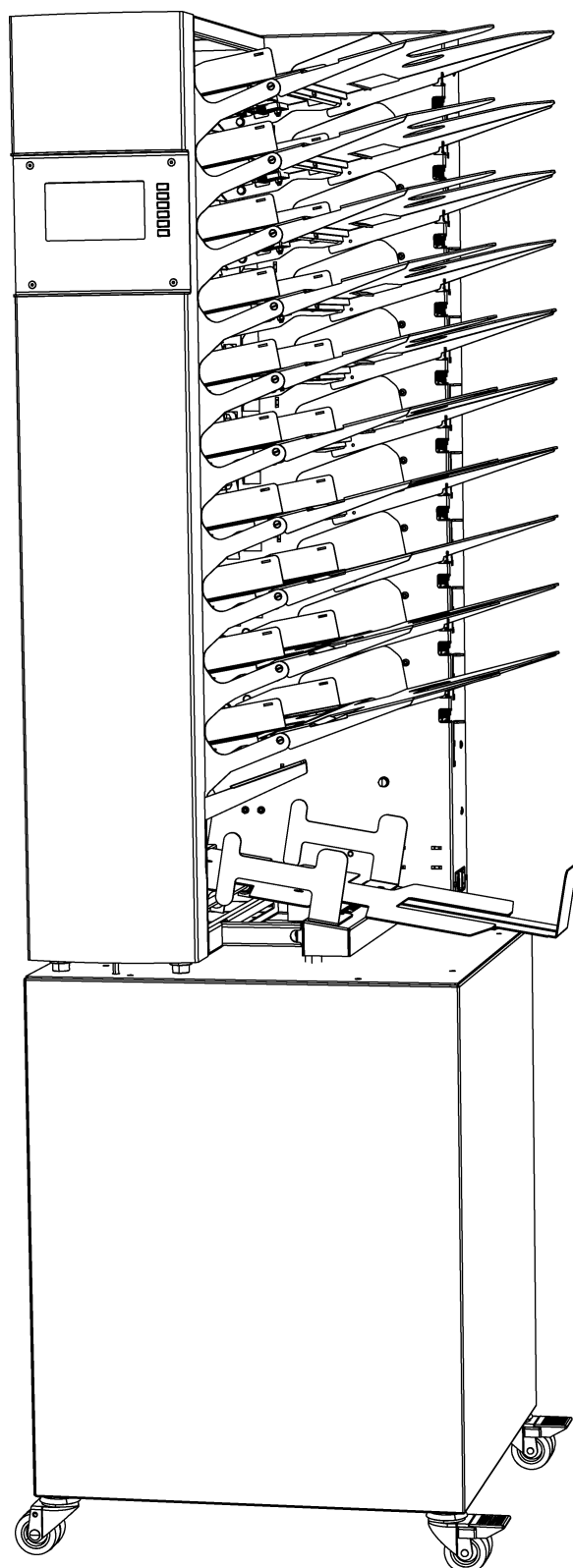


PLOCKMATIC 510

Фрикционный листоподборщик/податчик
Инструкция по эксплуатации



**ОПАСНО:**

- электромагнитная совместимость
- это продукт класса А. В домашних условиях продукт может вызывать радиопомехи, в этом случае пользователю придётся брать адекватные замеры
- продукт (система), подключённая к машине, будет класса А

**ЗАМЕЧАНИЕ**

Домашние условия это условия, в которых использование радио и телевизионных приёмников ожидается на дистанции не больше 10 м от аппаратов.

Введение

Это руководство содержит инструкции по работе и техническому обслуживанию этой машины. Чтобы достигнуть максимальной функциональности от машины, все операторы должны внимательно прочитать руководство и следовать инструкциям. Держите руководство в сохранном местерядом с машиной.

Пожалуйста, прочитайте инструкцию по безопасности, прежде чем работать на машине. Она содержит правила безопасности для пользователя и руководство по предотвращению проблем с оборудованием.

Как читать это руководство

Условные обозначения

ОПАСНО:

Означает потенциально аварийную ситуацию, при которой, если не следовать инструкциям, возможны серьёзные травмы или смерть.

ВНИМАНИЕ:

Означает потенциально аварийную ситуацию, при которой, если не следовать инструкциям, возможны лёгкие и средние травмы или повреждение машины.

ЗАМЕЧАНИЕ:

Этот знак обозначает:

- Советы, как сделать работу на машине проще. Вы получите практические советы, которые помогут вам с работой на машине, такие как:
 - приготовления к работе
 - как предотвратить повреждение и неверную подачу бумаги
 - предосторожности или действия после неправильного управления
- Ограничения — такие, как количественные пределы, функции, которые нельзя использовать вместе, или условия, при которых конкретную функцию нельзя использовать или включить.
- Информация

[]

Кнопки, которые появляются она дисплее машины.

Информация по безопасности

При работе на данной машине обязательно исполнение нижеследующих инструкций

ОПАСНО:

- Чтобы избежать аварийные ситуации, например, удара током или травмы от открытых движущихся, вращающихся или режущих деталей, не снимайте кожухи, панели или винты, не указанные в инструкции.
- Отключайте питание и вынимайте вилку из розетки (не шнур) при следующих ситуациях:
 - вы что-то уронили или пролили внутрь оборудования
 - вы подозреваете, что оборудование нуждается в техобслуживании или починке
 - кожух оборудования повреждён
 - вы слышите странные звуки или запахи при работе на машине
 - при износе кабеля питания или вилке и при других повреждениях
 - перед чисткой и наладкой (если не оговорено иное в инструкции)
- Электромагнитная совместимость:
 - это продукт класса А, В домашних условиях продукт может вызывать радиопомехи, в этом случае пользователю придётся брать адекватные меры
 - продукт (система), подключённая к машине, будет класса А

Общая безопасность

ОСТОРОЖНО

- Всегда подключайте оборудование к заземлённому источнику питания (розетка в стене). Если сомневаетесь, то источник питания должен проверить квалифицированный электрик.
- Неправильное заземление оборудования вызовет удар током. Никогда не подсоединяйте оборудование к источнику питания, который не имеет терминала заземления. Эта машина сконструирована для специальных нужд. Любое нецелевое использование нежелательно. Производитель не несёт ответственности за ущерб, полученный в результате нецелевого использования, неразрешённых действий. Пользователь берёт на себя весь риск.
- Не производите самовольных изменений и модификаций машины. Производитель не несёт ответственности за модификации машины, сделанные пользователем, и ущерб. Если вы модифицируете машину или компоненты, то декларация о соответствии нормам СЕ будет недействительна.
- Не блокируйте и не шунтируйте электрические или механические предохранители.
- На машине разрешается работать только обученному и имеющему допуск персоналу. Ответственность по работе на машине должна быть чётко определена, оператор должен полностью освоить аспекты безопасной работы.
- Вентиляционные отверстия для циркуляции воздуха защищают машину от перегрева. Убедитесь, что они ничем не закрыты.
- Не допускайте нахождения незащищённых пальцев и частей тела возле движущихся, вращающихся или режущих деталей, например, между верхним и нижним триммерами.
- Всегда ставьте машину на надёжную поверхность, которая выдержит вес машины.

ВНИМАНИЕ:

- Устанавливать машину и комплектующие и производить техобслуживание должен только сертифицированный инженер, прошедший обучение по этим моделям.
- Всегда обращайте внимание на все предупредительные знаки на оборудовании
- Отсоединяя шнур питания от розетки, вынимайте вилку, а не кабель.
- Отсоединяйте шнур питания перед тем, как двигать машину. Передвигайте машину осторожно, не повреждайте шнур питания.
- Всегда вызывайте сервис для перемещения машины в другое место.
- Не открывайте корпус, когда машина запущена.
- Не выключайте питание, когда машина запущена. Убедитесь, что цикл завершён.
- Положите шнур питания так, чтобы никто его не задевал. Не кладите ничего на шнур.
- Никогда не пытайтесь сделать отладку не по инструкции.
- Не подносите магниты и устройства с сильным магнитным полем к машине.
- Если в одном помещении с машиной имеется кондиционер или обогреватель, не размещайте машину:
 - там, где может возникнуть температурный перепад
 - прямо под потоком холодного воздуха от кондиционера
 - прямо под потоком холодного воздуха от нагревателя
- если машина долго не используется, её нужно отсоединить от питания, чтобы уберечь от повреждения в случае перегрузки.

ЗАМЕТКА:

- Индикаторы «передний» и «задний», «право» и «лево» указывают направление движения бумаги.
- Руководство пользователя должно быть всегда доступно в одном помещении с машиной.
- В интересах технического развития компания оставляет за собой право вносить изменения в спецификации без предупреждения!

Для заметок

СОДЕРЖАНИЕ

Что вы можете сделать на этой машине	9
Главные компоненты	10
Основное	10
Основное (продолжение)	11
ACF 510	12

1. Основы

Включение и выключение машины	13
Загрузка секций	15
загрузка листов (стандартная процедура)	15
загрузка листов во время работы	15
Прижимной рычаг подачи	16
Стопоукладчик	16
внутренний стопоукладчик	16
Позиция удлинителя секции	17

2. Запуск системы

Листоподбор	19
Использование C/CF/AC/ACF 510 в качестве листоподборщика	19
Программы листоподбора	21
Режим Автовыбора секции	21
Режим Вставки листа	21
Режим Чередования секции	21
Режим Чередования обложки	22
Режим Блока	22
Режим Ручной выбор секции	22
Подача	23
Использование CF/ACF 510 для подачи	23
Программы подающего механизма (податчика)	25
Базовое программирование	25
Продвинутое программирование	26
Режим Удвоенный	27
Увеличение ёмкости CF/ACF 510 (подача И листоподбор)	27
Программирование удвоенного режима	28
Завершение	29
Внутренний стопоукладчик	29
Сборщик буклетов	29
Счётчики	30
Счётчики	30

3. Воздушное разделение

Воздушный поток	31
Обдув	31
Настройки обдува	32

4. Рабочие задания

Обработка задания	33
Сохранение задания	33
Запоминание задания	34
Удаление задания	35

5. Дополнительные возможности

Меню дополнительных возможностей	37
Скорость	37
Воздушный поток	37
Перекрытие	37
Язык	38
Отслеживание двойных листов (DSD)	38
Версия программного обеспечения	38
Сервис	38

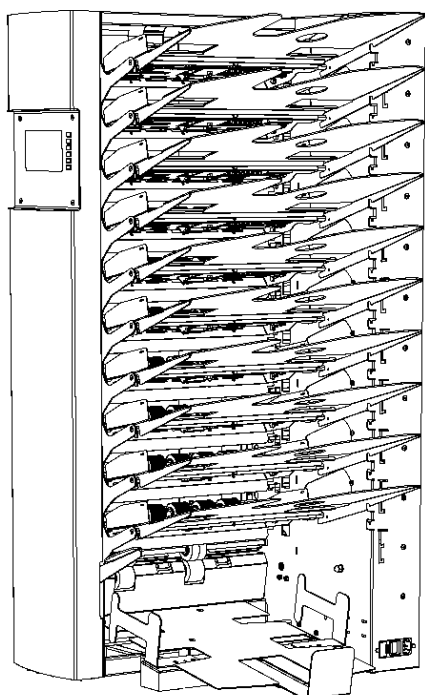
6. Устранение неполадок

Устранение неполадок	39
Экраны ошибок	40
Листоподбор/подача	40
Внутренний стопоукладчик	41
Сборщик буклетов	42

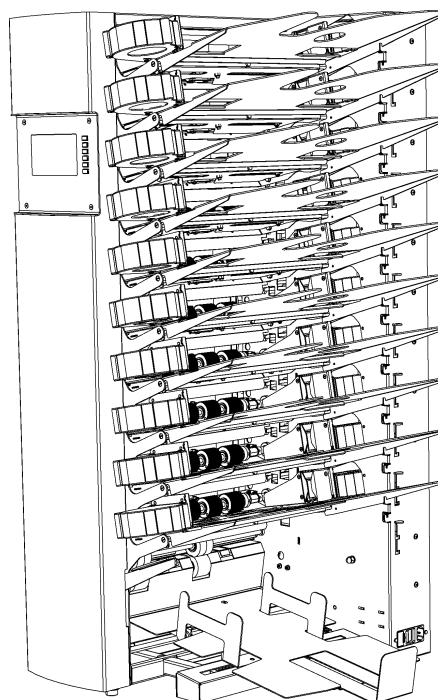
7. Основные замечания

Что делать можно, а что нельзя	43
Расположение вашей машины	44
Окружающая среда машины	44
Питание	44

Что вы можете сделать на этой машине



C, CF 510



AC, ACF 510

Машины серии 510 состоят из четырёх фрикционных листоподборщиков/податчиков. C510 листоподборщик, CA510 листоподборщик-податчик, AC510 воздушный листоподборщик и ACF510 воздушный листоподборщик-податчик. В дополнении к этим машинам существует два набора для апгрейда. Набор F-kit с дополнительным податчиком, который апгрейдит C510 до CF510 и AC510 до AFC510. Набор A-kit с дополнительной воздушной функцией, который апгрейдит C, CF до AC, ACF510.

