

Термоклеевой аппарат BW-S



Руководство по эксплуатации

Для работы с оборудованием допускается только профессиональный оператор, имеющий соответствующую квалификацию и навыки работы.

Производитель имеет право вносить любые изменения в конструкцию и документацию без предварительного уведомления.

Оглавление

1	Введение	3
2	Информация по безопасности	3
2.1	Общие правила безопасности	3
2.2	Предупреждающие знаки на машине	4
2.3	Меры предосторожности при использовании термоклеевой машины серии S 6	
3	Распаковка	6
4	Установка	8
5	Части машины	8
6	Технические характеристики	11
7	Компоненты управления.....	17
7.1	Выключатели	17
7.2	Панель управления	18
7.3	Таблица параметров	27
8	Эксплуатация	31
8.1	Использование термопереплетных машин серии S.....	31
8.2	Использование автоматического устройства укладки книг (только для моделей S1000E~S6000E)	33
8.3	Подготовка	34
8.4	Начало работы.....	34
8.5	Замечания по технике склеивания.....	36
8.6	Указания по безопасности	37
9	Повседневное техобслуживание	38
10	Устранение неисправностей	39
11	Электрические схемы	41

11.1	Материнская плата термоклеевых машин моделей S5-S6000E	41
11.2	Схема подключения инвертора термоклеевых машин модели S5-S6000E	45
11.3	Схема подключения крышки ЧПУ (опция) S10E-S6000E.....	48
11.4	Подключение биговальных машин моделей S10E-6000E.....	51
11.5	Подключение биговальных машин моделей S1000E и 6000E	57
11.6	Подключение трансформаторов укладчиков книг, драйверов и т. д.	61
11.7	Схема подключения укладчика книг.....	63

1 Введение

Благодарим вас за выбор термоклеевого аппарата серии BW-S! Для обеспечения вашей безопасности и повышения эффективности работы внимательно прочитайте данное руководство перед установкой и использованием машины.

Аппарат разработан на основе современных технологий и с учетом многолетнего опыта производства предыдущих продуктов. Оборудование проходит строгий контроль качества на всех этапах производства и продажи. Оборудование характеризуется приятным дизайном, высокой эффективностью и простой эксплуатацией.

2 Информация по безопасности

2.1 Общие правила безопасности

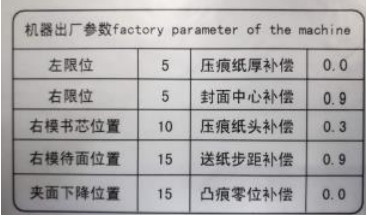
1. Во время работы и технического обслуживания машины необходимо соблюдать осторожность. Не прикасайтесь к нагретым частям машины во избежание ожогов. Не трогайте направляющую для переплета во время работы машины во избежание травм. Внимательно прочитайте настоящее руководство по эксплуатации, в том числе приведенные ниже правила безопасности и описание предупреждающих знаков. Перед началом работы с машиной оператор должен пройти обучение.
2. Машина должна быть установлена на прочной, ровной поверхности, в вентилируемом помещении.
3. Подключите машину к источнику питания, характеристики которого указаны на ее именной табличке.
4. Заземлите машину для обеспечения безопасности.
5. Не подключайте несколько машин в один разъем для предотвращения перегрузки электросети. Перегрузка электросети может привести к возгоранию,

травмам и летальному исходу.

6. Перед очисткой машины отключите ее от источника питания и вытащите шнур питания из разъема.

На рисунках ниже показаны предупреждающие знаки, нанесенные на машину.

2.2 Предупреждающие знаки на машине

 Опасно: высокое напряжение	 Аварийная остановка
 Машину необходимо заземлить, чтобы обеспечить безопасность и нормальную работу станка. Подключите провод заземления, поставляемый с машиной.	 Именная табличка
 Технические характеристики	 ОПАСНО: используйте сухую и гладкую бумагу (120 г-300 г). Ничего не кладите на пространство рядом с боковым упором, чтобы не допустить повреждения машины во время движения упора.
 ОСТОРОЖНО: горячие валы. Возможно раздавливание. Не допускайте контакта валов с руками и одеждой.	 Заземление
 При проверке уровня клея, машина должна находиться строго в горизонтальном положении. Минимальная позиция - объем клея достигает $\frac{1}{2}$ вала. Максимальная позиция - объем клея достигает $\frac{3}{5}$ вала. В клее не должно образовываться	

пузырьков. Используйте быстро расплавляемые клеи	
 警告 > 刀片锋利，小心伤手！ > 严禁通电时装拆刀片！ > 严禁装带有胶水的书脊！ ➤ Острое лезвие. Берегите руки! ➤ Запрещено устанавливать и демонтировать нож при включенном электропитании. ➤ Не фрезеруйте склеенные книги!  警告 > 请使用稳定的电源！ > 请使用安全接地的电源！ ➤ Обеспечьте стабильное заземление! ➤ Подключайте к заземленному источнику питания!	 警告 > 远离儿童！ > 非专业人员严禁操作！ ➤ Не подпускайте к машине детей! ➤ Не допускайте к машине людей без соответствующей квалификации!  警告 > 胶盒高温危险！请勿触摸！ > 装订前请根据书芯长度调整胶头胶尾尺寸位置！ > 严禁气枪吹胶盒，以防胶水飞溅烫伤！ Клеевой резервуар сильно нагревается, не трогайте его во время работы машины! Запрещено удалять клей из ванны сжатым воздухом.

Внимание! При каждом включении машины необходимо строго следовать подсказкам на экране. Перед нажатием кнопки «Старт» убедитесь, что клей полностью расплавился. После нажатия кнопки «Старт» выполняется определение толщины книжного блока.

Регулярно очищайте пылевой мешок под столом, чтобы обрывки бумаги не блокировали выпускное отверстие для воздуха и не приводили к выходу обрывков бумаги наверх.

2.3 Меры предосторожности при использовании термоклеевой машины серии S

№	Меры предосторожности
1.	При включении машины, после достижения заданной температуры, нужно проверять, полностью ли расплавился клей, только после этого можно нажимать кнопку «пуск», при этом машина вернется в начальную позицию.
2.	Используйте сухую и гладкую бумагу (120–300 г), чтобы не повредить машину, а также чтобы подача была плавной и точной.
3.	Если бумага неровная, она будет подаваться неравномерно или с перекосом! Разгладьте бумагу перед использованием!
4.	Если бумага в стопе разного размера, это может привести к неточному позиционированию и плохой подаче бумаги! Пожалуйста, отрежьте угол перед использованием!
5.	Хотя бумага с большей передней частью и меньшей задней частью может подаваться плавно, бумага будет подаваться под углом! Отрежьте угол перед использованием!
6.	Если передняя часть маленькая, а задняя большая, бумага может подаваться неравномерно! Отрежьте угол перед использованием!
7.	Бумага с большим количеством статического электричества, особенно бумага с покрытием без удаления статического электричества (статическое электричество восстанавливается, если не использовать его сразу после нанесения покрытия для устранения статического электричества), склонна к сдвиганию листов или плохой подаче бумаги! Перед использованием удалите статическое электричество. Вы можете встряхнуть бумагу с помощью шейкера для бумаги, чтобы снять статическое электричество!
8.	Если толщина стопы бумаги неодинакова, бумага будет подаваться плохо или могут появляться сдвоенные листы!
9.	Регулярно проверяйте воздушный фильтр в машине, сливайте скопившуюся воду!
10.	При каждом выключении нужно выключать клапанный переключатель на воздушном насосе и отключать питание воздушного насоса.

3 Распаковка

После распаковки машины, произведите ее внешний осмотр, проверьте наличие всех компонентов по списку и их состояние. При обнаружении повреждений или нехватки компонентов, свяжитесь с вашим агентом.

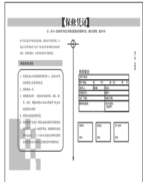
1. Термоклеевая машина - 1
2. Надсечной нож - 1

3. Набор инструментов - 1
4. Руководство по эксплуатации - 1
5. Гарантийный талон - 1
6. Щетка
7. Клей ЭВА

1) Термоклеевые машины S5-S9

					
S6	S5, S7	S8, S9	Принципиальная схема	Онлайн- схема S5/6/7 (опция)	Схема подключения S8/9 (опция)

Термоклеевые машины S10E-30E/S1000E-6000E

					
S10E	S100	S20E/3	S2000E/S30	S5000E/S60	
 Можно использовать повторно 3 раза					
2)	3)	4)	5)	6)	
					
6)					

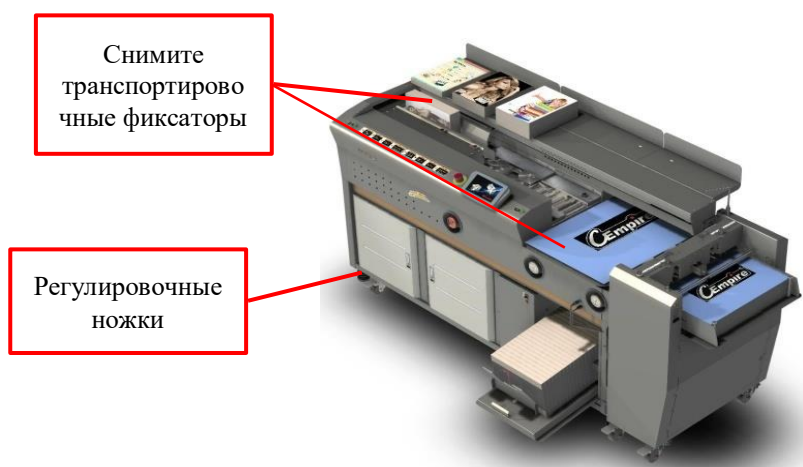
Внимание! Внимательно прочитайте настоящее руководство, прежде чем приступать к работе с устройством. Это позволит вам улучшить ваши навыки и получать качественную продукцию.

4 Установка

Установите машину на ровную поверхность, в хорошо вентилируемом помещении. Отрегулируйте ножки машины, чтобы они касались земли, и машина была устойчива во время работы.

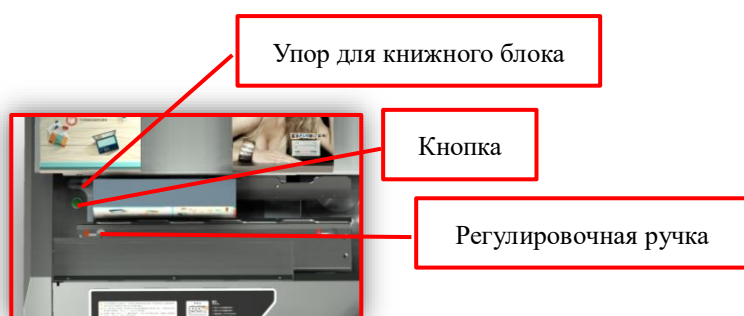
Снимите упаковку и транспортировочные принадлежности и вставьте кабель машины в разъем электропитания.

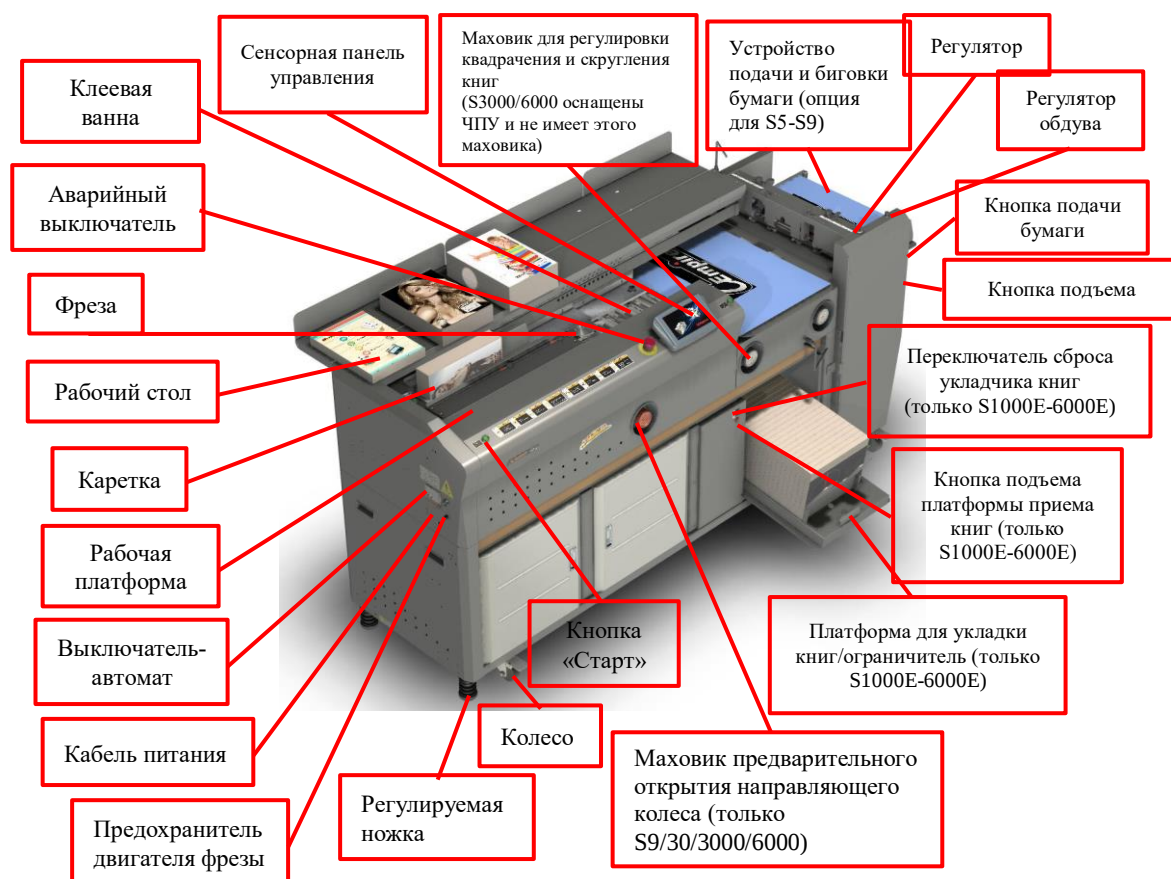
Переверните стол для укладки и закрепите его винтами (только для S1000E-6000E).



