

GPM 450

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БИГОВЩИК-ПЕРФОРАТОР

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

СОДЕРЖАНИЕ:

- 1) Описание машины
 - 2) Технические характеристики
 - 3) Установка и настройка машины
 - 4) Снятие крышек
 - 5) Утилизация машины
-

1) Описание машины

Внимание:

- a) GPM 450 предназначен для биговки и перфорации бумаги определенных параметров.
- b) Нельзя биговать и перфорируют фольгу и подобные материалы.
- c) Машиной необходимо пользоваться только в помещении (офис, магазин).
- d) Нельзя использовать машину вне помещения.
- e) Нельзя использовать машину с поврежденным кабелем питания.
- f) Нельзя использовать машину, если машина издает специфические звуки.

УСТАНОВКА И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- g) Нельзя подключать машину к сети электропитания, если напряжение в сети не соответствует напряжению, указанному в характеристиках машины.
- h) Внимательно ознакомьтесь со всеми пунктами инструкции перед тем, как приступить к работе.
- i) Если машина используется вблизи детей, убедитесь в том, что не возникает никакой угрозы их безопасности.
- j) Нельзя допускать попадания пальцев рук и посторонних предметов в машину, подключенную к сети электропитания.
- k) Если машина перестала работать, сначала необходимо отключить ее от сети электропитания и только потом проводить ремонтные работы.
- l) В случае повреждения предохранителя, нельзя заменять его предохранителем другого типа или другого напряжения.



Электрический биговщик-перфоратор GPM 450 предназначен для финишной обработки печатной продукции. Максимальная ширина листа 450 мм.

Биговка предназначена для последующего сложения бумаги. Перфорация предназначена для последующего отрыва бумаги.

Машина имеет 2 боковые стенки, между которыми размещены 2 стола-основы и механизм запуска. По краям обоих столов находится измерительная шкала в мм, которая обеспечивает установку ограничителей (4). Ограничители фиксируются на столе 2 болтами. Биговка (перфорация) выполняется нажатием кнопки или с помощью педали.

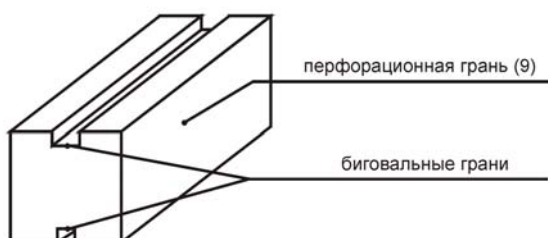
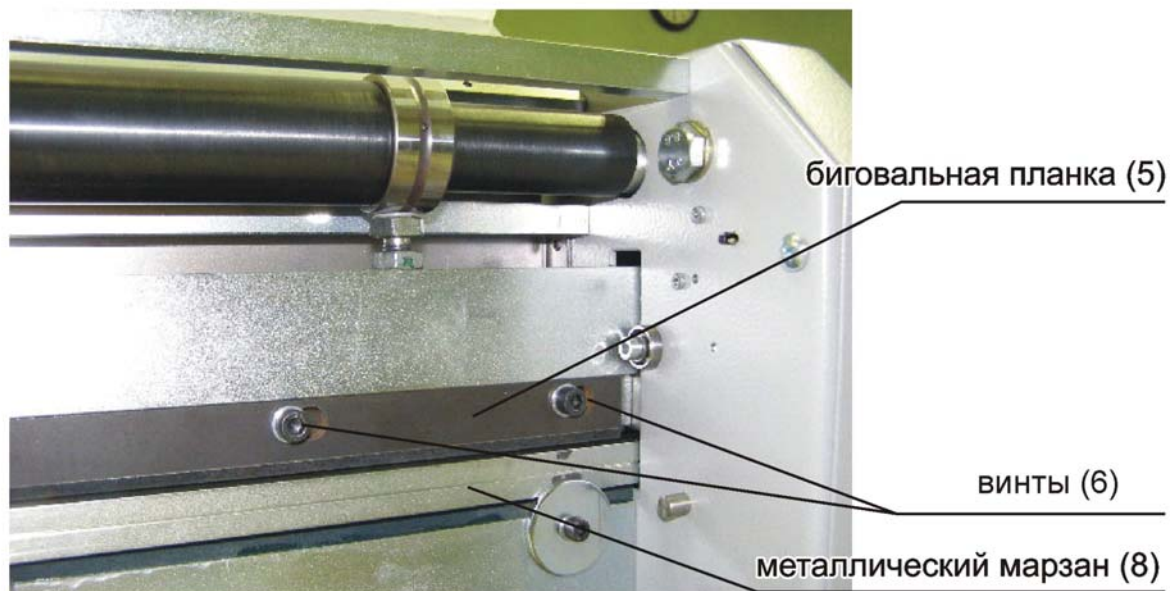
2) Технические характеристики

- a) Размер бумаги – A3, A4, A5, ширина до 450 мм максимально.
- b) Габариты
 - в рабочем положении:
 - д = 715мм
 - ш = 570мм
 - в = 300мм
 - при транспортировке:
 - д = 545мм
 - ш = 540мм
 - в = 300мм
- c) Плотность бумаги
 - для перфорации: 80 ÷ 250 г/м²
 - для биговки: биг 1,3мм: 80 ÷ 160 г/м²
 - биг 1,7мм: 160 ÷ 400 г/м²
- d) Вес – 39 кг
- e) Электропитание – 230В / 50 Гц

3) Установка и настройка машины

После того, как вы распаковали машину, установите ее на ровной поверхности. Необходимо установить металлический марзан (8), задний стол-основу (2) и подключить педаль.

Подключите машину к сети электропитания с помощью кабеля. Установите выключатель электропитания, находящийся под передним столом рядом с гнездом кабеля электропитания, в позицию «0» («вкл.»). При этом должен загореться световой индикатор зеленого цвета.



Биговка

Изначально производителем установлена биговальная планка (5). Чтобы изменить ширину бига, необходимо повернуть металлический марзан (8) на 180 градусов (на грань с необходимой шириной бига).

Перфорация



Для выполнения перфорации необходимо поменять биговальную планку (5) на перфорационную планку (7). Отключите машину от сети электропитания. Поднимите крышку (3). Открутите 5 винтов (6), фиксирующих биговальную планку. Замените биговальную планку (5) на перфорационную планку (7). **Внимание!** Не закручивайте винты (6) до упора. Перфорационная планка (7) должна оставаться в подвижном состоянии. Переверните металлический марзан (8) на гладкую перфорационную грань (9). Закройте крышку (3), включите машину и сделайте пробную перфорацию (без бумаги). Перфорационная планка установится в нужное положение. Теперь закрутите винты (6) до упора.

Если крышка (3) не закрыта или неправильно установлен задний стол (2), машина автоматически выключается и начинает мигать лампочка.

4) Снятие крышки

Крышка может быть снята только квалифицированным специалистом, только после отключения машины от сети электропитания.

6) Утилизация машины

После окончания срока службы машина разбирается по частям, которые сортируются по следующим категориям: металлические, неметаллические, пластиковые и резиновые части. Отсортированные части направляются на сборочные пункты для вторичного использования.