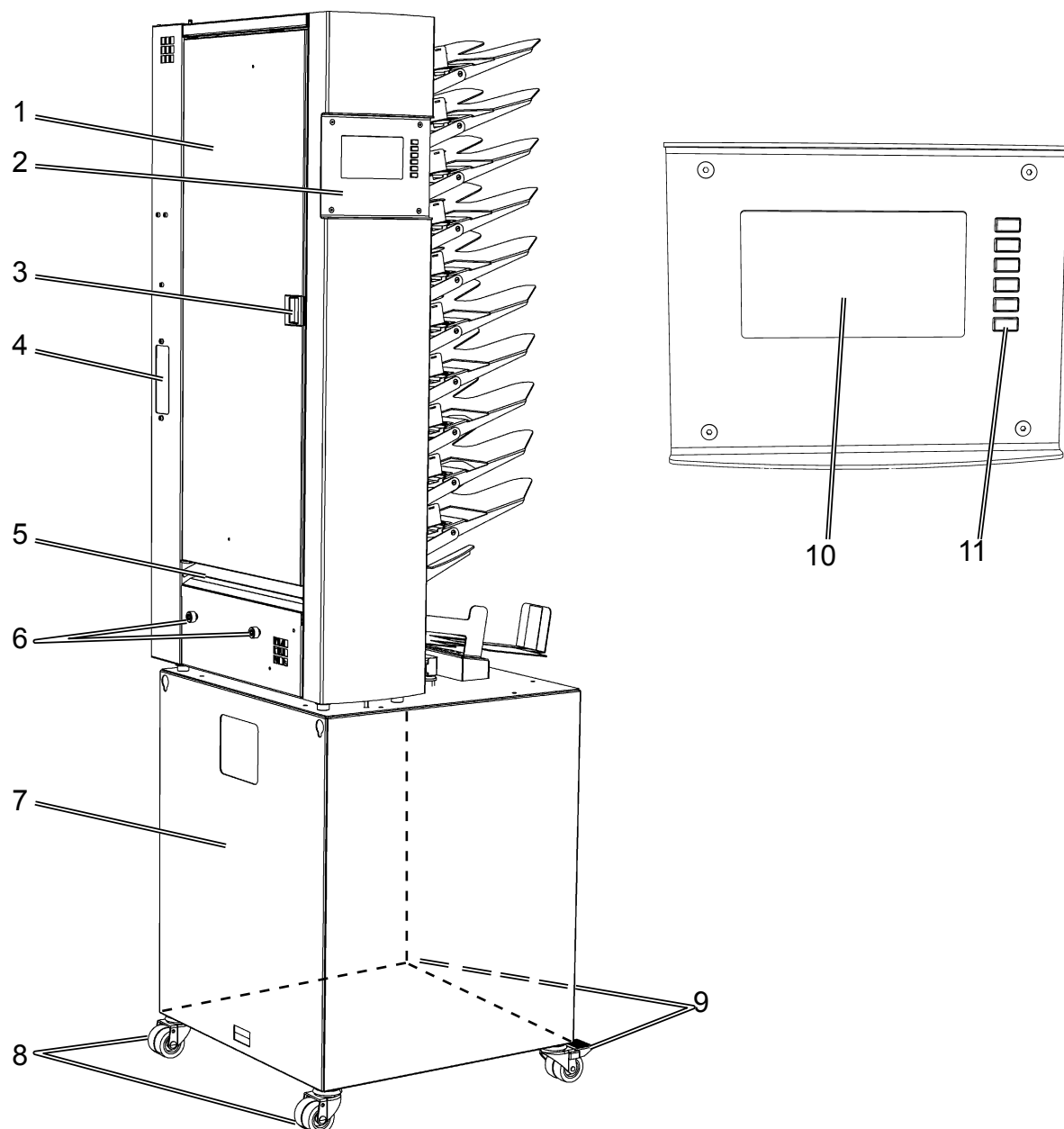
Листоподборщик C510 это традиционный листоподборщик для нормальной работы по листоподбору и сортировке. В нём 10 корзин ёмкостью 28мм. Для листоподбора существует 6 программных режимов, обеспечивающих продолжительное производство и максимальную продуктивность.

CF, ACF510 листоподборщик- податчик имеет продвинутые приложения подачи. CF, ACF510 полостью программируется на подачу нескольких листов из каждой корзины в любом порядке.

AC, ACF воздушный листоподборщик- податчик имеет функцию воздушного предварительного разделения в дополнение к фрикционной подаче, использующейся в C510 и CF510. Функция воздушного предварительного разделения улучшает подачу листов из корзин и уменьшает риск пропуска или заклинивания листов.

Главные компоненты

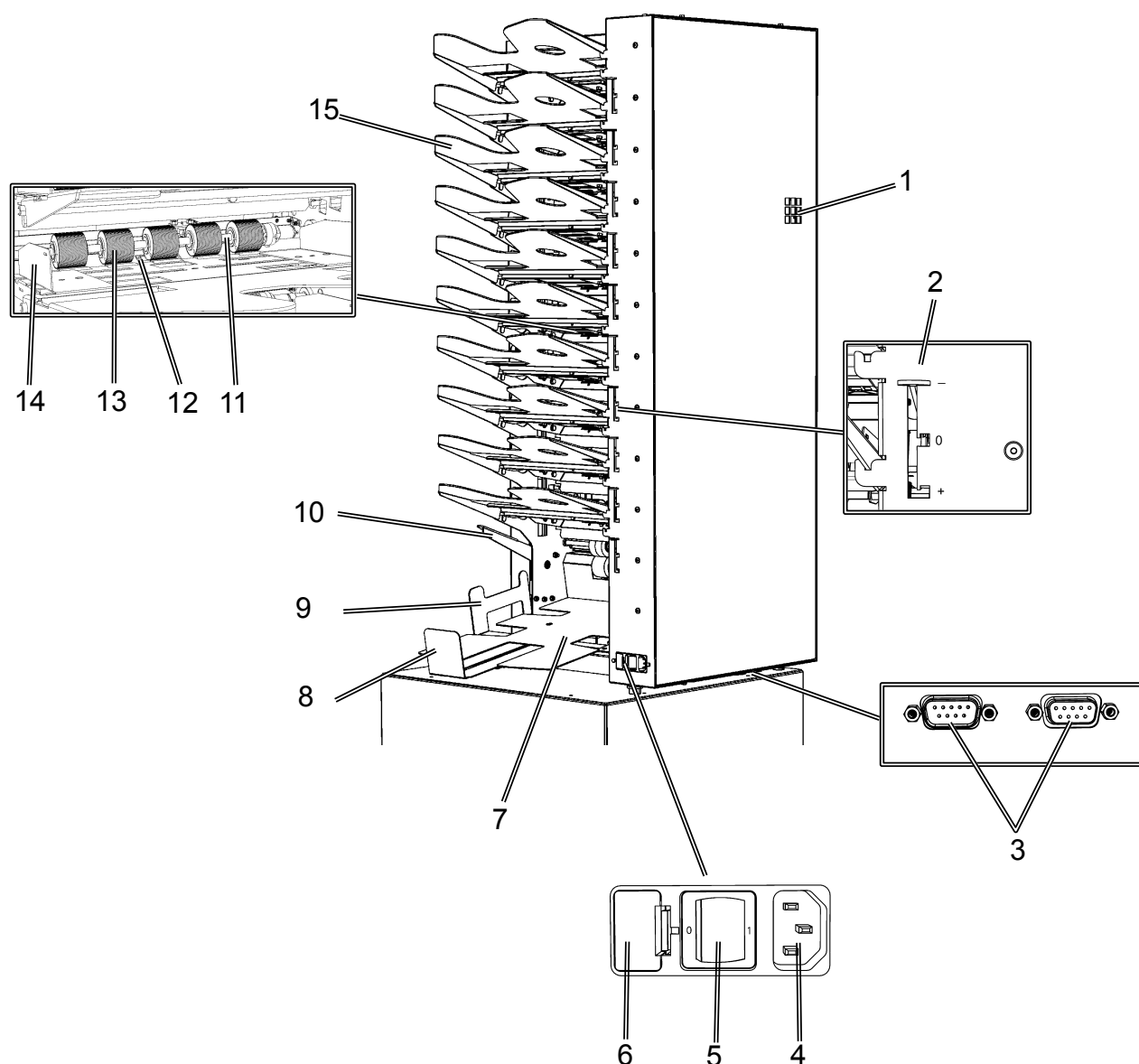
Основное



- 1. Дверца конвейера
- 2. Контрольный дисплей
- 3. Дверная ручка
- 4. Опциональный коммуникационный вывод
- 5. Зона выдачи

- 6. Стыковочные головки
- 7. Подставка (опционально)
- 8. Колёсики без тормозов
- 9. Колёсики с тормозами
- 10. LCD-дисплей
- 11. Кнопки, multifункция

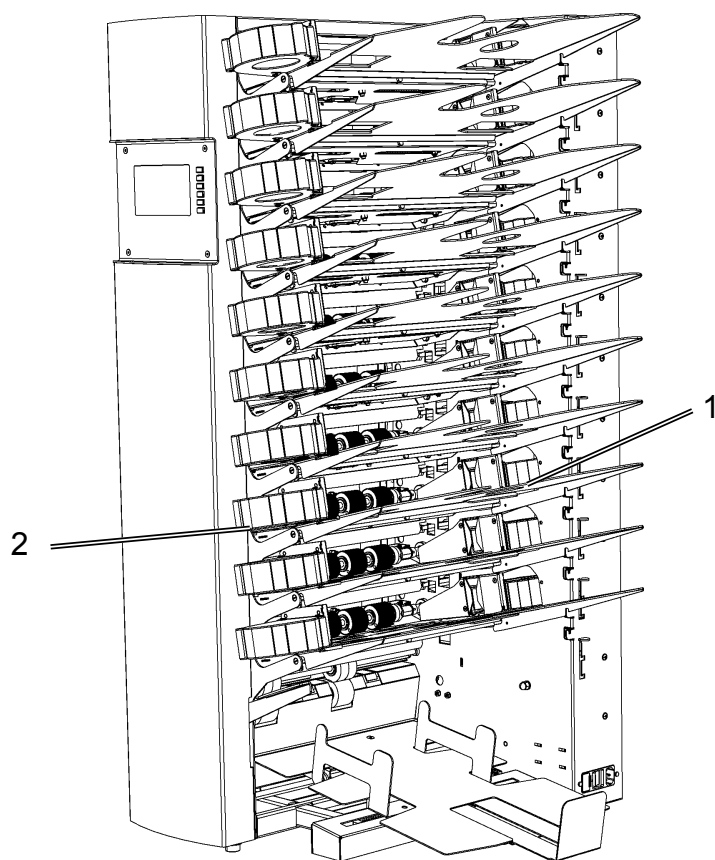
Основное (продолжение)