5 Части машины

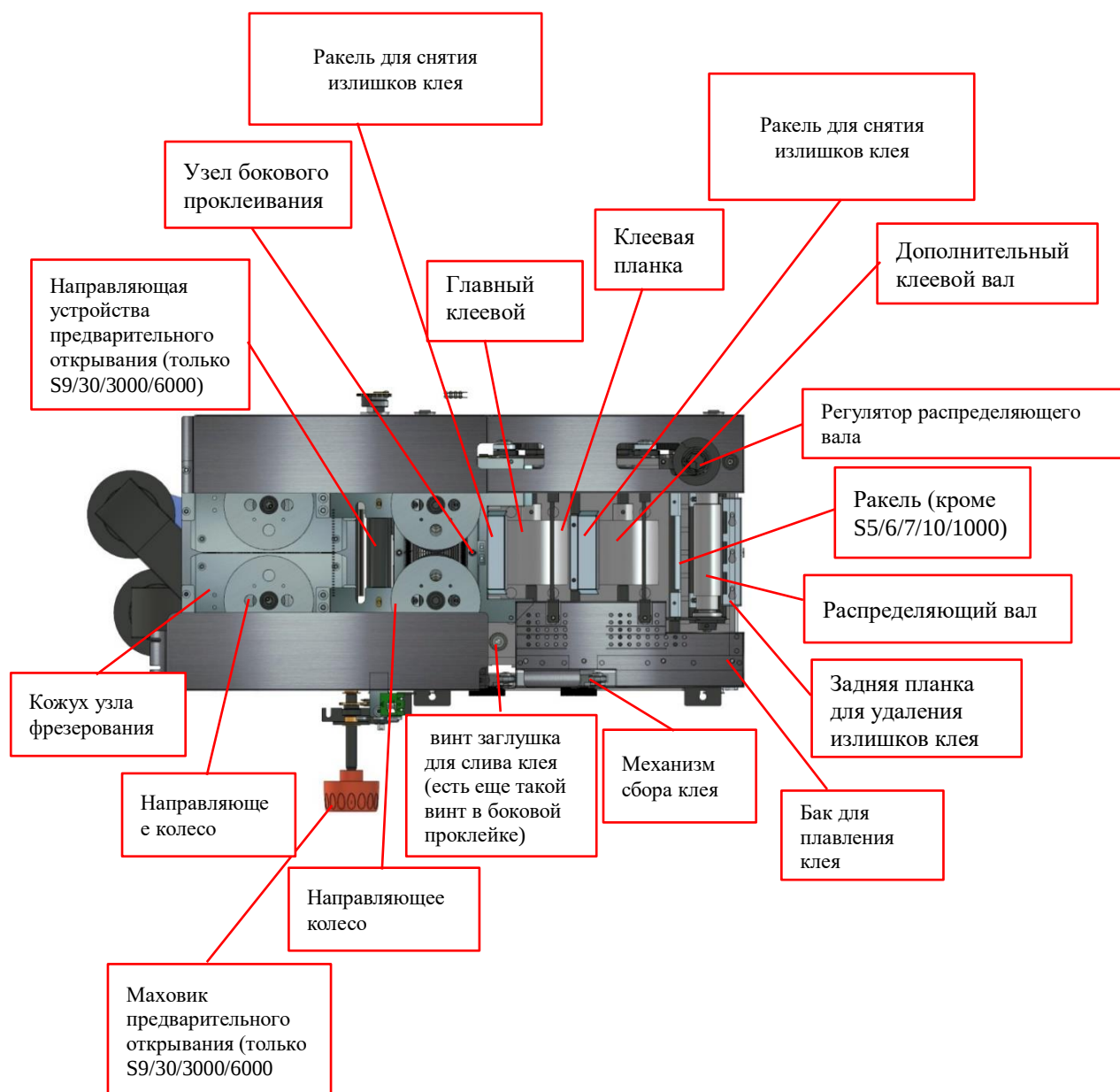
Перед установкой и эксплуатацией машины ознакомьтесь с ее компонентами, показанными на рисунке ниже.





Клеевая ванна и узел фрезерования моделей S5-6000E

Примечание: возможны отличия между изображением и фактической машиной. Ориентируйтесь на реальный продукт.



6 Технические характеристики

Производитель постоянно совершенствует оборудование и вносит изменения в технические характеристики без предварительного уведомления. Поэтому технические характеристики фактического оборудования могут отличаться от указанных в нижеследующей таблице.

Технические характеристики моделей S5-S9

Модель	S5	S6	S7	S8	S9
Длина переплета	110-330	110-330	110-440 мм	110-460 мм	110-460 мм
Толщина клеевого переплета (мм)	1-58	1-58	1-58	1-58	1-58
Высота книжного блока (мм)	130-300	130-300	130-300	130-300	130-300
*Теоретическая скорость (/час)	Онлайн 300-410	Онлайн 300-620	Онлайн 300-440	Онлайн 300-450	Онлайн 300-520
Автоматическая коробка передач	/	√	√	√	√
Время разогрева	≈35 минут	≈35 минут	≈35 минут	≈40 минут	≈40 минут
Узел склеивания	1 клеевой ролик + боковая проклейка + прокатной ролик	1 клеевой ролик + боковая проклейка + прокатной ролик	1 клеевой ролик + боковая проклейка + прокатной ролик	2 клеевой ролик + боковая проклейка + прокатной ролик	2 клеевой ролик + боковая проклейка + прокатной ролик
Бункер для предварительно растворенного клея	√	√	√	√	√
Независимый контроль температуры резинового валика	/	/	/	√	√
Регулировка высоты клеевого ролика	√	√	√	√	√
Регулировка ракеля для снятия излишков клея	√	√	√	√	√
Автоматический боковой клей	√	√	√	√	√
Функция дымоудаления	Опция	Опция	Опция	√	√

Независимая уборка пылесосом	/	/	/	Опция	Опция
Многоразовая фреза	✓	✓	✓	✓	✓
Быстрая регулировка высоты задней части фрезерования	✓	✓	✓	✓	✓
Автоматическое измерение толщины книги	✓	✓	✓	✓	✓
Книжная полка-платформа	✓	✓	✓	✓	✓
Автоматическая регулировка давления для толстых и тонких книг.	✓	✓	✓	✓	✓
Регулировка высоты зажима	✓	✓	✓	✓	✓
Механизм предварительного открытия направляющего колеса	/	/	/	/	✓
Непрерывная подача книжных блоков	/	/	/	/	✓
Платформа для передней книжной перегородки	✓	✓	✓	✓	✓
Панель управления	7-дюймовый сенсорный экран	7-дюймовый сенсорный экран	7-дюймовый сенсорный экран	7-дюймовый сенсорный экран	10-дюймовый сенсорный экран
Вес нетто машины (кг)	≈220	≈240	≈300	≈300	≈320
Преобразование частоты	/	✓	✓	✓	✓
Параметры мощности	220 В±10% 50Гц (60Гц) 2600	220 В±10% 50Гц (60Гц) 2600	220 В±10% 50Гц (60Гц) 2600	220 В±10% 50Гц (60Гц) 3200	220 В±10% 50Гц (60Гц) 3400
Размер машины (мм)	1320×780×1070	1320×780×1070	1590×780×1105	1730×800×1105	1730×800×1105
Дополнительные модели	А/Б/Е	А/Б/Е	БЫТЬ	Б/Е/Ж	Б/Е/Ж

бумагоделательных машин для доставки					
--------------------------------------	--	--	--	--	--

Внимание: фактические характеристики могут отличаться в зависимости от модели машины.

Машина подачи/биговки бумаги S490-660 (опция)

Название параметров	S490A	S490B	S490E	S660F
Максимальное покрытие (мм)	Д 490 × Ш 330	Д 490 × Ш 330	Д 490 × Ш 330	Д 660 × Ш 460
Минимальное покрытие (мм)	Д2 70 ×Ш1 3 0	Д2 70 ×Ш1 3 0	Д2 70 ×Ш1 3 0	Д2 70 ×Ш1 3 0
Толщина покрытия (г)	110-300	110-300	110-300	110-300
Высота укладки крышки (мм)	88	88	88	88
Метод покрытия	Вакуумная бумага	Вакуумная бумага	Вакуумная бумага	Вакуумная бумага
Количество насадок	8	8	8	8
напольный	/	√	√	√
Боковой датчик с ЧПУ	/	/	√	√
Автоматически нажать на книжную линию	/	/	√	√
Автоматически нажимать заднюю линию книги	/	/	√	√
Линия Леку	/	/	/	√
Вес нетто машины (кг)	≈70	≈95	≈110	≈135
Размер машины (мм)	700×395×600	700×480×1015	700×480×1015	890×615×1015

Технические характеристики моделей S10-S6000

*S10E-30E не включает укладчик книг и не имеет параметров. Автоматическая укладка книг ограничена форматом А4.

Название параметров	S10E/S1000E	S20E/s2000E	S30E/S3000E	S5000E/C6000E
Длина переплета (мм)	110-320 _	110-320 (ручной 460)	110-320 (ручной 460)	110-320 (ручной 460)
Толщина клеевого переплета (мм)	1-58/55	1-58/55	1-58/55	1-58/55
Высота книжного блока (мм)	13 5 - 210 (ручной 300)	135-300	135-300	135-300
Ручное максимальное покрытие (мм)	Д 660 × Ш 3 20	Д 660 × Ш 460	Д 660 × Ш 460	Д 660 × Ш 460
Автоматическое максимальное покрытие (мм)	Д 490×Ш 320	Д 660 × Ш 460	Д 660 × Ш 460	Д 660 × Ш 460
Минимальная обложка для идеального переплета (мм)	Д 270×Ш 1 35	Д 270×Ш 135	Д 270×Ш 135	Д 270×Ш 135
Толщина покрытия (г)	120-300	120-300	120-300	120-300
Высота укладки крышки	88 мм	88 мм	88 мм	88 мм
Метод покрытия	Подъем и вакуумный прижим	Подъем и вакуумный прижим	Подъем и вакуумный прижим	Подъем и вакуумный прижим
Отступ обложки	Прокатка с ЧПУ	Прокатка с ЧПУ	Прокатка с ЧПУ	Прокатка с ЧПУ
Дополнительное правило	ЧПУ	ЧПУ	ЧПУ	ЧПУ
Теоретическая скорость (/ час)	Онлайн 300-620	Онлайн 300-490	Онлайн 300-600	Онлайн 300-500/600
Время нагрева	около 35 минут	около 45 минут	около 45 минут	около 45 минут
Автоматическая регулировка скорости в зависимости от толщины книги	√	√	√	√
Метод	1 резиновое	2 резиновых	2 резиновых	2 резиновых

склеивания	колесо + боковая резина + катящая резина	колеса + боковая резина + подвижная резина	колеса + боковая резина + подвижная резина	колеса + боковая резина + подвижная резина
Емкость для пополнения клея для предварительно растворенного клея	√	√	√	√
Независимый контроль температуры резинового валика	/	√	√	√
Регулировка высоты резинового ролика	√	√	√	√
Механизм сбора клея/автоматический боковой клей	√	√	√	√
Фреза	Высокоскоростная фреза	Высокоскоростная фреза	Высокоскоростная фреза	Высокоскоростная фреза
Платформа управления книгами	√	√	√	√
Автоматическое измерение толщины книги	√	√	√	√
Книжная полка-платформа	√	√	√	√
Адаптируемая толстая и тонкая обложка книги	√	√	√	√
Функция дымоудаления	Опция	√	√	√
Автоматическое	√	√	√	√