1. Воздушный вывод, дополнительный источник питания (только на AC, ACF).
2. Прижимной рычаг подачи
0. CAN коммуникационный соединитель
4. Ввод питания
5. Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ
6. Предохранитель
7. Лоток
8. Ограничитель длины поддона

9. Боковой ограничитель поддона
10. Рычаг загрузки
11. Ролик податчика
12. Разделительный щиток
13. Резинка подающего ролика
14. Боковая направляющая секции (настраивается)
15. Удлинитель секции

ACF 510



1. Правый вентилятор
2. Левый вентилятор (дополнительный, устанавливается на боковые направляющие)

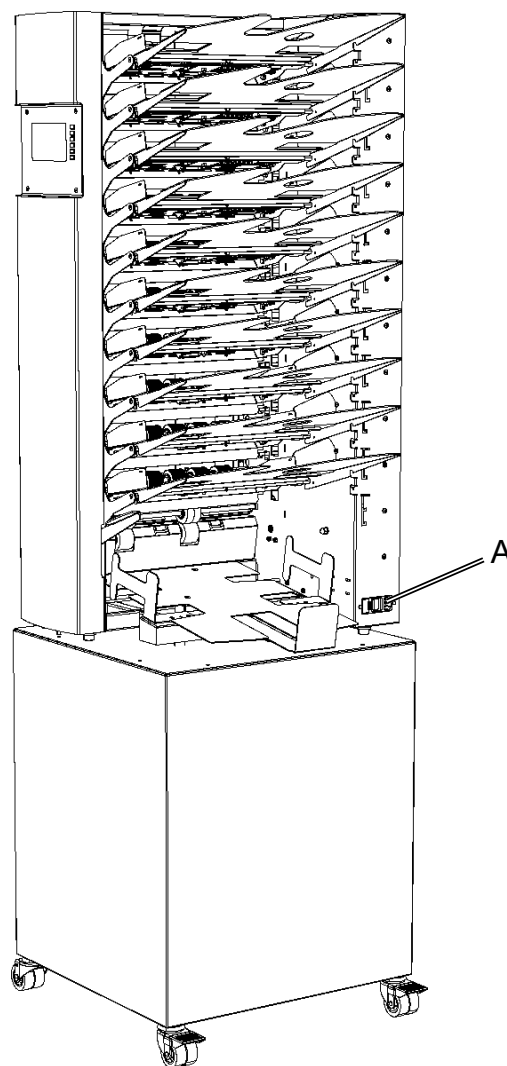
1. Основы

Включение и выключение машины

1 Воткните шнур питания в розетку в стене и в листоподборщик/податчик.

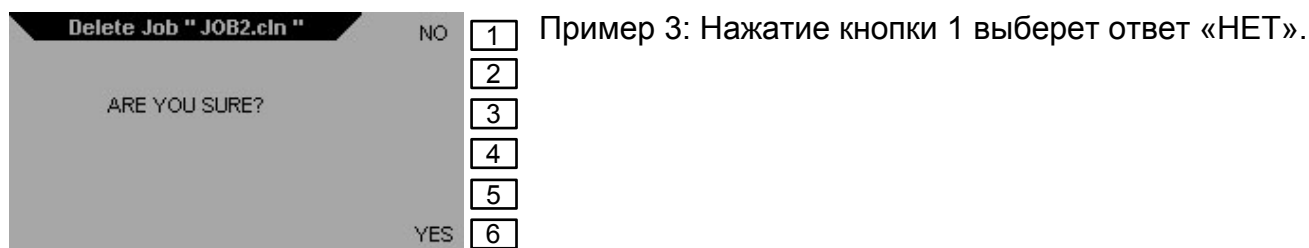
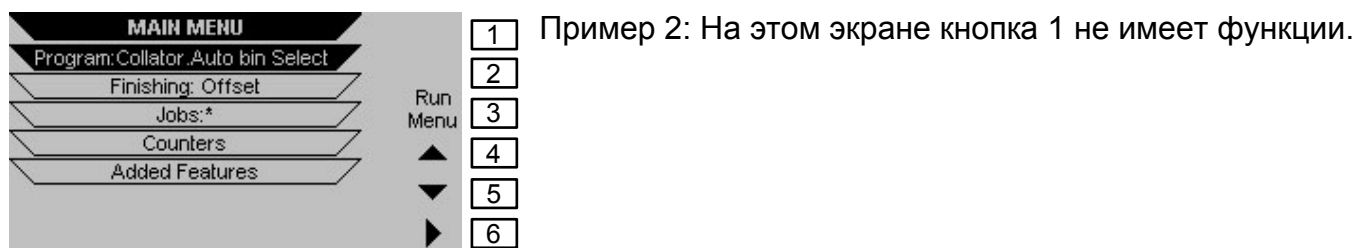
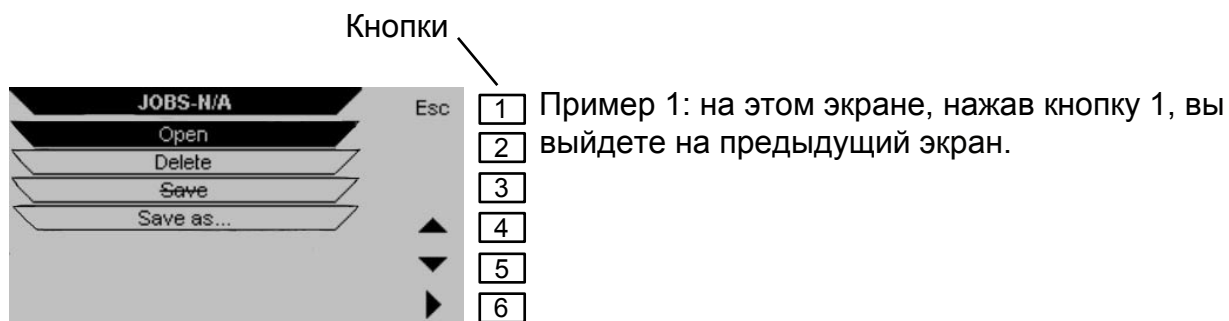
2 Установите переключатель питания (A) на 1, чтобы включить питание.

3 Чтобы выключить питание, установите переключатель на 0.



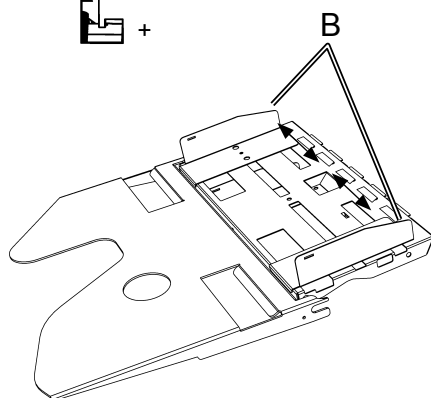
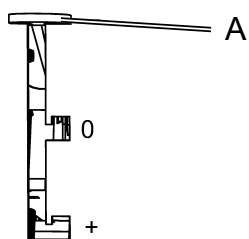
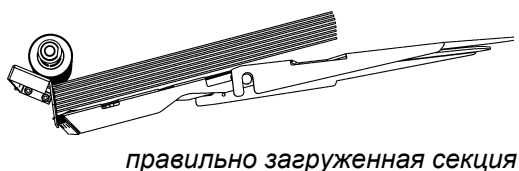
Работа с меню

Большинство установок и настроек управляются с помощью multifunctional buttons on the control panel. The current function of each button is displayed on the display next to the button. See examples below.



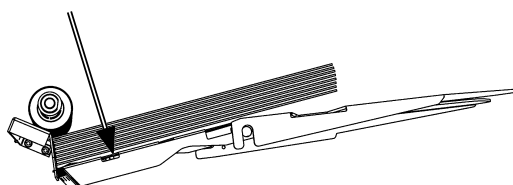
Загрузка секций

Загрузка бумаги, стандартная процедура



- 1** Опустите загрузочный рычаг, чтобы опустить секции.
- 2** Загрузите листы под подающие ролики. Убедитесь, что листы хорошо обдуваются и лежат ровно даже с заднего края (см. рисунок).
- 3** Установите прижимной рычаг на подаче (А) на предпочитаемую позицию. Вы должны это сделать отдельно для каждой секции.
- 4** Настройте боковые направляющие (В), как показано на рисунке. Убедитесь, что загруженные листы «заперты» между боковыми направляющими. Особенно важно это на модели ACF510, поскольку вентиляторы установлены на боковых направляющих.
- 5** Когда листы встанут на место, выберите предпочтительную позицию секции (подробности на следующей странице). Ослабьте загрузочный рычаг. Убедитесь, что листы остались на месте.

Загрузка листов во время работы



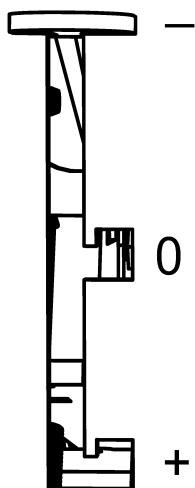
Помимо стандартной процедуры загрузки секций, существуют другие режимы: режим чередования секции, режим блока или режим податчика, когда вам требуется загрузить пустую секцию во время работы машины. Каждая секция имеет отдельную пружину. Нажмите на секцию рукой (как на рисунке), чтобы загрузить новую пачку бумаги под подающий ролик.

ЗАМЕЧАНИЕ:

Такая загрузка возможна только тогда, когда секция пуста и временно не используется.

Прижимной рычаг подачи

С помощью прижимного рычага подачи вы можете изменять давление на подающий ролик. Имеется три разные позиции. Следуйте рекомендациям ниже.



Позиция на нижней отметке рекомендована для тех листов, которые легко смазываются (не до конца высохшие после печати)

Также рекомендуется при загрузке тонких листов. Функция разделения будет слабее.

Используйте эту позицию, если у вас листы:

A4, 8,5x11", 8,5x14" и вес до 140 г/м²

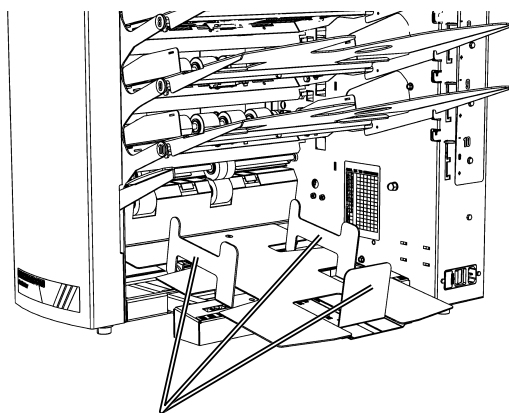
A3, 11x17" и вес до 120 г/м²

Используйте эту позицию, если ваша бумага весит больше, чем рекомендовано для позиции 0.