предотвращение складок на поверхности зажима				
Регулировка высоты зажима	Адаптивный	Адаптивный	S30E: адаптивный S3000E: ЧПУ	S5000E: адаптивный S6000E: ЧПУ
Быстрый зажим книги с ЧПУ	√	√	√	√
Режим быстрого поиска книги	√	√	√	√
Механизм предварительного открытия направляющего колеса			√	√
Переднее и заднее вторичное позиционирование с ЧПУ	√	√	√	√
ЧПУ левое и правое вторичное позиционирование	√	√	√	√
Книжные блоки идут полным ходом			√	√
Супер мощный пылесос	Опция	Опция	Опция	Опция
Консоль передней книжной перегородки	√	√	√	√
Онлайн-укладчик книг *	√ (только S1000E)	√ (только S2000E)	√ (только S3000E)	√
Максимальный размер книги с автоматической укладкой *	Д320 × Ш300	Д320 × Ш300	Д320 × Ш300	Д320 × Ш300

Метод отображения	7-дюймовый сенсорный экран	7-дюймовый сенсорный экран	10-дюймовый сенсорный экран	10-дюймовый сенсорный экран
Вес нетто клеевого переплета (кг)	Около 320 (* книгоукладчик +60)	Около 350 (* книгоукладчик +60)	Около 350 (* книгоукладчик +60)	Около 400 (* укладчик книг +60)
Вес нетто биговальной машины (кг)	около 130	около 130	около 130	около 160
Размер клеевого переплета (мм)	1480× 780× 1105	1730× 780× 1105	1730 × 780 × 1105	1730 × 780×1220
Клеевой переплет + размер биговки (мм)	19 60 × 820 × 1105	2340 × 890 ×1105	2340 × 890 ×1105	2340 × 890 × 1220
Клеевой переплет + биговка + размер книги в стопке *	19 45×1150×1105	2325× 1150× 1105	2325× 1150× 1105	2325× 1150×1220

7 Компоненты управления

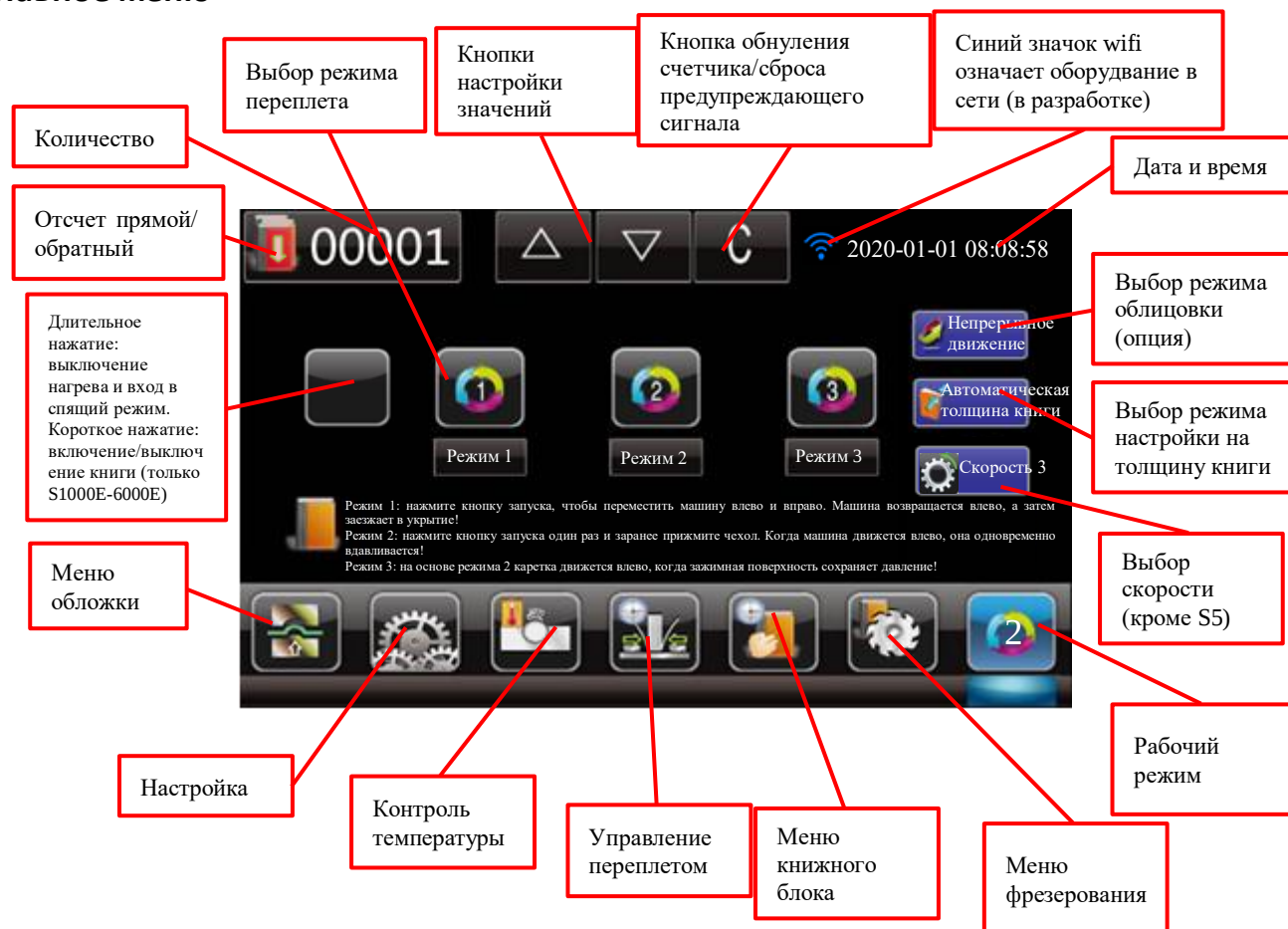
7.1 Выключатели

	Выключатель-автомат «ON» -включение питания, «OFF» - выключение питания.		Аварийный выключатель Для разблокировки и включения питания поверните аварийный выключатель против часовой стрелки. В случае внештатной ситуации нажмите аварийный выключатель. Внимание: используйте аварийный выключатель только для экстренной остановки машины, а не как обычный выключатель.
---	---	---	---

7.2 Панель управления

(пароль для входа в инженерное меню-123456).

Главное меню



Примечание: автоматическое удаление книг ограничено форматами от A5 до A4 и больше. Для книг размером больше A4 необходимо отключить функцию удаления книг и автоматически переключиться в режим 2.

Рабочий интерфейс моделей S5-6000E

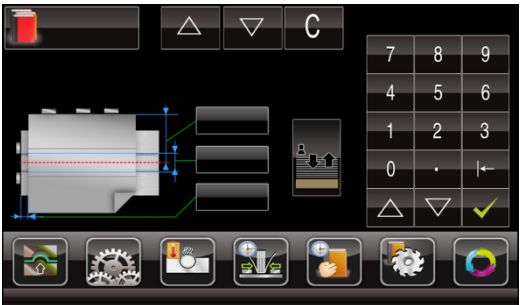
Без дополнительного модуля не активно!



Примечание: можно выбрать режим автоматического или ручного измерения толщины книги на соответствующей странице.

 Рабочий режим	Выберите рабочий режим, нажав соответствующую кнопку. Режим 1: нажмите кнопку запуска, чтобы переместить каретку влево и вправо. Каретка возвращается влево, а затем входит в укрытие! Режим 2: нажмите кнопку «Пуск» один раз и заранее прижмите обложку. При движении каретки влево машина одновременно обжим блока опускается вниз! Режим 3: на основе режима 2 каретка перемещается влево, когда обжимной стол сохраняет давление! Спящий режим/бросание книги: Нажмите и удерживайте кнопку спящего режима в течение 3 секунд. Нагрев
---	---

	выключится, экран затемнится, машина перейдет в энергосберегающий режим. Машина автоматически переходит в спящий режим, если в течение 3 часов не предпринимаются никакие действия. Нажмите кнопку спящего режима снова или отмените функцию поддержания тепла, чтобы выйти из спящего режима. Короткое нажатие один раз. Эта кнопка позволяет включить или выключить онлайн-загрузку и выдачу книги. Функция выпадения книги доступна только для S1000E-6000E. Примечания: 1. Функцию автоматического перехода в спящий режим/режим поддержания тепла можно отключить или включить в настройках. 2. Автоматическое выбрасывание книг доступно для форматов от А5 до А4. Для книг размером больше А4 необходимо отключить функцию выбрасывания книг и автоматической обрезки. Переключиться на режим 2.
Выбор режима ОПЦИЯ!	«Однократная подача»: когда машина обнаруживает книгу зажата, после нажатия кнопки запуска, биговальная машина автоматически сделает отступ в соответствии с установленной толщиной книги и отправит ее на обжимной стол. Для переплета следующей книги нужно повторить предыдущее действие. Этот режим подходит для переплета книг разной толщины. «Непрерывная подача»: после того, как машина определит толщину книги, она автоматически подаст обложку и сделает биговку в соответствии с толщиной книги. После завершения переплета вышеописанные действия повторятся автоматически. Режим подходит для непрерывного переплета книг одинаковой толщины. Внимание! Автоматическая подача бумаги у моделей S10B/E применима к обложкам формата от Д270×Ш1 35 до Д480×Ш320. Автоматическая подача бумаги у моделей S20E-6000E применима к обложкам формата от Д 270 × Ш1 35 до Д 660 × Ш 460. Режим «Ручная обложка» подходит для ручного размещения больших, меньших или очень небольшого количества обложек.

 Автоматическое измерение толщины книги	«Ручная регулировка на толщину книги»: перейдите на страницу «Рабочий режим» и введите толщину книги в интерфейсе «Обложка». «Автоматическая регулировка на толщину книги»: автоматическое измерение толщины книги на подаче, расчёт линии отступа и компенсация высоты поверхности зажима с ЧПУ. Толщина блока должна быть отключена.
 Выбор скорости	Автоматическая регулировка скорости в соответствии с распознанной толщиной книги. Функцию автоматической регулировки скорости можно включить через панель управления или можно выбрать 1, 2 или 3 скорость. Первая скорость – минимальная, третья – максимальная. Примечание: модель S5 не имеет функции регулировки скорости.
 Обложка ОПЦИЯ!	Когда биговальная машина подключена к сети, нажмите кнопку «Обложка», чтобы войти в интерфейс настройки биговки обложки переплетаемой книги  Толщина книги может быть измерена автоматически или введена вручную через панель управления. Описание кнопок см. на Рисунке 5-2.
 Настройки	Нажмите кнопку «Настройки», чтобы войти в интерфейс настроек, а затем нажмите кнопку требуемого подменю. Страница настроек содержит подменю «Язык», «Самопроверка», «Единица измерения температуры», «Настройки параметров», «Дата и время», «Яркость ЖК-дисплея». «Единица измерения размера», «Устранение замятия бумаги», «Помощь», «О программе», «Общее количество». нажмите другие клавиши внизу, чтобы выйти из меню настроек. Содержимое меню показано на рисунке справа. 



Самопроверка

Нажмите кнопку «Самопроверка», чтобы войти на первую страницу вторичного меню, а затем выберите элемент действия или датчик, который необходимо проверить:

1. Перемещение каретки влево, вправо.
2. Подъём опускание обжимного стола.
3. Сведение разведение обжимных губок каретки.
4. Вкл. и Выкл. Фрезы.



Нажмите  (стрелка вниз), чтобы перейти на вторую страницу.

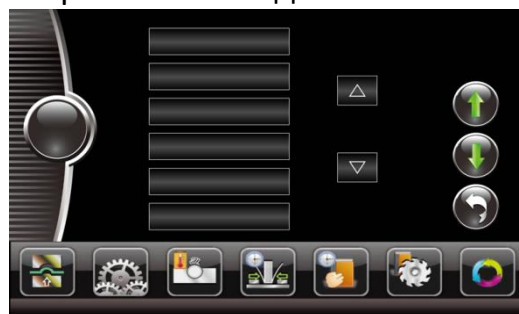


На дисплее появятся кнопки, позволяющие управлять перемещением подачи бумаги вперед и назад, вакуумным прижимом бумаги и продувкой воздухом. Нажмите на требуемую кнопку, чтобы проверить соответствующее устройство; или используйте дополнительный датчик действия, чтобы обнаружить соответствующий датчик.

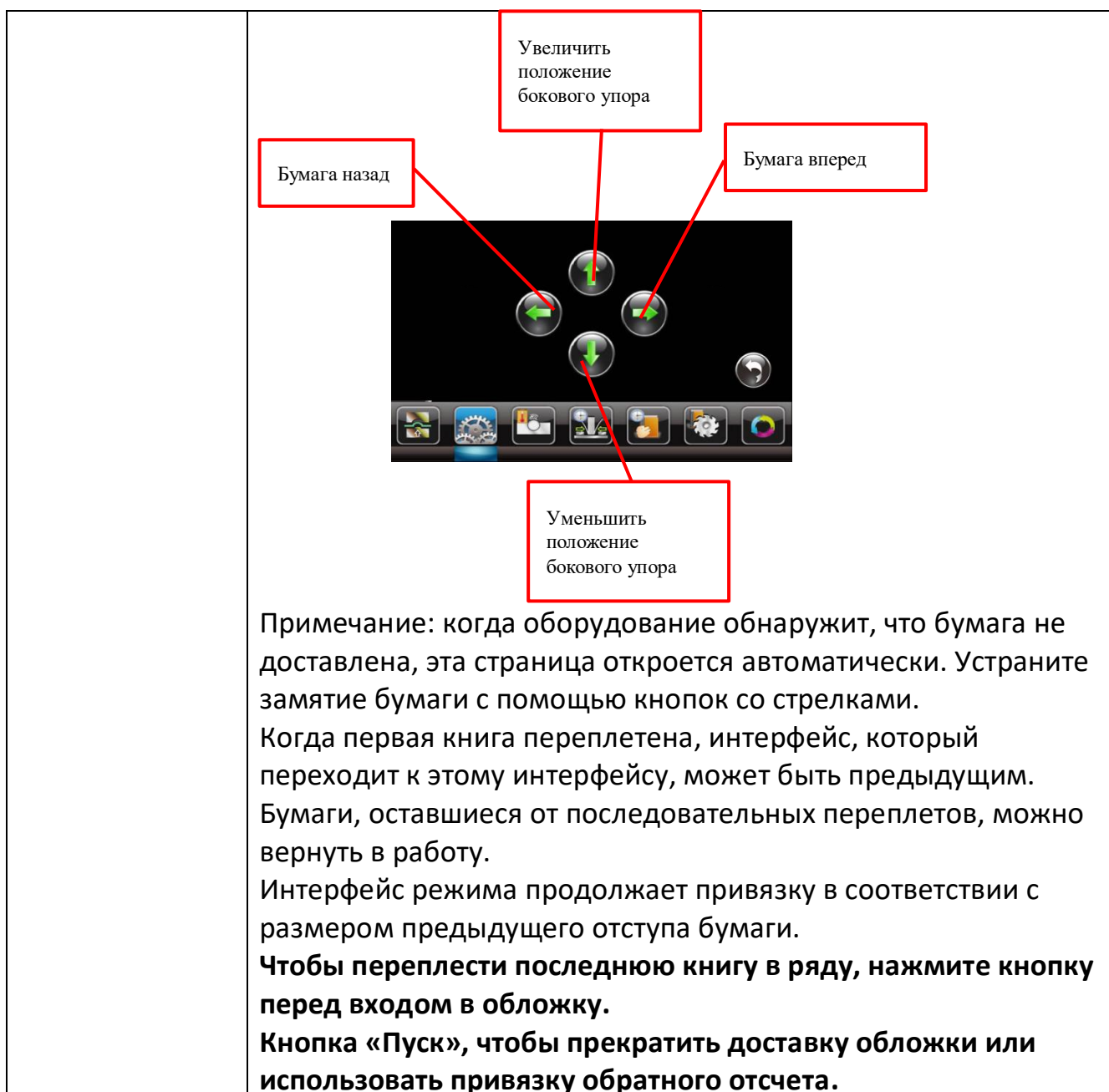
Параметры
переплета №2

Нажмите кнопку «Параметры переплета». На дисплее отобразится

соответствующая страница, на которой можно выбрать такие параметры, как модель, компенсацию левого предела, компенсацию правого предела, инфракрасный порт книги, датчик крышки, вращение двигателя клеевого бака, режим автоматического поддержания тепла, режим предварительного открытия, режим работы, включение/выключение нагрева резинового



	вала, положение опускания поверхности зажима и т. д. Нажмите на название требуемого параметра, а затем кнопками со стрелками введите требуемое значение. Нажмите  (стрелка вниз) для перехода на вторую страницу или нажмите стрелку  для возврата в предыдущее меню. Примечания: 1. Положение опускания поверхности зажима: относится к компенсации падения поверхности зажима точно в самой нижней точке после завершения процесса формования. 2. Для моделей с автоматической регулировкой скорости выберите разные скорости и введите настройки параметров, соответствующие разным левым и правым предельным компенсациям! 3. Пароль инженерных параметров: нажмите и удерживайте кнопку настройки в течение 3 секунд и введите пароль 655368, чтобы изменить выбранную модель и другие профессиональные параметры.
 Параметры обложки №1	Нажмите кнопку «Параметры обложки». На дисплее отобразятся такие позиции, как компенсация шага бокового упора, компенсация шага отступа, компенсация нуля бокового упора, компенсация нуля отпечатка и т. д. Нажмите на требуемую позицию. Затем кнопками со стрелками введите значение. Нажмите стрелку , чтобы вернуться в предыдущее меню. Примечание: нажмите и удерживайте эту кнопку в течение 3 секунд и введите пароль 655368, чтобы изменить параметры. 
 Устранение замятия бумаги ОПЦИЯ!	Нажмите кнопку «Устранение замятия бумаги», откроется соответствующая страница. Кнопками со стрелками устраните замятие. Нажмите стрелку , чтобы вернуться в предыдущее меню.



 Клеевая ванна	Нажмите кнопку «Клеевая ванна», чтобы войти в меню настройки температуры клеевой ванны. Примечание: 1. Для разных клеев требуется разная температура. 2. Если задать недостаточную температуру (ниже, указанной производителем клея), клей может не расплавиться полностью, ротор может заблокироваться или клей не будет распыляться! Контроль температуры клеевого валика : нажмите кнопку, чтобы переключиться в режим сохранения тепла. В BW-S8 нет ! Контроль температуры склеивания: нажмите кнопку. Можно переключить для поддержания температуры. Выключатель дымоудаления Фактическая температура Панель настройки температуры
 Зажим	Нажмите кнопку «Зажим», чтобы войти в меню настройки зажима, где вы можете установить время зажима, время ожидания обложки, давление зажима и высоту зажима, настройки ЧПУ (зажим ЧПУ ограничен S3000E/6000E). Время зажима Время ожидания обложки Давление зажима Общая регулировка высоты зажима (0-2 мм)\ не активно Регулировка высоты левого зажима (0-1 мм) не активно Регулировка высоты правого зажима (0-1 мм) не активно

	Нажмите на номер  и кнопками со стрелками установите время удержания давления зажима, заводское значение по умолчанию - 3. Нажмите номер  и кнопками со стрелками установите время ожидания обложки. Значение по умолчанию - 1. Нажмите номер  и кнопками со стрелками установите давление зажима поверхности зажима, значение по умолчанию - 4. Примечание: высота поверхности зажима будет адаптивно регулироваться в зависимости от толщины книги. Книжные блоки из разных материалов и обложки разной толщины можно компенсировать и регулировать с помощью высоты поверхности зажима на этой странице. На BW-S8 не АКТИВНО !!! Используйте маховик положения стола.
 Книжный блок	Нажмите кнопку «Книжный блок», чтобы войти в меню настройки книжного блока. Выключатель вибрации книжного блока (только S9/S30/S3000E/6000E) Нажмите число, а затем стрелками измените значение параметра Время ожидания книжного блока (недействительно при использовании последовательных обложек) Настройка ширины книжного блока: нажмите эту кнопку, чтобы выбрать режим автоматического открытия или режим открытия вручную. Быстрый выбор толщины книжного блока 

 Фрезерование	Нажмите кнопку «Фрезерование», чтобы открыть подменю фрезерования, изображенное на рисунке справа. «OFF» (выкл): фрезерование выключено. «ON» (вкл): фрезерование включено (нужно часто нажимать). «AUTO» (автоматически): автоматическое фрезерование. 
---	--

7.3 Таблица параметров

№	Название	Диапазон значений	Значения по умолчанию	Примечания
1.	Настройка температуры	0-180 °C (S5000L: 0 -150 °C)	155°C (S5000L: 120°C)	1. Температура настраивается в зависимости от особенностей клея. 2. Если значение ниже, чем указано для данного клея, может заблокироваться ротор, или клей не будет выходить!
2.	Рабочие режимы	Режимы 1, 2, 3	Режим 1	Подробную информацию о том, как работает каждый режим, можно найти соответствующем разделе настоящего Руководства.
3.	Счетчик	0 -99999	0-500	Для изменения фактического значения используйте кнопки со стрелками. Для выбора режима прямого или обратного отсчета нажмите на кнопку со стрелкой, которая

				отображается перед значением количества.
4.	Давление обжима обложки	0 сторона 9	4	Давление при обжиме обложки
5.	Время давления	0-9 с	3 с	Время, необходимое для обжима обложки. Чем толще книга, тем больше должно быть значение.
6.	Время задержки проклеивания	0-9 с	0 с	Время задержки движения каретки после установки обложки (недействительно в автоматическом режиме).
7.	Регулировка высоты зажима	0-2 мм	1	С помощью этого параметра можно использовать книгу различной толщины, чтобы изменить радиус формирования книги.
8.	Время ожидания книжного блока	0-25 с	2 с	Время задержки срабатывания автоматического зажима книжного блока после установки книжного блока.
9.	Вращение мотора клеевой ванне	ВКЛ/ВЫКЛ	ВКЛ	Если клей не расплавился, его можно отключить при отладке обратного фрезерования.
10.	Автоматическое поддержание температуры	ВЫКЛ/ВКЛ	НА	Если вы выберете «ВКЛ», машина перейдет в режим поддержания температуры и энергосбережения, если машина не будет использоваться в течение 20 минут.
11.	Резиновые ролики с подогревом	ВЫКЛ/ВКЛ	ВЫКЛ	Переключатель управления нагревом резинового валика

				можно настроить самостоятельно.
12.	Компенсация левого предела	0-25	4-8	Когда машина используется в течение определенного периода времени, подъем цепи необходимо уменьшить, чтобы компенсировать это и избежать предельного столкновения тележки (правая настройка предельных параметров различных скоростей соответствует разным скоростям).
13.	Компенсация правого предела	0-25	4-8	
14.	Положение опускания зажима	0-50	20	Относится к компенсации падения поверхности зажима точно в самой нижней точке после завершения формовки.
15.	Частота смещения книги влево	60-70 Гц	60 Гц	Скорость и частота движения каретки влево при выборе книг в Интернете
16.	Возьмите книгу и переместите время влево	40-60	40	Момент, когда каретка сдвигается влево при выборе книг онлайн
17.	Вторичное позиционирован ие книг	0-15	5	При укладке книг онлайн каретка перемещается влево, а затем вправо.
18.	Линейная компенсация толщины книги	0-100	50	Компенсация разной степени обжима в зависимости от материала обложки.
19.	Резиновое колесо, скорость 1	40-70	--	Компенсация скорости для первой передачи (параметры по умолчанию различны для разных моделей).
20.	Резиновое	40-80	--	Компенсация скорости

	колесо, скорость 2			для передачи 2 скорости (параметры по умолчанию различны для разных моделей)
21.	Резиновое колесо, скорость 3	50-80	--	Компенсация скорости для 3-й передачи (параметры по умолчанию различны для разных моделей)
22.	Нулевая компенсация после позиционирования	0-30 _	15	Компенсация переднего и заднего позиционирования нулевого положения крышки
23.	Компенсация шага обратного позиционирования	0 -50	25	Компенсация ошибок для каждого шага позиционирования крышки вперед и назад.
24.	Компенсация нуля бокового упора	0-30 _	15	Нулевая компенсация начального положения бокового упора
25.	Компенсация шага боковой колеи	0-50	30	Компенсация погрешности между датчиком боковой поверхности крышки и заданным расстоянием.
26.	Компенсация нуля отступа	0-30 _	15	Нулевая компенсация начальной позиции отступа
27.	Компенсация шага отступа	0-50	10	Компенсация ошибок между шириной отступа и заданной шириной
28.	Ширина перевернутой линии	8-10	9	Выбор ширины линии переворота книг (стандарт 8 мм)
29.	Компенсация переднего предела укладки книг	0-20	10	Компенсация времени движения вперед двигателя укладки книг для предотвращения отскока или невозможности

				достижения правильного положения.
30.	Компенсация заднего предела укладчика книг	0-20	10	Компенсация времени обратного движения двигателя укладки книг для предотвращения отскока или невозможности достижения правильного положения.
31.	Компенсация верхнего предела укладчика книг	0-20	10	Компенсация подъема двигателя укладки книг вверх.
32.	Компенсация нижнего предела укладчика книг	0-20	10	Компенсация нижнего положения двигателя укладки книг.
33.	Компенсация нулевого положения присоски	0 -50	25	Нулевая компенсация исходного положения бумажной головки

8 Эксплуатация

8.1 Использование термопереплетных машин серии S

Примечание. Во избежание травм не приближайте пальцы или волосы к движущимся частям машины во время их движения!!