Стопоукладчик

Plockmatic 510 можно использовать вместе со сборщиком буклетов и в нём также есть внутренний стопоукладчик. Начальная установка стопоукладчика показана в разделе 2 (Запуск системы).

Внутренний стопоукладчик



Боковые и продольные ограничители

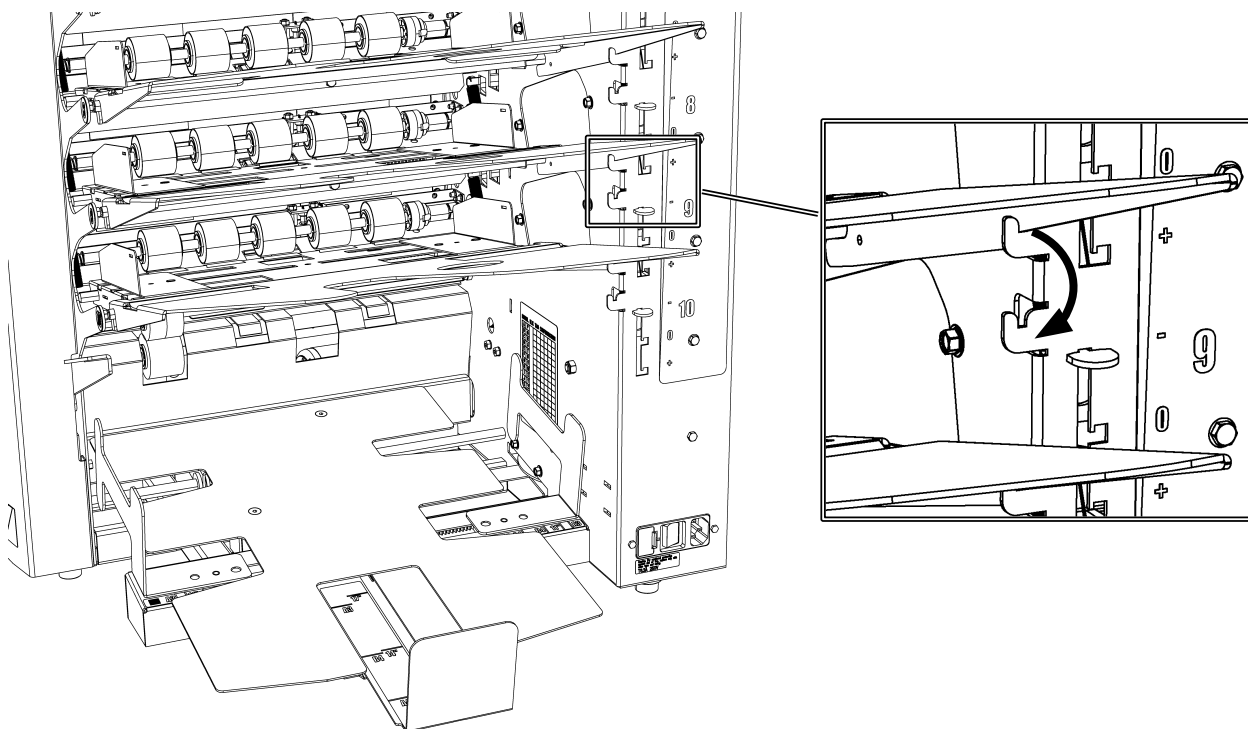
Для использования встроенного стопоукладчика установите настраиваемые боковой и задний ограничители на правильный размер листа. Обратите внимание, что на боковых ограничителях есть две разные шкалы. Одна для прямой укладки, вторая для офсетной.

ЗАМЕЧАНИЕ

Боковые ограничители соединены и отцентрированы.

Позиция удлинителя секции

Удлинитель секции имеет две позиции. Верхняя позиция стандартна и используется для нормальной работы листоподборщика/податчика. Нижняя позиция используется, когда листы очень тонкие или чтобы предотвратить сминание бумаги во время загрузки. Это производится вручную, индивидуально для каждой секции.



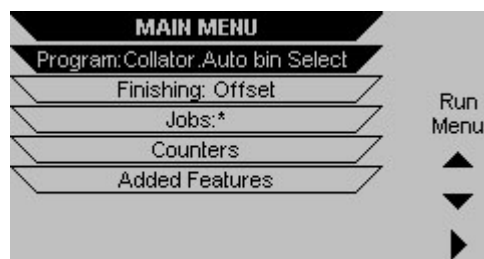
Для заметок

2. Запуск системы

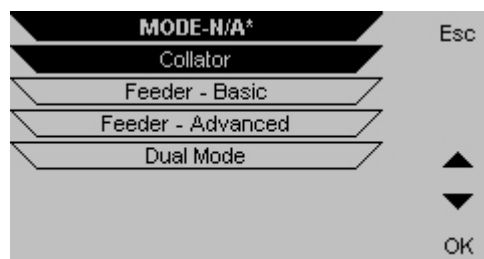
Листоподбор

Все четыре версии Plockmatic 510 могут использоваться в качестве листоподборщика.

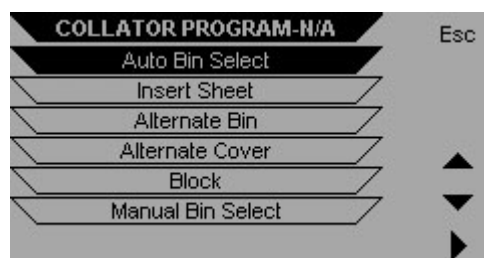
Использование C/CF/AC/ACF 510 в качестве листоподборщика



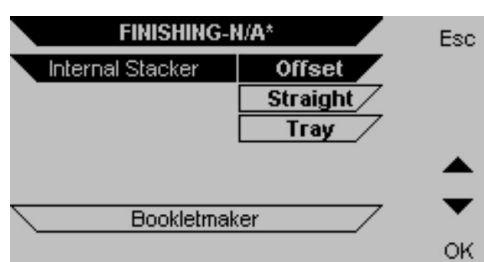
- 1** В главном меню выберите программу [Program], используя стрелочки и нажав [►]



- 2** Выберите листоподборщик [Collator] и нажмите [OK]

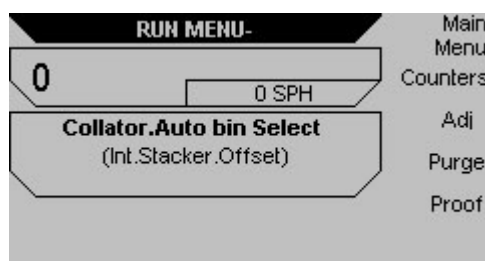


- 3** Выберите одну из программ, используя стрелочки и нажав [►], чтобы войти в меню установки. Подробные описания программирования даны далее в этом разделе.



- 4** Перед тем, как запускать выбранную программу, вы должны установить завершение работы. В главном меню (Main Menu) выберите Finishing и нажмите [►]. Выберите типа завершения с помощью стрелочек и нажмите [OK]. Подробные описания завершения работы даны далее в этом разделе.

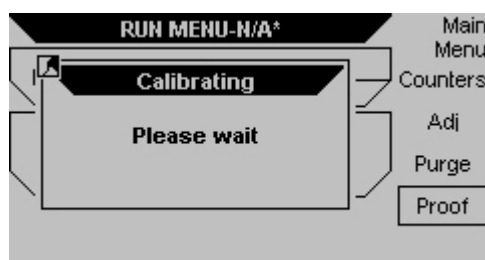
Использование C/CF/AC/ACF 510 в качестве листоподборщика



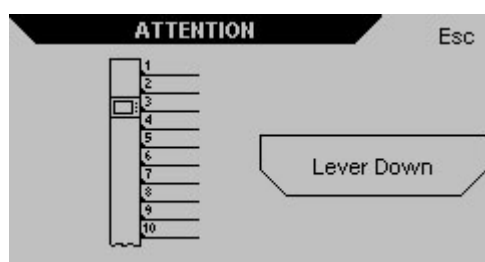
5 Выберите Проверку [Proof] в Меню Запуска (Run Menu) для калибровки.

ЗАМЕЧАНИЕ

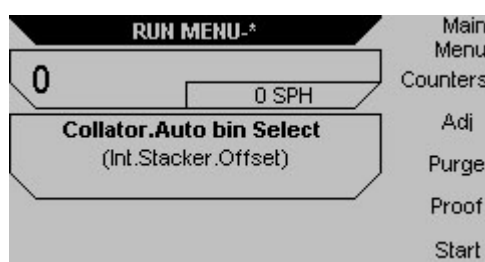
Это то, что вы должны сделать, чтобы иметь возможность запуска выбранной программы.



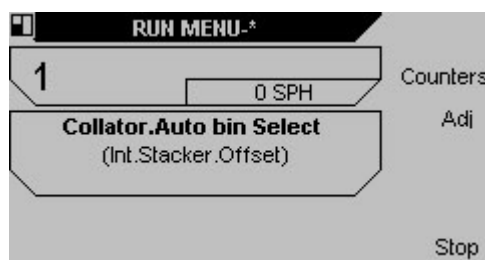
6 Этот экран показывается во время калибровки.



7 Если появляется сообщение об ошибке, устраните проблему, после чего нажмите [ESC]. Нажмите Проверка [Proof] в Run Menu для повторной калибровки. После калибровки удалите калибровочную установку и проверьте, что всё в порядке.

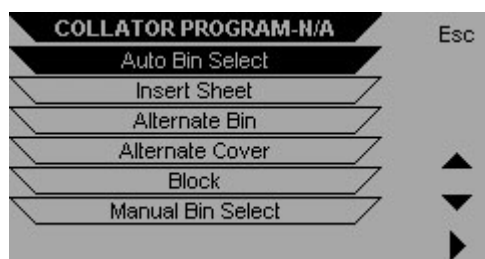


8 После успешной калибровки появится Run Menu. Если вы удовлетворены вашими программными настройками, нажмите [Start] для начала задания.



9 Этот экран появляется, когда выполняется задание. Цифра (в этом примере 1) показывает, сколько листов уже обработано.

Программы листоподборки

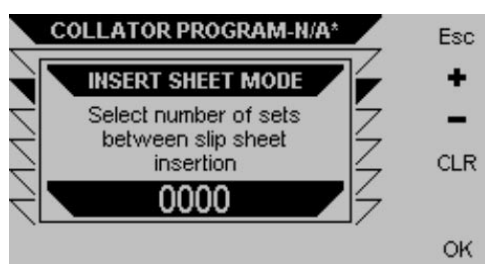


Существует шесть программ. Выберите одну с помощью стрелочек и нажав [►].

Режим Автовыбора Секции

При использовании Режим Автовыбора Секции один лист из каждой загруженной секции будет подаваться в набор.

Режим Вставки Листа



Эта программа позволяет вам разделять стопку наборов, вставляя разделительный сдвинутый лист. Выберите с помощью [+] и [-], сколько наборов будет подано до того, как вставится разделительный лист. Пошаговая функция начнёт медленно, затем ускорится. Нажмите [OK] для подтверждения. Калибровочная установка не мешает счётчику разделительных листов.



ЗАМЕЧАНИЕ

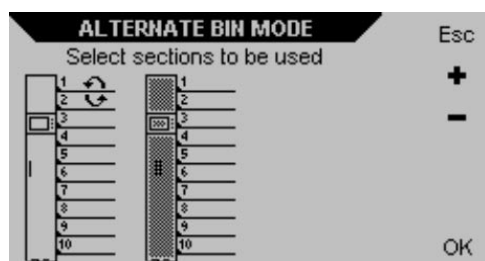
Разделительные листы должны быть загружены в секцию 1



ЗАМЕЧАНИЕ

Программа бесполезна для сборщика буклетов.