1. Если бумага слишком плотно прижата к боковому ограничителю, это вызовет проблемы с подачей.

2. На офсетной печатной продукции остается некоторое количество аэрозольного порошка (талька), что может приводить к скольжению бумаги, поэтому сопло необходимо регулярно протирать моющим средством.

3. Примечание: неправильное использование бумаги приведет к плохой подаче бумаги, что может привести к замятию бумаги и другим неисправностям!

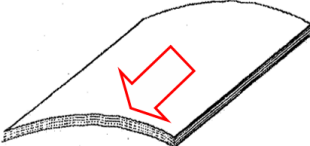
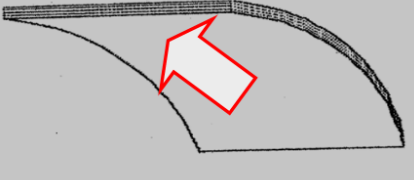
Выполните проверку, как описано ниже:

➤ Убедитесь, что используемая бумага не слишком толстая (более 0,30 мм) и не слишком тонкая (менее 0,15 мм).

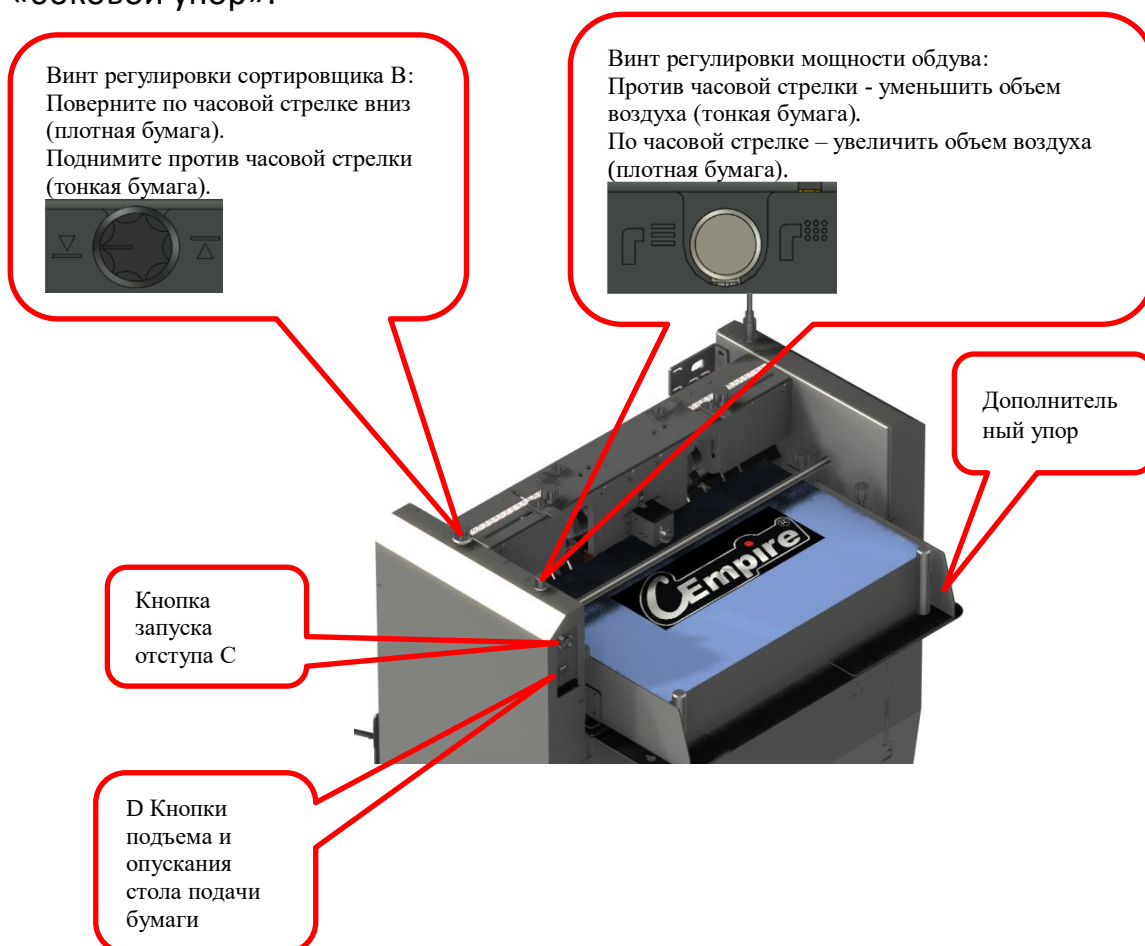
2) Убедитесь, что используется бумага одного типа.

3) Не кладите слишком много бумаги (не более 88 мм).

- 4) Убедитесь, что бумага не слишком влажная, и на ней нет статического электричества.
- 5) Убедитесь, что бумага не слишком плотно прижата к боковому ограничителю, а слегка касается его.
- 6) Бумага должна быть выпрямленной и ровной.

 ✗ Бумага скручена в поперечном направлении. Подача бумаги будет затруднена.	 ✗ Бумага скручена в вертикальном направлении. Подача бумаги будет затруднена.	 ✓ Листы слегка загнуты вверх в вертикальном направлении. Подача бумаги будет нормальной.
--	--	---

Способы регулировки биговки «сепаратор», «вакуумный прижим», «обдув» и «боковой упор»:



Примечания:

1. В зависимости от формата бумаги отрегулируйте положение боковой направляющей с помощью интерфейса «Обложка».
2. Чтобы выровнять бумагу для плавной подачи, ее необходимо слегка загнуть вверх.
3. Для толстой бумаги нагнетатель воздуха должен быть настроен на большее значение, сортировщик должен быть опущен, а верхний предел бумаги должен быть выше. Для тонкой бумаги все наоборот.

8.2 Использование автоматического устройства укладки книг (только для моделей S1000E~S6000E)

	Кнопка сброса Светится: питание включено и находится в режиме ожидания. Мигает: работа. Мигает, подается предупреждающий сигнал: книга заполнена, застряла или сбой в работе машины. 1. После включения питания загорается индикатор этой кнопки, указывая на то, что питание нормальное и устройство находится в режиме ожидания. 2. Если стол для укладки заполнен книгами или движение устройства укладки ненормальное, начнет мигать индикатор, раздастся звуковой сигнал, затем индикатор погаснет. После устранения проблемы нажмите эту кнопку, чтобы продолжить работу. 3. Нажмите эту кнопку, чтобы один раз автоматически поднять и опустить до начальной позиции.
	Кнопка ручного подъема укладчика книг. Эта кнопка используется для ручной проверки укладчика книг. Нажмите и удерживайте кнопку вверх в течение 3 секунд, чтобы отодвинуть книжную пластину назад, соединить книжную пластину и подняться вверх. Нажмите и удерживайте кнопку в течение 3 секунд, чтобы присоединить книжную пластину и спуститься вниз, и толкните книжную пластину вперед. Короткое нажатие кнопок вверх и вниз позволяет медленно перемещать устройство вверх и вниз.

Рекомендации:

1. Для толстых книг рекомендуется увеличить время удерживания поверхности книжного зажима, чтобы предотвратить падение и деформацию книги.
2. Регулярно удаляйте клей с подставки для книг и не используйте для ее очистки металлические или твердые предметы.

8.3 Подготовка

1. Убедитесь, что транспортировочные крепления сняты. Установите машину как описано в разделе «Установка» настоящего Руководства.
2. Проверьте, удалено ли антикоррозионное средство с корпуса машины и т. д. (т. е. с частей, контактирующих с бумагой).
3. Вставьте шнур питания в разъем питания. Переведите выключатель питания в положение «включено» и нажмите выключатель аварийной остановки. На ЖК-экране должно отобразиться предупреждение, о том, что идет нагрев, значит, все идет нормально.
4. Выполните регулировку через панель управления: установите температуру, выберите режим работы и т.д. Примечание: температура настраивается в зависимости от типа клея.
5. Для полного расплавления клея в клеевой ванне требуется примерно 30-45 минут.
6. Когда температура в клеевой ванне достигнет заданного значения, двигатель клеевого узла автоматически начнет вращаться.
7. Необходимо, чтобы перед запуском процесса переплета весь клей в клеевой ванне расплавился. Если на ролике для нанесения клея образуются пузырьки, увеличьте температуру или добавьте клей.
8. Выберите ручной или автоматический режим настройки на толщину книжного блока, режим работы с обложкой.
9. Выберите режим 1, режим 2 или режим 3 в зависимости от вашего опыта переплета.

Рекомендации:

Если температура не достигла заданного значения, клеевой ролик в клеевой ванне не сможет вращаться, или основание для распыления клея не сможет распылять клей.

Если вы не используете термоклеевую машину в течение длительного времени после включения питания, нажмите кнопку поддержания тепла или временно отключите питание, чтобы избежать старения термоклея.

8.4 Начало работы



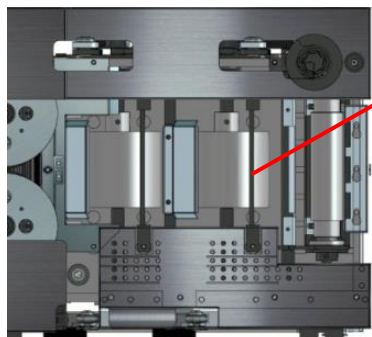


1. При достижении заданной температуры на материнской плате и на ЖК-экране появится сообщение. Убедитесь, что клей расплавился, нажмите кнопку «Пуск», чтобы сбросить датчик держателя книги на ноль.
 2. Через панель управления выберите ручной или автоматический режим определения толщины книжного блока, режим однократной или непрерывной подачи (см. раздел «Настройки»).
 3. Разложите внутренние страницы книжного блока и поместите их в зажимной стол для книг, а после выравнивания внутренних страниц по левому краю (можно отрегулировать ограничитель книжного блока на каретке, чтобы совместить книжный блок с обложкой). Нажмите кнопку «Зажим», чтобы зажать книжный блок.
 4. Количество наносимого клея зависит от толщины книжного блока. Необходимо отрегулировать позицию контроля хвостика клея (см. рисунок 6-5).
 5. Извлеките переплетенную книгу прежде, чем приступать к переплету следующей книги.
 6. Если к книжному блоку не нужно приклеивать обложку, вы можете выключить режим обжима обложки или использовать вощеную бумагу в качестве обложки.
- Режим 1: нажмите кнопку «Пуск» - каретка переместится влево и вправо. Каретка возвращается влево, а затем входит в укрытие!
- Режим 2: нажмите кнопку «Пуск» один раз и заранее прижмите обложку. При движении влево, на книге одновременно делаются углубления!
- Режим 3: на основе режима 2 каретка перемещается влево, когда зажимная поверхность сохраняет давление!
- Рекомендации:

* Не раскрывайте книгу сразу после завершения переплета, подождите, пока клей остынет!

* Во время автоматического процесса склеивания нельзя изменять режим работы.

8.5 Замечания по технике склеивания



Ограничитель
количества клея

Если у вас недостаточно опыта в переплете книг, вы можете столкнуться с различными проблемами, такими как морщины на корешке, неравномерное нанесение клея и т. д. Повышайте свою образованность в сфере переплета, с увеличением опыта и появлением новых знаний будет повышаться качество изделий.

1. Листы книги легко распадаются после склеивания.

- А. Убедитесь, что клей подходит для склеиваемого вида бумаги (для некоторых видов бумаги должен использоваться более сильный клей ЭВА).
- Б. Проверьте, не сломалась ли фреза.
- В. Если позиция стола обжима обложки находится слишком высоко, клей может вытечь из корешка и адгезия будет недостаточно быстрой.
- Г. Заданная температура должна соответствовать точке плавления клея.

2. На склеенном корешке появляются морщины, или на корешок наносятся излишки клея, или клей распределяется неравномерно.

- А. Проверьте, соответствует ли толщина обложки книжному блоку. (Если страницы плотные, а обложка слишком мягкая, могут легко возникнуть морщины).
- Б. При недостаточном количестве клея появляются пузыри, мало клея в резервуаре или недостаточная температура, клей плавится не полностью, в результате корешок проклеивается неравномерно и сморщивается.
- В. Проверьте, исправны ли торцевые ножи (или фреза).

3. Книжный блок и обложка не выровнены.

Решение: отрегулируйте упоры обложки влево или вправо (рисунок -10).

4. Края книги слишком круглые или квадратные.

Отрегулируйте баланс узла зажима обложки при помощи двух маховиков.

5. Переплет книг с жесткой обложкой

Способ:

Если обложка книги слишком твердая, не кладите ее на обжимной стол. Склейте книжный блок отдельно. Затем добавьте немного масла для швейной машинки на узел зажима обложки. Затем выполните цикл проклеивания. Затем склейте блок с обложкой.