Режим Чередования Секции



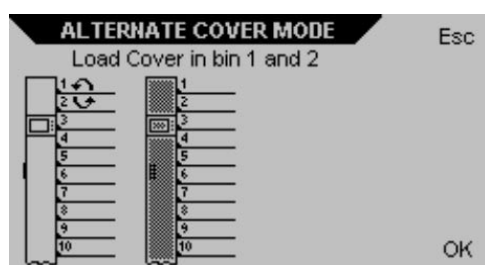
Эта программа позволяет вам продолжительно работать с листоподборщиком. Вы можете перезагружать листоподборщик во время работы, загружая одинаковые листы в две секции. Как только одна секция пустеет, листоподборщик немедленно переключается на вторую. Возможно загружать 5 секций за набор. Выберите полное число секций с помощью [+] и [-], нажмите [OK] для подтверждения.



ЗАМЕЧАНИЕ

Загрузите лист 1 в секции 1 и 2, лист 2 в секции 3 и 4 и так далее.

Режим Чередования Обложки

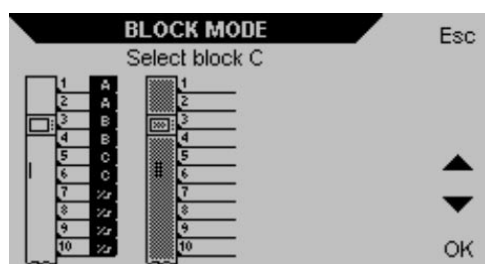
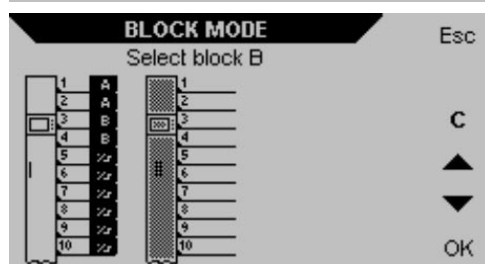
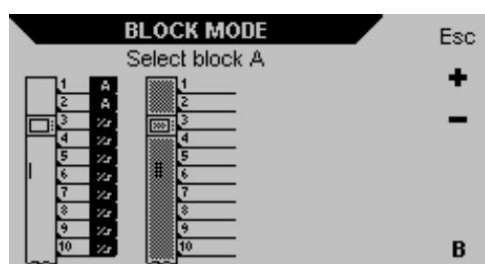


Эта программа удваивает ёмкость загрузки обложек, позволяя вам загружать обложки в секции 1 и 2. Используйте эту программу, когда обложки толще печатных листов. Выберите Страница Режим Чередования Обложки [Alternate Cover Mode] с помощью стрелочек Меню Программ Листоподборщика (Collator Program). В меню режима нажмите [OK] для подтверждения.

ЗАМЕЧАНИЕ

Остальные секции находятся в Режиме Автовыбора Секции и не нуждаются в программировании.

Режим Блок



Эта программа позволяет вам перезагружать листоподборщик во время работы, загружая набор два или три раза в отдельные блоки. Когда любая из секций в одном блоке пустеет, листоподборщик автоматически переключается на другой блок.

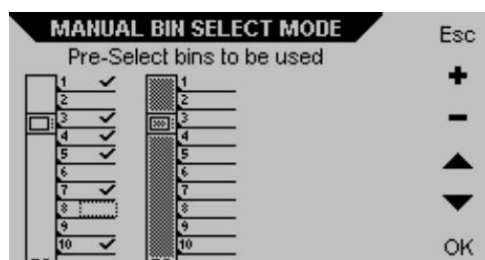
Можно загрузить до 5 листов в набор.

Установите количество используемых секций (и количество листов в наборе) в первом блоке с помощью [+] и [-]. Нажмите [B] для подтверждения. После нажатия [B] листоподборщик предложит следующие секции для использования, пометив их «B». Вы можете выбрать другие секции, сдвинув блок стрелочками. Нажмите [OK] для подтверждения или [C] для добавления третьего блока.

ЗАМЕЧАНИЕ

Пример показывает как запустить набор из двух листов. Загрузите лист 1 в секцию 1 (первый блок) и секцию 3 (второй блок). Лист 2 должен быть последовательно загружен в секции 2 и 4.

Режим Ручного Выбора Секций

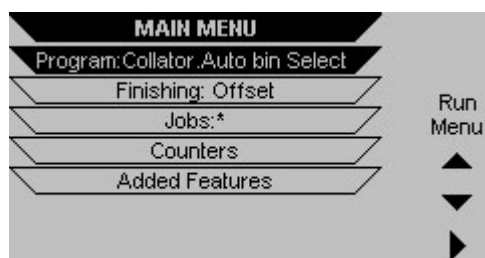


Эта программа позволит вам использовать пустые секции для новых заданий без убирания уже загруженных листов. Используйте стрелочки для выбора секции и нажмите [+], чтобы активировать секции, которые вы хотите использовать для новых заданий. Чтобы отменить выбор секции, нажмите [-]. Загрузите листы в пустые секции. Нажмите [OK] для подтверждения.

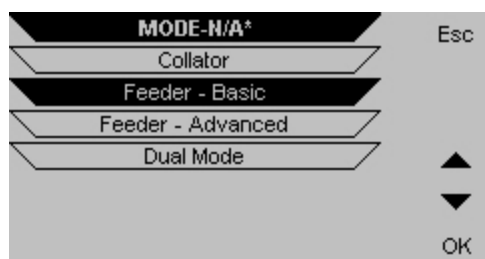
Подача

Только СА 510 и ACF 510 могут выполнять функцию податчиков. Количество листов за серию максимум 60 последовательно, но ограничено завершающим устройством.

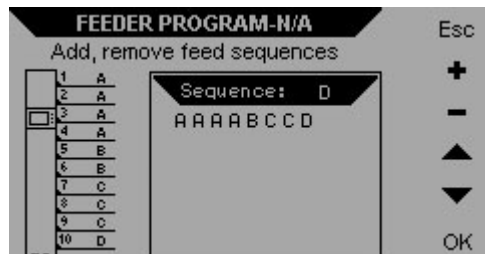
Использование CF/ACF 510 в качестве податчика.



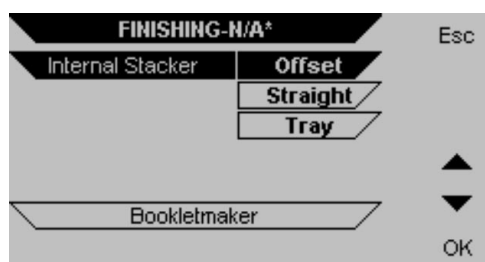
1 В главном меню выберите Program и нажмите [►].



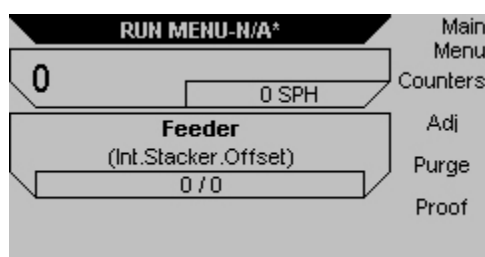
2 Используйте стрелочки, чтобы выбрать Feeder-Basic (Податчик Базовый) или Feeder-Advanced и нажмите [OK]. Подробное описание режимов податчика даны далее в этом разделе.



3 Установите выбранную функцию податчика. Подробное описание, как программировать каждую функцию податчика даны далее в этом разделе.



4 До запуска выбранной программы вы должны установить завершение. В главном меню выберите Finishing (Завершение) и нажмите [►]. Выберите типа завершения с помощью стрелочек и нажмите [OK]. Подробное описание режимов завершения даны далее в этом разделе.

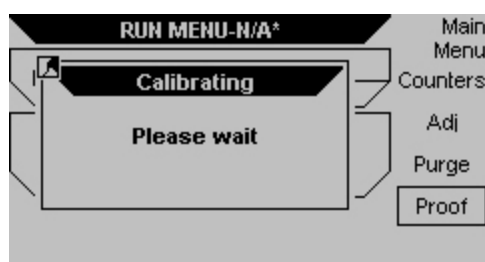


5 Выберите Proof (Проверка) в Run Menu (Меню Запуска) для калибровки.

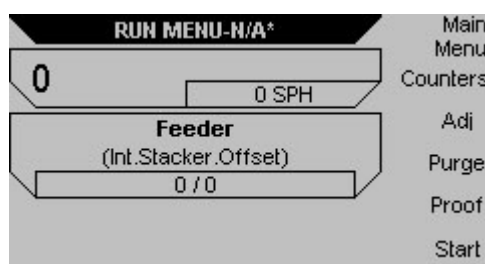
ЗАМЕЧАНИЕ

Это то, что вы должны сделать, чтобы иметь возможность запуска выбранной программы.

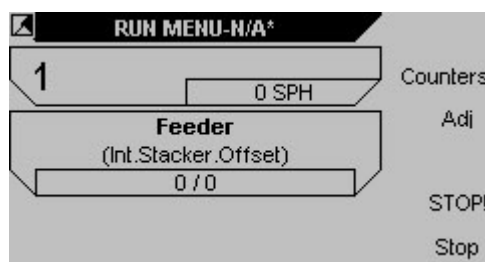
Использование CF/ACF 510 в качестве податчика



- 6** Выберите Proof (Проверка) в Run Menu (Меню Запуска) для калибровки.



- 7** Этот экран появляется, когда выполняется задание. Цифра (в этом примере 1) показывает, сколько листов уже обработано.



- 8** Этот экран показывается во время калибровки. После калибровки удалите калибровочную установку и проверьте, что всё в порядке.

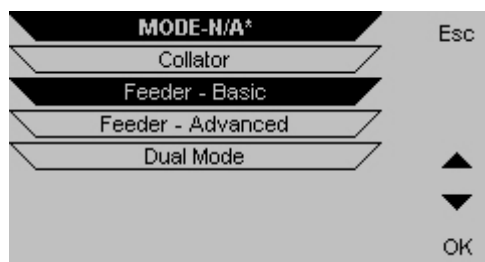
После успешной калибровки появится Run Menu. Если вы удовлетворены вашими программными настройками, нажмите [Start] для начала задания.

Этот экран показывается во время выполнения задания. Существует два способа остановить задание, используя одну из двух останавливающих кнопок. Либо нажмите [STOP!] для немедленного прекращения работы, либо [Stop], чтобы машина успела завршить подачу до того, как задание остановится. Чтобы снова начать задание, нажмите [Start], и работа продолжится с того места, на котором она была остановлена.

ЗАМЕЧАНИЕ

Если при нажатии кнопки [Stop] появилось замятие, то машина немедленно остановится, не завершая подачу. Это означает, что машина не обязательно начнёт с первого листа в подаче при рестарте. Поэтому важно перезагрузить/разгрузить секции, чтобы скорректировать последовательность до старта.

Программы податчика



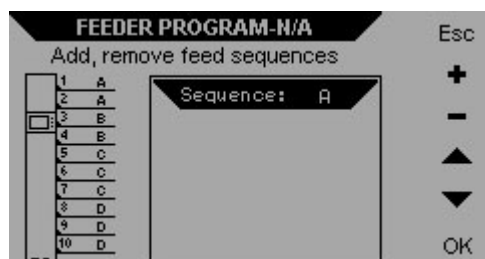
Существует две разные программы податчика. Их можно выбрать прямо из Меню Режимов (Mode Menu). Используйте стрелочки для выбора нужной программы, после нажмите [OK] для подтверждения.