6. Переплет бухгалтерских бланков

Бухгалтерские бланки обычно отпечатают на тонкой бумаге, что затрудняет их выравнивание в стопке. Перед склеиванием блок из бухгалтерских бланков необходимо обрезать на резке.

Внимание:

с увеличением опыта вам будет легче работать с машиной. Если у вас есть вопросы, обратитесь к нам.

8.6 Указания по безопасности

Далее приведены правила, не соблюдение которых может привести к ухудшению качества готовой продукции или повреждению машины. Внимательно ознакомьтесь с ними.

1. Перед началом работы с машиной уберите весь упаковочный материал в деревянный ящик, чтобы можно было его использовать в случае повторной транспортировки машины.
2. Не трогайте клеевой резервуар во время работы машины, так как он сильно нагревается.
3. Клей нужно выбирать в зависимости от материала книги. Например, для склеивания обычной бумаги нужен обычный горячий расплавленный клей, для переплета других видов бумаги может понадобиться клей с более сильными склеивающими свойствами. Для правильного подбора клея для материала необходимо предварительно получить консультацию технолога. Если у вас возникли вопросы, обратитесь в нашу компанию.
4. Машина должна размещаться на ровной поверхности.
5. Не разворачивайте страницы склеенной книги до полного затвердевания клея.
6. Не наливайте слишком много клея в клеевую ванну. Уровень клея не должен превышать уровень оси клеящего ролика.
7. Держите клей вдали от детей, не допускайте, чтобы они его проглотили.
8. Изучите предупреждающие знаки на машине.

Внимание

Наша компания не несет ответственности за повреждения машины, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации.

Качество переплета очень сильно зависит от опыта оператора.

9 Повседневное техобслуживание

Внимание:

запрещено разбирать термоклеевую машину без официального разрешения производителя, при нарушении этого условия гарантия будет аннулирована.

Регулярное техобслуживание позволит обеспечить эффективность работы машины и увеличение срока ее службы.

- Регулярно удаляйте клей из-под каретки, с обжимного стола и внешних сторон клеевой ванны. Но не используйте для этого твердые предметы. Добавляйте смазку к каретке и цепи клеевого резервуара не реже одного раза в месяц.
- Не реже одного раза в месяц добавляйте белое масло на тягу зажима книжного блока. Запрещено добавлять смазку.
- Не реже одного раза в месяц добавляйте смазку к шестерням внутри узла обжима обложки и двигателю.
- Добавляйте высокотемпературное машинное масло к валам подачи клея и осям, по крайней мере, раз в месяц.
- Регулярно чистите фрезу и удаляйте пыль из пылесборника.
- Регулярно подтягивайте все винтовые и болтовые соединения.
- В случае возникновения проблем, разрешить которые невозможно самостоятельно, проконсультируйтесь со специализированной сервисной организацией. www.bronko.ru

Внимание!

Не проводите самостоятельный ремонт машины, так как это повлечет отмену гарантии.



Рисунок 9-1



Рисунок 9-2

Как показано на рисунке 9-1, нажмите кнопку «Настройки», чтобы войти в интерфейс настройки (рис. 9-1), а затем нажмите кнопку «Тестирование», чтобы войти в режим самотестирования (рис. 9-2).

10 Устранение неисправностей

При возникновении неисправностей машина автоматически подаст сигнал и выключиться. Раздастся звуковой сигнал и на дисплее появится предупреждающее сообщение. В таблице ниже приведены объяснения предупреждающих сообщений.

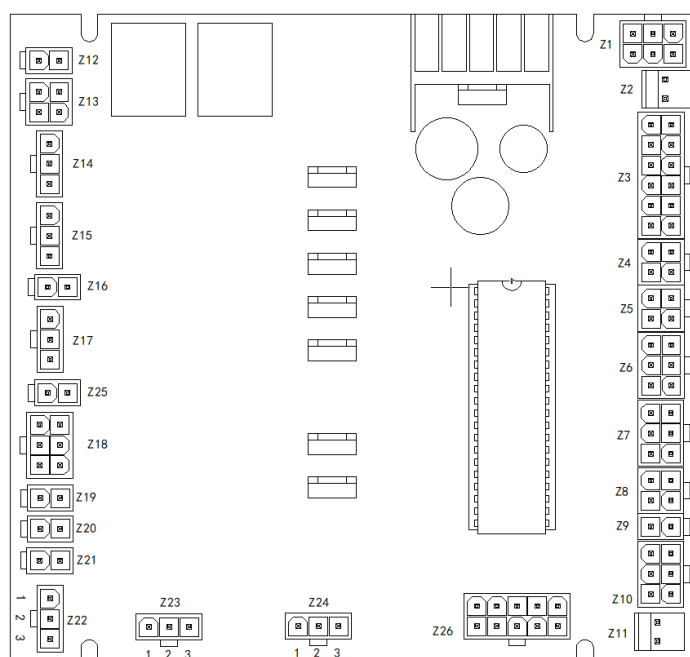
Предупреждающее сообщение	Причина	Решение
«Back to home page & press START again» (вернитесь в главное меню и нажмите клавишу «СТАРТ» снова).	Не был выполнен переход в рабочий режим или в режим обложки.	Переключитесь в режим обложки или в рабочий режим.
«Exceed Range» (превышение диапазона)	Введенное значение превышает допустимый диапазон настройки параметров.	Задайте значение в допустимом диапазоне.
«Make sure glue melt, press Start, then Clamp button to initialize block's thickness» (убедитесь, что клей полностью расплавился, нажмите кнопку «Start», затем «Clamp», чтобы произошло измерение толщины книжного блока).	Эти действия требуется совершать перед каждым первым циклом, чтобы инициализировать толщину книжного блока в качестве опорного значения.	Нажмите клавишу «Start», затем «Clamp» на каретке.

Предупреждающее сообщение	Причина	Решение
«Clean dust bag, add lubricate, regular maintain» (очистите пылесборник, добавьте масло).	Забился пылевой мешок.	Своевременно очищайте пылевой мешок.
«Reset the carriage» (верните каретку в начальную позицию)	Верните каретку в начальную позицию.	Перейдите в режим «Self-checking» (тестирование машины) и нажмите клавишу возврата каретки в начальное положение.
Звуковой сигнал при неисправности датчика крышки или отсоединении контактов.	1. Загрязнился или неисправен датчик крышки. 2. Слишком яркое освещение вокруг машины.	1. Очистите датчик, проверьте электропроводку или замените датчик. 2. Уберите сильные источники света.
Звуковой сигнал при неисправности ИК датчика или отсоединении контактов.	1. ИК датчик книжного блока загрязнен или неисправен. 2. Слишком яркое освещение вокруг машины.	1. Очистите датчик, проверьте электропроводку или замените датчик. 2. Уберите сильные источники света.
«L. Limit test Error» (ошибка проверки концевой позиции)	При перемещении каретки влево не был подан сигнал в течение определенного времени. Это сообщение появляется, когда неисправен правый концевой датчик.	1. Возможно нет соединения левого концевого датчика с главной платой, произошло короткое замыкание или повреждение. 2. Отремонтируйте или замените левый концевой датчик.
«R. Limit Error» (ошибка правой конечной позиции)	При перемещении каретки вправо не был подан сигнал в течение определенного времени. Это сообщение появляется, когда неисправен правый концевой датчик.	1. Перезапустите машину, извлеките книгу. 2. 1. Возможно нет соединения правого концевого датчика с главной платой, произошло короткое замыкание или повреждение. 3. 2. Отремонтируйте или замените правый концевой датчик.
«Speed Test Error» (ошибка проверки скорости)	Каретка перемещается вправо, получает сигнал правой концевой позиции, или сброшено предупреждающее сообщение превышения времени работы, недостаточно полученного импульса проверки скорости, и на экране появляется сигнал тревоги, что означает неисправность датчика проверки скорости.	1. Датчик правой концевой позиции и датчик проверки скорости могут сломаться одновременно, поэтому на дисплее сообщения тоже появятся одновременно. Необходимо отремонтировать неисправные компоненты. 2. Поврежден датчик проверки скорости (проверьте обмотку двигателя). Замените его. 3. Повреждены двигатель каретки или материнская плата. Замените неисправные компоненты.

Предупреждающее сообщение	Причина	Решение
«Cover detect Error» (ошибка распознавания обложки)	Это сообщение означает, что в начале цикла захвата обложки, не было получен сигнал от датчика обложки в течение определенного времени. Значит, датчик обложки не работает.	1. Нарушено соединение между датчиком обложки и материнской платой, произошло короткое замыкание или датчик обложки неисправен. Отремонтируйте датчик обложки. 2. Индукционный магнит датчика снят или упал. Установите его на место. 3. Если датчик повреждён, замените его. 4. Обратитесь в сервисную службу вашего поставщика.

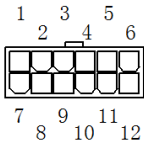
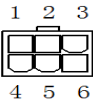
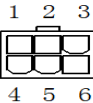
11 Электрические схемы

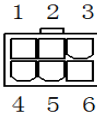
11.1 Материнская плата термоклеевых машин моделей S5-S6000E

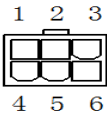
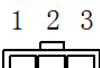
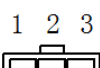
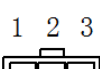
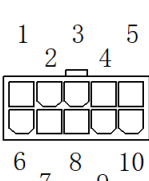


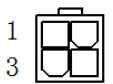
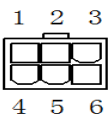
Выводы на материнской плате моделей S5-6000E

Серийный №	Название разъема	Схема разъема	Описание
Z1	Трансформатор вторичный		На контакте 1- 4 В, на контакте 2 - 0 В, контакт 3 пуст. На контакте 4 -12 В, на контакте 5 - 0 В, на контакте 6 - 12 В.

Z2	Измерение температуры клеевой ванны датчик		Контакт 1 и контакт 2 подключены к обоим концам датчика температуры (различать не нужно).
Z3	Плата питания, материнская плата 12 ядер Соединительная линия		1 - к питанию левого и правого пределов каретки. 2,3 - к обоим концам кнопки освобождения книги, 3 - к 1 контакту порта B2 инвертора. 4-резерв. 5-источник питания передающего конца датчика книжного блока. 6 - общая нейтральная линия для передающего и приемного концов датчика книжного блока. 7- сигнал для приемного конца датчика блока книги. 8 и 9 — два конца кнопки «Пуск. 10-резерв. 11 и 12 — два конца кнопки прижима книги (различать не нужно) .
Z4	Кодовое колесо датчик		1-источник питания кодовой таблички. 2 - нейтральная линия кодовой таблички. 3 и 4 - сигнал кодовой таблички.
Z5	WI-FI модуль		1 - нейтральная линия модуля WIFI. 2 и 3 - сигналы модуля WIFI. 4 - это источник питания модуля WIFI.
Z6	Разъем онлайн датчика		Контакты 1, 2 и 3 имеют напряжение 0 В для онлайн-датчика, а контакт 2 интерфейса B2 инвертора - 5 В. Линии SCL и линии SDA контактов 4, 5 и 6 онлайн-датчика оставьте пустыми (линия WP подключена к 9-му контакту Z26).
Z7	Зажимное гнездо датчика лица		Контакты 1, 2 и 3 - это линии питания, сигнала и нейтрали датчика крышки. Контакты 4, 5 и 6 - это провода питания, сигнала и нейтрали на нижней границе поверхности зажима.
Z8	Маленькая каретка с левыми		1,3 - нейтральная линия и сигнал правого предела каретки.