Основное программирование

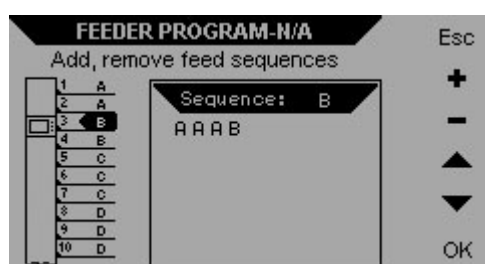
При программировании функций податчика с использованием базовой опции податчик заранее запрограммирован на 4 блока. Вы можете установить последовательность подачи по желанию, выбрав порядок блоков, из которых будет подаваться бумага, и количество листов, которые пойдут на подачу из каждого блока.

ЗАМЕЧАНИЕ

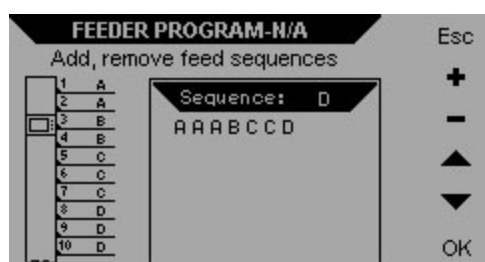
При выборе Advanced programming (Продвинутое Программирование) вы можете установить блоки по желанию. Продвинутое Программирование описано ниже в этом разделе.



- 1 Установите количество подаваемых листов в последовательности A с помощью [+] и [-].



- 2 Когда это будет выполнено, нажмите [▶], чтобы продолжить программирование последовательностей B, C и D.



- 3 Буквы показывают количество листов, подающихся из каждого блока, и порядок их подачи. Когда податчик запрограммирован на ваше усмотрение, нажмите [OK] для продолжения.

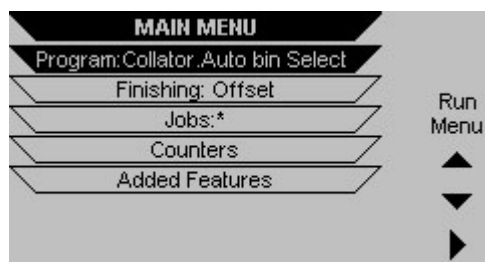
Продвинутое программирование

Программирование в режиме податчика - опция, поставляемая дополнительно.

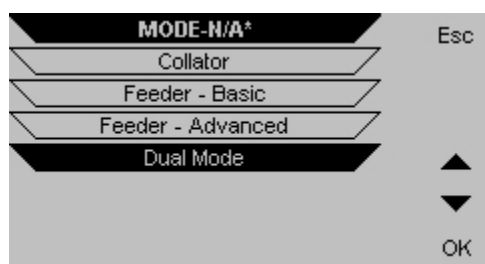
Двойной режим

Двойной режим — это уникальная функция, которая позволяет вам использовать секцию 1 или секции 1 и 2 в качестве податчика в то время, как остальные секции работают как обычный листоподборщик. Это даёт вашему Листоподборщику-Податчику ёмкость в 10+9 листов за серию.

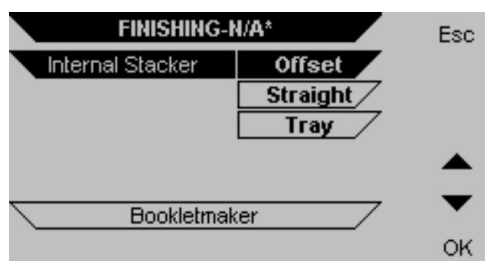
Увеличение ёмкости CF/ACF 510 (подача и листоподбор)



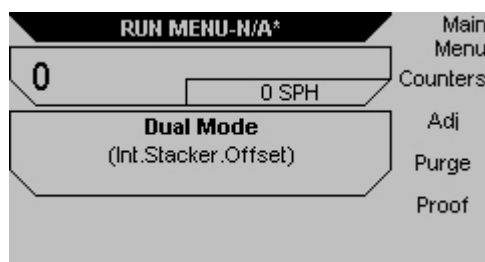
- 1 В Главном Меню (Main Menu) выберите Program и нажмите [►].



- 2 Используйте стрелочки для выбора Dual Mode (Двойной Режим) и нажмите [OK]. Подробное описание Двойного Режима дано ниже в этом разделе.



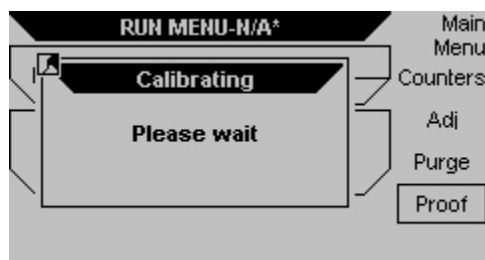
- 3 До запуска выбранной программы вы должны установить завершение. В Главном Меню (Main Menu) выберите Finishing (Завершение) и нажмите [►]. Выберите типа завершения с помощью стрелочек и нажмите [OK]. Подробное описание режимов завершения даны далее в этом разделе.



- 4 Выберите Proof (Проверка) в Run Menu (Меню Запуска) для калибровки.

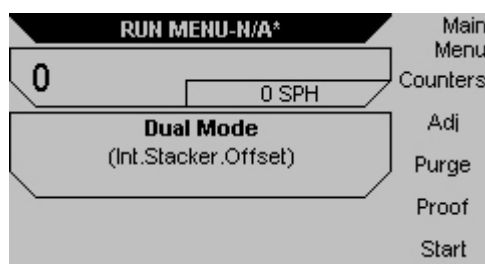
ЗАМЕЧАНИЕ

Это то, что вы должны сделать, чтобы иметь возможность запуска выбранной программы.

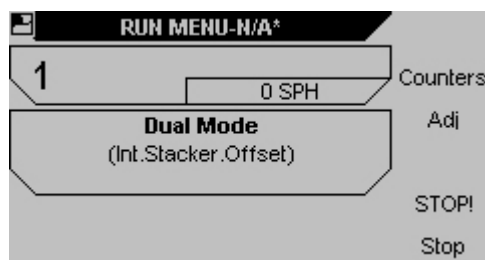


- 5 Этот экран появляется, когда выполняется калибровка. После калибровки удалите калибровочную установку и проверьте, что всё в порядке.

Увеличение ёмкости CF/ACF 510 (подача и листоподбор)



6 После успешной калибровки появится Run Menu (Меню Запуска). Если вы удовлетворены вашими программными настройками, нажмите [Start] для начала задания.



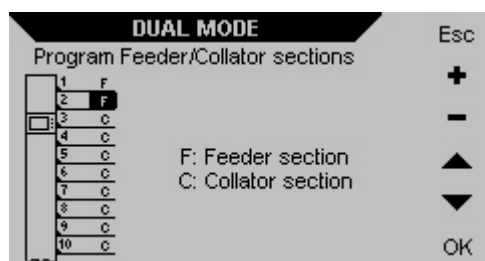
7 Этот экран показывается во время выполнения задания. Существует два способа остановить задание, используя одну из двух останавливающих кнопок. Либо нажмите [STOP!] для немедленного прекращения работы, либо [Stop], чтобы машина успела завершить подачу до того, как задание остановится. Чтобы снова начать задание, нажмите [Start], и работа продолжится с того места, на котором она была остановлена.



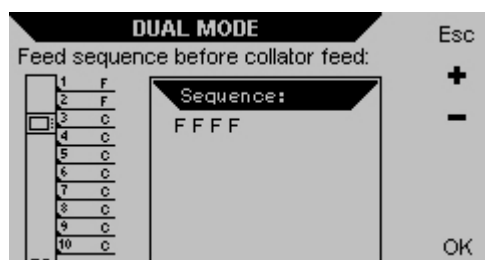
ЗАМЕЧАНИЕ

Если при нажатии кнопки [Stop] появилось замечание, то машина немедленно остановится, не завершая подачу. Это означает, что машина не обязательно начнёт с первого листа в подаче при рестарте. Поэтому важно перезагрузить/разгрузить секции, чтобы скорректировать последовательность до старта.

Программирование двойного режима

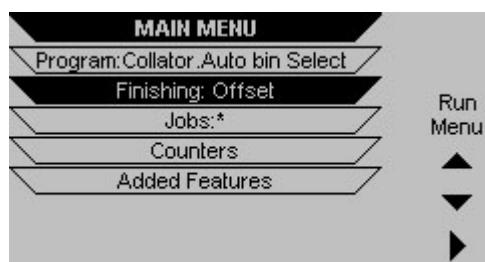


1 Нажмите [+] и [-], чтобы выбрать, будет ли секция 2 работать как податчик (F) или листоподборщик (C), и нажмите [OK].

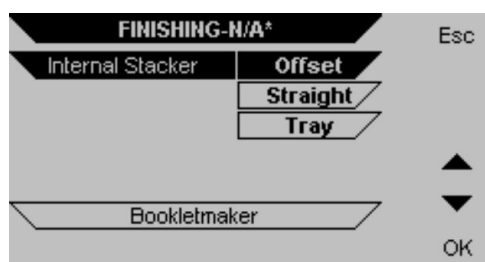


2 Нажмите [+] и [-], чтобы установить количество листов, которое будет подаваться из подающей секции, и нажмите [OK].

Завершение



В Main Menu (Главное Меню) с помощью стрелочек выберите Finishing (Завершение). Нажмите [OK] для подтверждения.



Выберите типа завершения с помощью стрелочек и нажмите [OK] для подтверждения.

Внутренний стопоукладчик



С помощью стрелочек выберите:

Offset - Офсетную стопку

Straight - Прямую стопку. Внутренний стопоукладчик движется таким образом, что серии подачи будут уложены ровно.

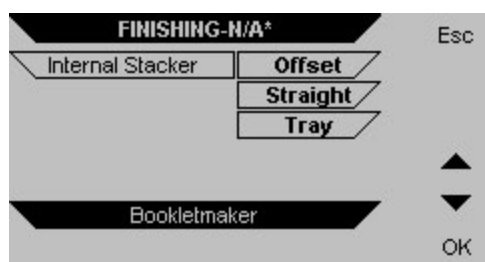
Tray - Внутренний стопоукладчик вообще не движется.



ЗАМЕЧАНИЕ

Вам нужно будет настроить боковые ограничители и ограничитель длины, чтобы установить размер листов, если вы выбрали Tray. При выборе Offset или Straight выдвиньте ограничители до максимума.

Сборщик буклетов

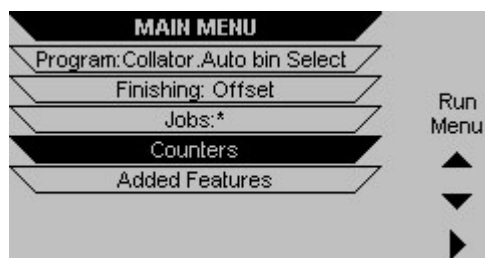


Собранный набор будет отправлен на сборщик буклетов. Используйте стрелочки, чтобы выбрать опцию.

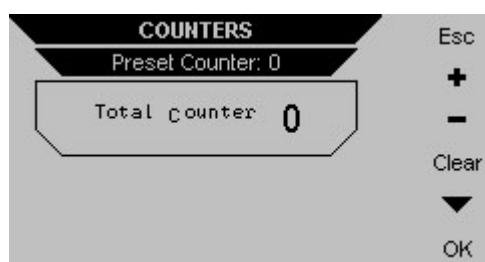
Счётчики

Эта функция упрощает контроль над количеством собранных или ожидаемых наборов.