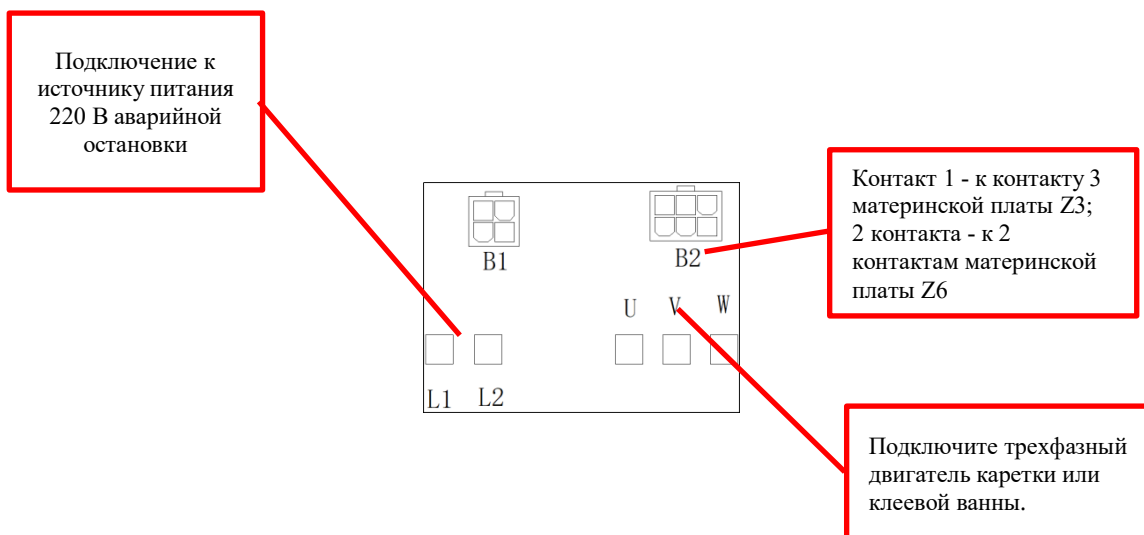
	и правыми ограничениями		2, 4 - это нейтральная линия и сигнал левого предела каретки.
Z9	Тест скорости каретки		Контакты 1 и 2 - это два конца датчика скорости каретки (различать не нужно).
Z10	Гнездо датчика предварительного открытия		1, 2 и 3 - это линии питания, сигнала и нейтрали датчика числа оборотов крышки фрезы; 4, 5 и 6 - это силовая, сигнальная и нейтральная линии датчика нулевого положения крышки фрезы.
Z11	Датчик измерения температуры 2		Контакт 1 и контакт 2 подключены к обоим концам датчика температуры (различать не нужно).
Z12	Двухконтактный разъем		Контакт 1 закорочен на контакт 2 порта Z13. Контакт 2 остается пустым.
Z13	Зажим гнезда двигателя		1, 2 предназначены для зажима нейтральной линии этого двигателя, закоротите контакт 1 порта Z12. Контакт 3 предназначен для зажима положительной стороны двигателя; контакт 4 предназначен для зажима обратной стороны двигателя.
Z14	Зажим двигателя		Контакт 1 - это нейтральная линия двигателя зажима, контакт 2 - положительный провод двигателя зажима, а контакт 3 - реверс двигателя зажима.
Z15	Сдержанный		Предназначен для резервного копирования.
Z16	Автоматический вентилятор дымоудаления		1 - к положительному выводу вытяжного вентилятора. 2 - к нейтральной линии вытяжного вентилятора.
Z17	Предварительное открытие гнезда двигателя		1 - к нейтральной линии двигателя крышки фрезы. 2 - к положительной линии двигателя зажима. 3 - к отрицательной линии двигателя зажима.

Z18	Шестиконтактный разъем		1 - к линии N источника питания материнской платы. 4 – к линии L источника питания материнской платы. 2-к нейтральной линии вибрационного двигателя книжного блока. 5 - к фазовой линии вибрационного двигателя книжного блока. 3 - к нейтральной линии двигателя клеевой ванны. 6 – к положительной линии двигателя клеевой ванны.
Z19	Двигатель фрезы		1- к нейтральной линии двигателя фрезы. 2 - к фазовой линии двигателя фрезы.
Z20	Нагревательная пластина		Контакт 1 - это нейтральная линия нагревательной пластины, а контакт 2 - фазовая линия нагревательной пластины.
Z21	Нагреватель		1 - к нейтральной линии нагревательного элемента. 2 – к фазовой линии нагревательного элемента.
Z22	Нагревательный элемент тиристора		Контакты 1, 2 и 3 - это триггерные, силовые и выходные клеммы тиристора нагревательного стержня.
Z23	Нагревательная пластина тиристора		1, 2 и 3 представляют собой триггерные, силовые и выходные клеммы тиристора нагревательной пластины.
Z24	Тиристор фрезы		Выводы 1, 2 и 3 являются клеммами триггера, питания и выхода тиристора фрезы.
Z25	Двухконтактный разъем		1 -резерв. 2 – к обратной стороне двигателя клеевой ванны.
Z26	Интерфейс передачи онлайн-связи		1, 8 - к сигналу датчика канала книги и заземлен на 0 В. 9-контактный кабель WP для платы адаптера USB. Доступны другие конструкции.

B1	Сдержанный		Предназначен для резервного копирования.
B2	Входной сигнал преобразования частоты		Закоротить контакт 1 на контакт 3 порта Z3 и контакт 2 на контакт 2 порта Z6. Оставьте контакты 3, 4, 5 и 6 пустыми.
L1 L2	Вход источника питания		L1 и L2 - это фазный и нейтральный провода входа питания 220 В.
U V W	Интерфейс двигателя каретки		Соответствует фазным линиям U, V, W трехфазного двигателя каретки.

11.2 Схема подключения инвертора термоклеевых машин модели S5-S6000E

Этот же метод используется для двигателя каретки и клеевой ванны.



Инструкция по подключению компонентов термоклеевой машины S5-S6000E.

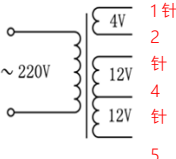
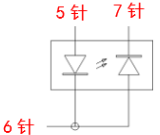
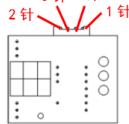
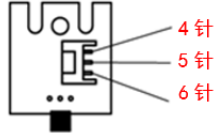
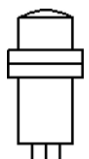
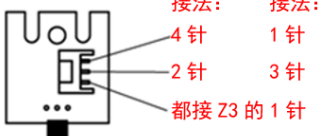
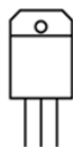
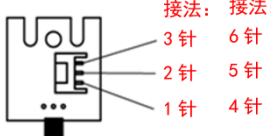
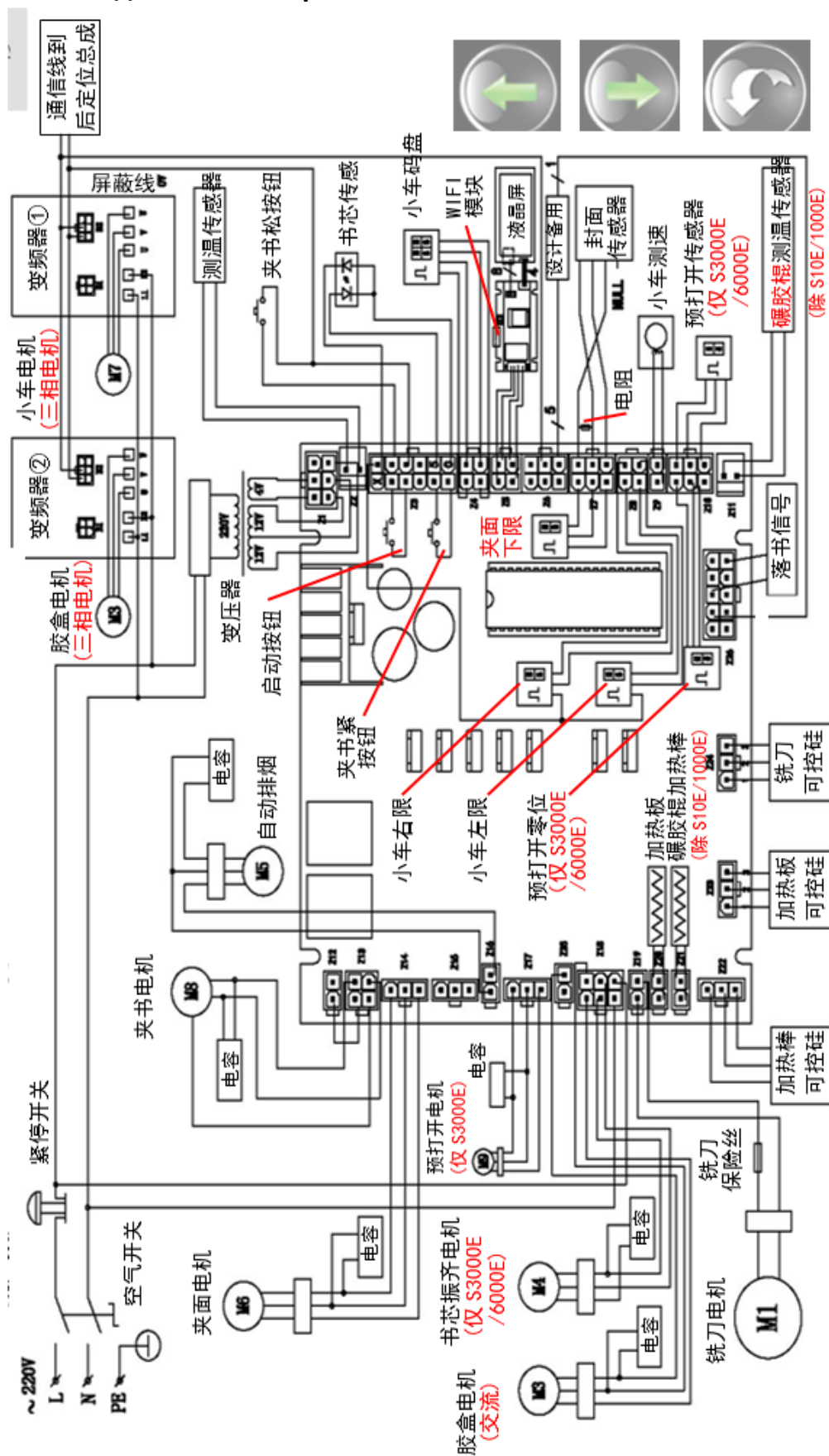
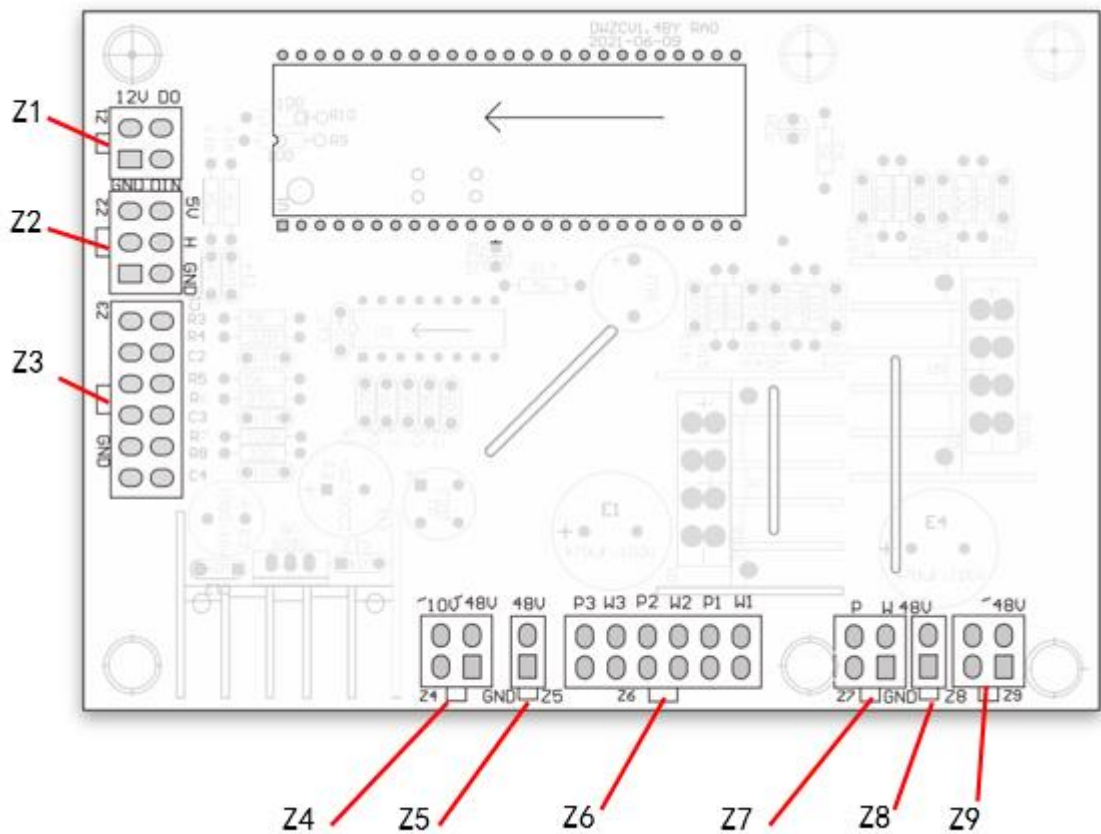
Схема подключения трансформатора	Датчик книжного блока	Код датчика диска	Зажим датчика нижнего предела
 Подключить к порту Z1 материнской платы	 Подключить к порту Z3 материнской платы	 Подключить к порту Z4 материнской платы	 Подключить к порту Z7 материнской платы
Датчик крышки	Левый и правый концевой датчик каретки	Тиристор (BAT41)	Предварительно открытые датчики нулевого положения и количества оборотов
 Подключается к порту Z7 материнской платы	 Подключается к порту Z8 материнской платы	 Подключается к портам Z22, Z23, Z24 материнской платы	 Подключается к порту Z10 материнской платы