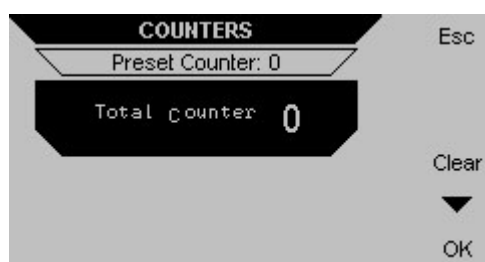
Счётчики



С помощью стрелочек вберите в Главном Меню графу Counters и нажмите [OK].



Preset Counter (Заданный счётчик) — Эта программа останавливает листоподборщик/податчик по достижении заданного количества наборов. С помощью [+] и [-] выберите количество наборов. Откалиброванный набор будет считаться как первый в заданном количестве. Нажмите [OK] для подтверждения.



Total Counter (Общий счётчик) — значение Общего Счётчика показывает, сколько всего наборов было подано на машину.

ЗАМЕЧАНИЕ

Оба счётчика можно обнулить.

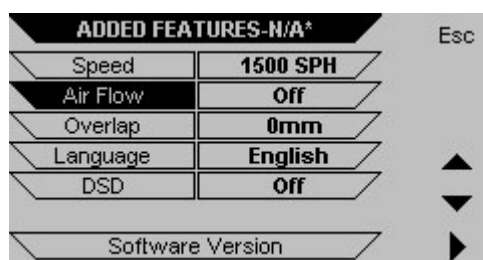
3. Воздушное разделение

Обдув

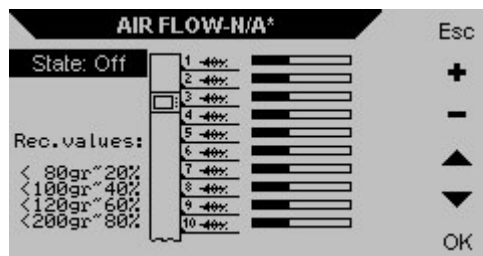
Модели AC и ACF 510 имеют функцию воздушного разделения, объяснённую в этом разделе.

На каждой из десяти секций имеется по два вентилятора, прикреплённых к боковым направляющим максимально близко к листам. Поток воздуха разделяет листы и облегчает подачу листов по одному.

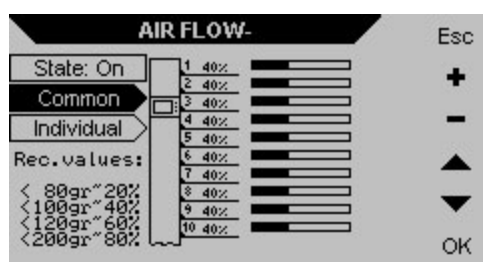
Устанавливаем обдув



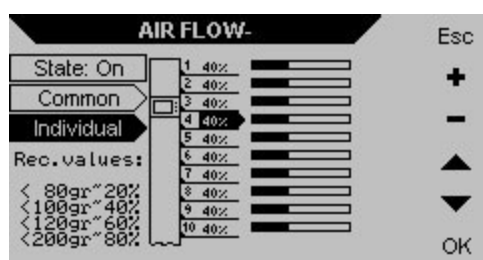
- 1 В разделе Added Features (Добавленные Возможности) выберите Air Flow (Обдув) и нажмите [►].



- 2 С помощью [+] и [-] установите Обдув на On или Off (Вкл или Выкл).



- 3 Нажмите стрелку вниз, чтобы сделать активным Common (Типовой). Этот режим изменяет обдув во всех секциях в одно и то же время. С помощью [+] и [-] измените обдув во всех секциях.



- 4 Нажмите стрелку вниз, чтобы сделать активным Individual (Индивидуальный). Стрелочками активируйте любую секцию и с помощью [+] и [-] измените обдув для каждой.

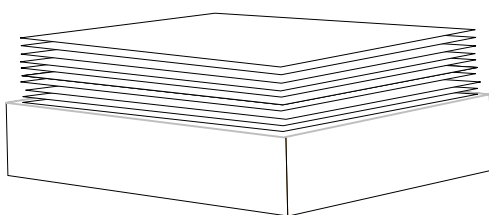
Настройки обдува

Мощность обдува, нужная для разделения листов, зависит от веса бумаги. Рекомендованные настройки обдува таковы:

< 80 г/м ²	20 %
80 - 100 г/м ²	40 %
100 - 120 г/м ²	60 %
120 - 200 г/м ²	80 %

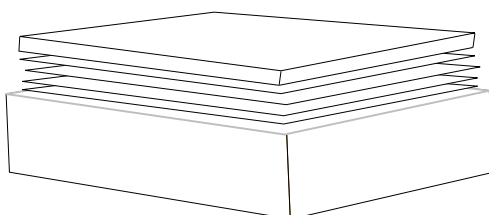
ЗАМЕТКА

Эти настройки очень приблизительны, сила обдува зависит также от других факторов, таких как покрытие, структура, количество краски и т. д. Ниже приведены примеры, как добиться правильного обдува.



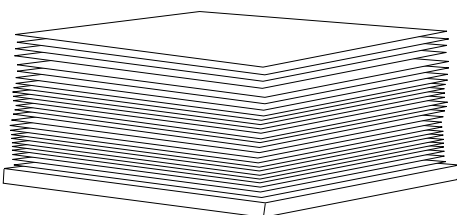
Идеальный обдув

При идеальном обдуве листы поднимаются и разделяются, как на картинке.



Слишком сильный обдув

Если обдув слишком сильный, то листы создадут стопку вверху, а разделяться будут посередине. При этом существует большой риск ошибки типа задваивания листа или пропуска.



Слишком сильный обдув

Если обдув слишком сильный, то листы будут разделяться слишком сильно. При этом существует большой риск пропуска листа.



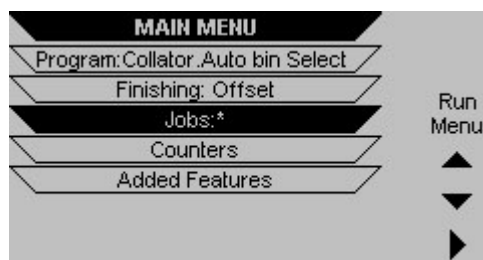
Слишком слабый обдув

Если обдув слишком слабый, то отделится только небольшое количество листов. При этом существует большой риск ошибки типа задваивания листа или пропуска.

4. Задания

Управление заданиями

Часто используемые настройки можно сохранять в памяти как «Jobs» (Задания). Машина запоминает до 20-ти заданий.



- 1 В Main Menu (Главном Меню) выберите Jobs и нажмите [►].

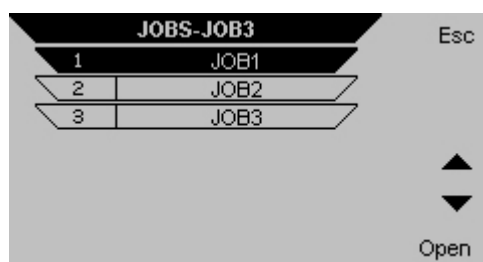


- 2 В меню Jobs вы можете сохранить текущее задание как новое задание, открыть или редактировать предыдущие сохранённые задания. Каждый пункт объяснён далее.

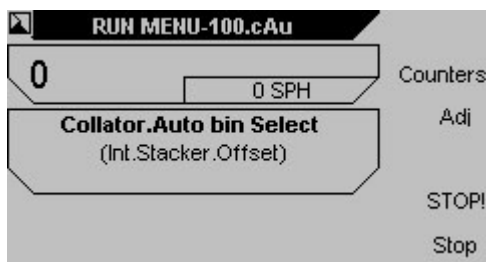
Запуск задания



- 1 Выберите Open (Открыть) на экране Jobs и нажмите [►].



- 2 Выберите одну из предыдущих сохранённых работ из списка. Нажмите Open, чтобы выбрать это задание.



- 3** Когда задание будет выбрано, покажется Run Menu (Меню Запуска) и программа начнёт работу.



ЗАМЕЧАНИЕ

С сохранённых заданиях также запоминается и тип завершения. Если вы хотите его изменить, остановите программу и идите к выбору завершений.

Сохранение задания

Вы можете сохранить текущие настройки в новое задание или сохранить изменения в ранее сохранённом задании. Задания, которые были изменены, но не сохранялись, помечены [*].

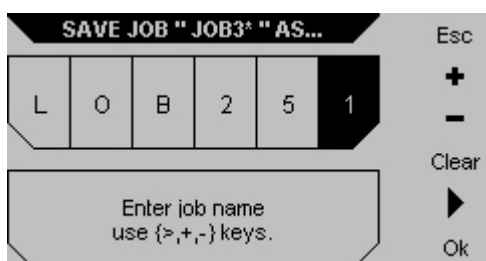
Чтобы сохранить настройки, выберите Jobs (Задания) в Main Menu (Главном Меню) и нажмите [►].



- 1** Если вы хотите сохранить новые настройки в качестве нового задания, выберите Save (Сохранить) или Save As (Сохранить Как). Потом вам придётся дать имя заданию.

Если вы изменили сохранённое задание, то у вас есть два варианта:

- Выбор Save переписет текущее задание. Название текущего задания отображается сверху экрана.
- Выбор Save As... даёт вам возможность сохранить это задание как новое или перезаписать какое-то другое.



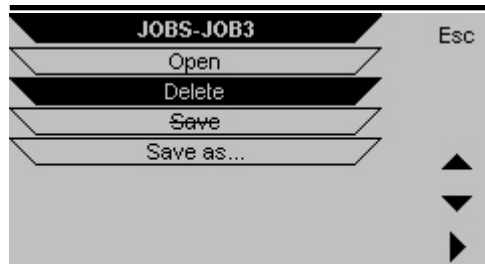
- 2** Если вы сохраняете новое задание или если вы сохраняете старое задание как новое, вам придётся дать имя вашему заданию. С помощью [+] и [-] выбирайте цифры от 0 до 9 и буквы от A до O. Когда вы выбрали первый символ, используйте стрелочки, чтобы выбрать следующий. Когда наберёте имя, нажмите [OK].



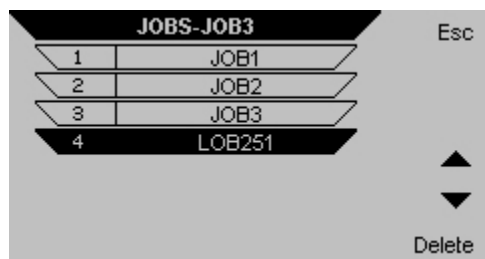
ЗАМЕЧАНИЕ

Имя не может быть длиннее шести символов.

Удаление задания



1 Из меню Jobs выберите Delete (Удалить).

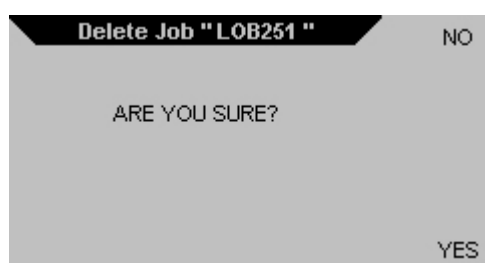


2 Выделите задание, которое хотите удалить и нажмите кнопку [Delete].



ЗАМЕЧАНИЕ

Стереть текущее задание невозможно.

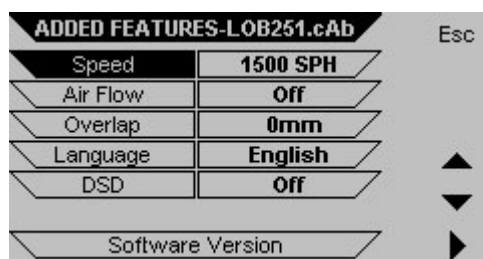


3 Подтвердите удаление кнопкой [Yes].

Для заметок

5. Дополнительные возможности

Меню дополнительных возможностей



Из Main Menu (Главное Меню) выберите Added Features (Дополнительные Возможности) и нажмите [►] или в Run Menu (Меню Запуска) нажмите кнопку [Adj], чтобы перейти в меню Дополнительные Возможности. Здесь вы найдёте дополнительные возможности и настройки.

Скорость



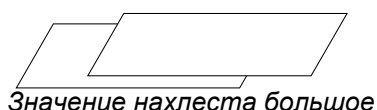
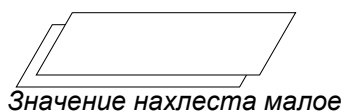
В меню Speed (Скорость) вы можете установить скорость от 500 л/ч до 10000 л/ч. Текущую скорость задания можно узнать из дисплея Меню Запуска, она зависит от режима, типа завершения и размера бумаги. С помощью [+] и [-], выберите скорость. Нажмите [OK] для подтверждения.

Обдув

Функция обдува доступна только на моделях AC и ACF 510.

Больше информации по настройкам обдува находится в разделе 3 «Обдув».

Нахлест



Нахлест (Overlap) можно настроить от -30 до +30 мм, где +30 мм дают нам наибольшую длину набора. Значение по умолчанию равно 3. Если возникают проблемы с медленной подачей набора в сборщик буклетов или внешнее устройство, то значение нахлеста надо изменить.

Для неподвижных листов, идущих в стопоукладчик, уменьшите значение, чтобы получить лучший результат по складыванию стопки. Для неподвижных листов, идущих в сборщик буклетов, увеличьте значение, если листы неправильно подаются.

ЗАМЕЧАНИЕ

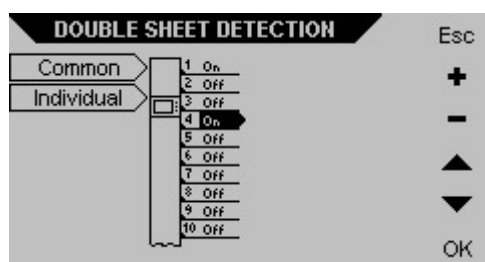
Нахлест возможен только при использовании машины в качестве листоподборщика.

Язык

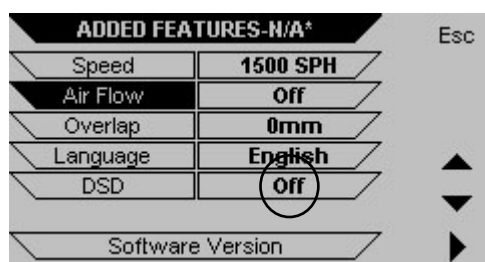


На панели языка (Languages) вы можете изменить язык интерфейса. Выберите нужный язык с помощью стрелочек и нажмите [OK].

Double Sheet Detection (DSD) Выявление Задвоенных Листов



Если плотность листов сильно различается, и листоподборщик/податчик распознаёт фальшивое задвоение, то Выявление Задвоенных Листов (DSD) можно отключить. Можете сделать это индивидуально (Individual) для каждой корзины или нажать Common, чтобы отключить для всех. Выявление задвоенных листов по длине однако будет включено.



ЗАМЕЧАНИЕ

Пока один из сенсоров поставлен на OFF, статус тоже будет OFF. Статус будет ON только тогда, когда все сенсоры будут ON.

Software Version (Версия Программного Обеспечения)



Этот экран показывает текущую версию программного обеспечения.

Техобслуживание



Это экран доступа авторизованного сервисного инженера и защищён паролем.

6. Устранение неполадок

Устранение неполадок

Проблема	Причина	Действия
Неправильная подача	Слишком низкое давление на подаче. Грязные подающие ролики. Слишком тяжелый или упругий бумажный носитель. Неправильно настроен обдув. Слишком много загибов. Слишком много загружено листов.	Увеличьте давление на подаче. Очистите ролики. Попробуйте более лёгкий или тонкий носитель. Настройте обдув по инструкции в соответствующем разделе. По возможности переверните лист сверху вниз. Уменьшите количество листов.
Задваивание подачи	Слишком сильное давление на подаче. Грязные разделительные стенки. Неправильно настроен обдув.	Уменьшите давление на подаче. Очистите разделительные стенки. Настройте обдув по инструкции в соответствующем разделе.
Слишком долгая подача	Подающие ролики проскальзывают из-за плохого трения между бумагой и роликом.	Помойте и откалибруйте ролики (Proof).
Половина	Двойная подача во время калибровки (Proof).	Переделайте калибровку (Proof).

Экраны ошибок

В случае ошибки на дисплее высветится ошибка, чтобы проинформировать вас, что случилось. Возможны ошибки на листоподборщике/податчике, внутреннем стопоукладчике и сборщике буклетов. Экраны с ошибками описаны в этом разделе.

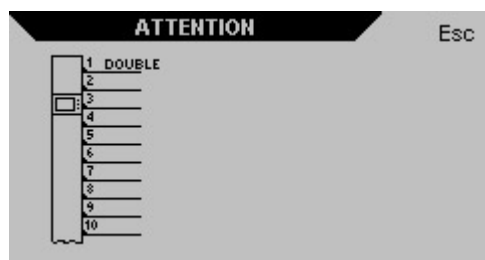
Листоподборщик/податчик



Этот экран появляется, когда одна из секций пуста. Например, здесь пуста секция 1.



Этот экран появляется, когда одна из секций пропускает подачу бумаги в машину. В этом примере пропуск возник в секции 1.



Этот экран появляется, когда подаётся два листа за раз или лист слишком толст. В этом примере задваивание случилось в секции 1.



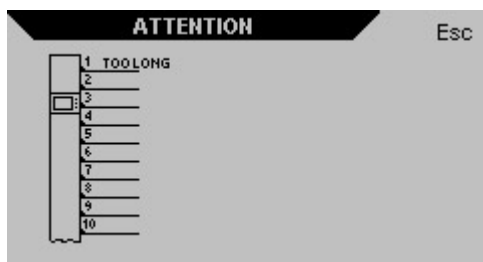
Этот экран появляется, когда лист слишком тонкий. В этом примере это (Half) случилось в секции 1.



Этот экран появляется, когда случается замятие в листоподборщике/податчике. В этом примере замятие случилось в секции 1.

ЗАМЕЧАНИЕ

Различайте это замятие и замятие на сборщике буклетов. Это замятие происходит сразу после подающих роликов и блокирует DSD-сенсор.



Этот экран появляется, когда листы в одной секции слишком длинные. В этом примере длинные листы оказались в секции 1.



Этот экран появляется, когда листы в одной секции слишком короткие. В этом примере короткие листы оказались в секции 1.

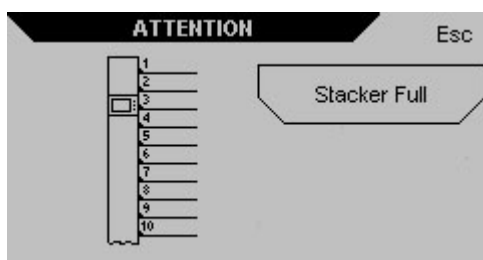


Этот экран появляется, когда лист в одной секции слишком тёмный или печать на листе слишком тёмная. В этом примере машина не может гарантировать функционирование DSD (Выявление Задвоенных Листов).

ЗАМЕЧАНИЕ

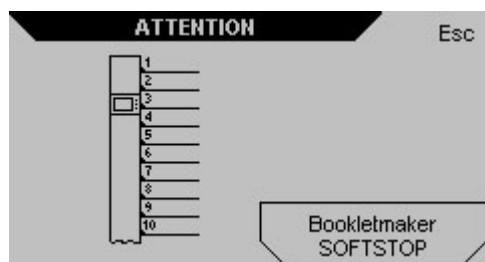
Это сообщение появляется только на этапе проверки, чтобы вы знали, что нет гарантий предупреждения о задваивании.

Внутренний стопоукладчик

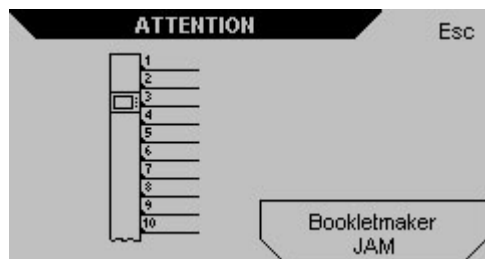


Это сообщение появляется, когда стопоукладчик листоподборщика/податчика полон.

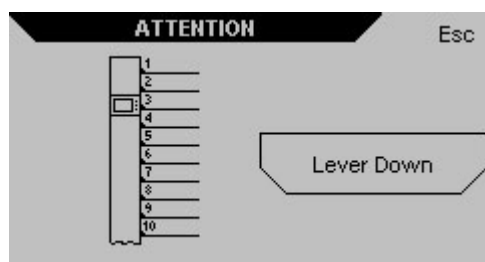
Сборщик буклетов



Этот экран появляется, когда сборщик буклетов останавливает листоподборщик/податчик. Мягкая остановка происходит, когда стопоукладчик сборщика буклетов полон. Если листоподборщик/податчик установлен на ВМ 61, то может оказаться, что нужно пополнить запас скобок.



Этот экран появляется, когда в сборщике буклетов случается замятие. Из-за этого листоподборщик/податчик останавливается. Если листоподборщик/податчик установлен на ВМ 61, то может оказаться, что нужно пополнить запас скобок.



Этот экран появляется, когда загрузочный рычаг на листоподборщике/податчике опущен.

7. Основные замечания

Что делать можно, а что нельзя

Всегда подключайте оборудование к заземлённому источнику питания (розетка в стене). Если сомневаетесь, то источник питания должен проверить квалифицированный электрик.

ОПАСНО

- Неправильное заземление оборудования вызовет удар током.
- Всегда обращайте внимание на все предупредительные знаки на оборудовании.
- Всегда ставьте машину на надёжную поверхность, которая выдержит вес машины.
- Очень аккуратно перемещайте или перевозите машину.
- Не подносите магниты и устройства с сильным магнитным полем к машине.
- Никогда не используйте удлинитель для соединения оборудования, в котором нет провода заземления.
- Никогда не пытайтесь сделать наладку не по инструкции.
- Не снимайте кожух или панели, которые закреплены винтами.
- Не устанавливайте машину рядом с нагревателями.
- Не блокируйте и не шунтируйте электрические или механические предохранители.
- Не работайте на машине, если заметили необычные звуки или запахи. Отсоедините шнур питания от розетки и позвоните вашему сервисному инженеру, чтобы он устранил проблему.

Расположение вашей машины

Окружающая среда машины

- Всегда ставьте машину на надёжную поверхность, которая выдержит вес машины.
- Не подносите магниты и устройства с сильным магнитным полем к машине.

Если в одном помещении с машиной имеется кондиционер или обогреватель, не размещайте машину:

- Там, где может возникнуть температурный перепад.
- Прямо под потоком холодного воздуха от кондиционера.
- Прямо под потоком холодного воздуха от нагревателя.

Питание

- **Всегда** подключайте оборудование к заземлённому источнику питания (розетка в стене). Если сомневаетесь, то источник питания должен проверить квалифицированный электрик.



ОПАСНО

Неправильное заземление оборудования вызовет удар током.

- **Никогда** не подсоединяйте машину к незаземлённому источнику питания.