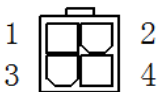
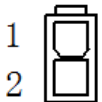
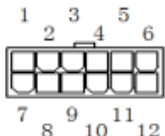
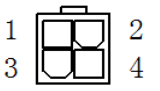
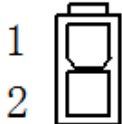
Схема подключения термоклеевой машины S5-S6000E

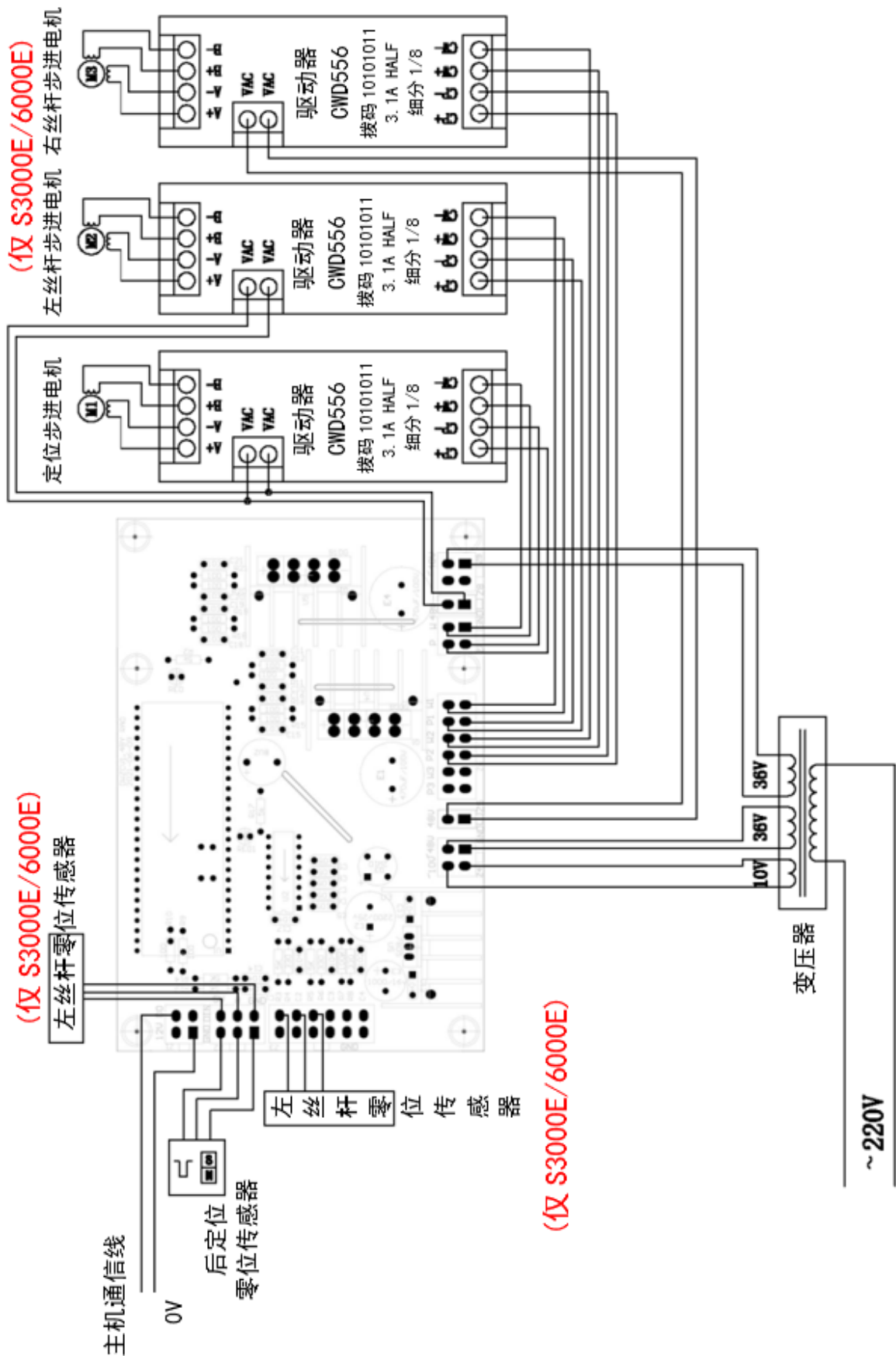


11.3 Схема подключения крышки ЧПУ (опция) S10E-S6000E



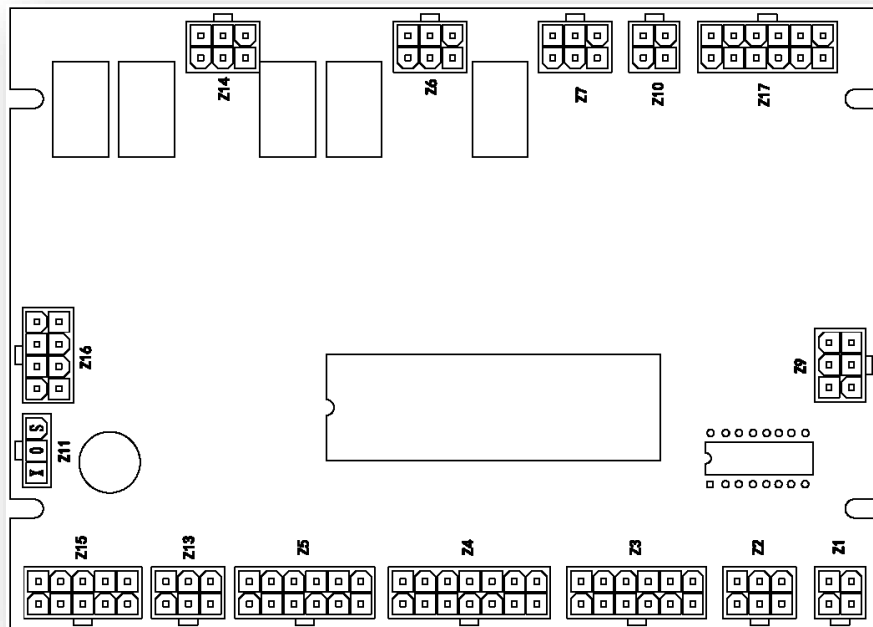
Выходы материнской платы			
Серийный №	Название разъема	Схема разъема	Описание
Z1	Задний порт для позиционирования и связи с хостом		1, 4 - нейтральная линия и сигнал связи с хостом. Контакты 2 и 3 зарезервированы.
Z2	Датчик нулевого положения заднего позиционирования/левый винтовой стержень		Контакты 1, 2 и 3 - это нулевая линия, сигнал и 5 В заднего позиционного датчика нуля; контакты 4, 5 и 6 - это нулевая линия, сигнал и 5 В левого винтового датчика нуля.
Z3	Датчик нулевого положения правого винтового стержня		Контакты 10, 11 и 12 - это нулевая линия, сигнал и 5 В правого винтового датчика нулевого

			положения; остальные разъемы зарезервированы.
Z4	Вход питания материнской платы		1, 3 - вход переменного тока 36 В; 2, 4 - вход 10 В переменного тока.
Z5	Выход 48 В постоянного тока		1 и 2 - к портам +48 и 0 порта входного питания привода соответственно.
Z6	Левый и правый порты управления отверткой		Левые винтовые шаговые двигатели в отверстиях 1, 2, 7 и 8 подключены к CW+, CP, CW+ и CP- привода; правые винтовые шаговые двигатели в отверстиях 3, 4, 9 и 10 подключены к CW+, CP, CW+ и CP драйвера.-; 5, 6, 11 и 12 отверстий предназначены для запасного использования.
Z7	Порт управления приводом заднего позиционирования		1- к клемме CW+ драйвера, 2 - к клемме CP+ драйвера, 3 - к клемме CW+ драйвера, 4 - к клемме CP- драйвера.
Z8	Выход 48 В постоянного тока		1 и 2 - к портам +48 и 0 порта входного питания привода соответственно.
Z9	Вход питания материнской платы		1 и 3 - вход переменного тока 36 В. 2 и 4 зарезервированы.

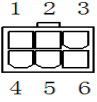
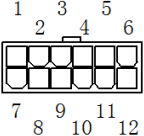


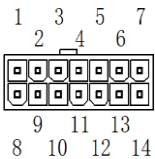
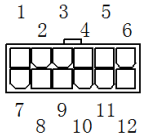
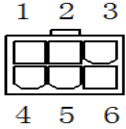
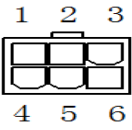
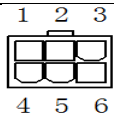
11.4 Подключение биговальных машин моделей S10E-6000E

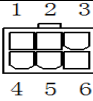
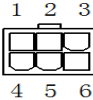
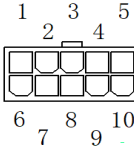
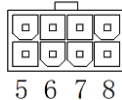
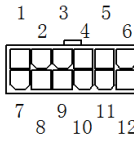
Материнская плата биговальной машины S10E-S6000E (опция для S5-S9)

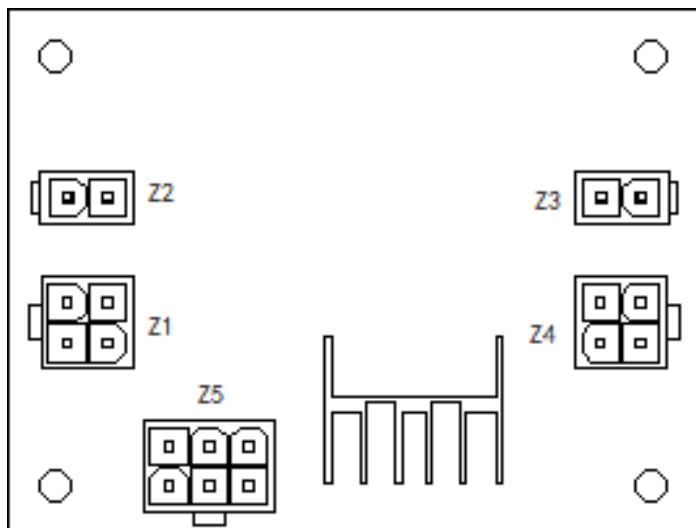


Выходы материнской платы биговальной машины S10E- S6000E

№ разъема	Название разъема	Схема розетки	определение линии
Z1	Порт передачи данных		1 - нейтральная линия. 3 - линия DIN. 4 - линия DO. 2 - для обновления.
Z2	USB-подключение для передачи данных		1 - 5 V. 2 - резерв. 3 - 0 V. 4 - для линии SCL. 5- для линии SDA. 6 - резерв.
Z3	Соединительная линия нулевого положения датчика		1, 2 и 3 представляют собой нейтральную линию, сигнал и источник питания датчика нулевого положения вдавливания. 4, 5 и 6 зарезервированы. 7, 8 и 9 представляют собой

			нейтральную линию, сигнал и источник питания нулевого датчика бокового упора. 10, 11 и 12 — это нулевая линия, сигнал и питание датчика нулевого положения форсунки.
Z4	Датчик вакуумного прижима бумаги/запуска/отсутствия бумаги/датчик подачи		1, 2, 8 и 9 - к нулевой линии, нулевой линии, сигналу и источнику питания датчика подачи бумаги. 3, 4, 10 и 11 - к нулевой линии, нейтральной линии, сигналу и источнику питания датчика отсутствия бумаги. 12- к обоими концами кнопки запуска. 6 и 13 зарезервированы. 7,14 - к обоими концам верхнего предела вала вакуумного прижима.
Z5	Соединительная линия верхнего/нижнего предела таблицы		3, 9 - к верхнему конечному выключателю валика подачи бумаги. 5 и 11 - к нижнему конечному выключателю валика подачи бумаги, остальные разъемы зарезервированы.
Z6	Электромагнитный клапан вакуумного прижима/обдува/позиционирования		1,4 – к обоим концам электромагнитного клапана вакуумного прижима. 2, 5 -к обоим концам электромагнитного клапана обдува. 3, 6 - к обоим концам электромагнитного клапана позиционирования.
Z7	Подключение питания материнской платы		3, 6 - к источнику питания 220В на хосте, остальные разъемы зарезервированы.
Z9	Подключение материнской платы к		1-к «0» платы питания 24 В. 4 - к «+» платы питания 24 В.

	силовой плате		2 - к 5 В «0» платы питания. 5 - к 5 В «+» платы питания. 3 - к «0» платы питания 12 В. 6 - к «+» платы питания 12 В.
Z10	Драйвер двигателя подачи бумаги		1 - к клемме CW+ драйвера. 2 - к клемме CP+ драйвера. 3 - к клемме CW+ драйвера. 4 - к клемме CP- драйвера.
Z11	Проводка выключателя подъема укладчика бумаги		1-к клемме опускания. 2 -к общей клемме. 3 -к клемме подъема.
Z13	Онлайн датчик		Предназначен для резервного копирования.
Z14	Подъем/опускание двигателя стола подачи бумаги		1 — это нейтральная линия двигателя стола. 4 и 5 — это фазовые линии двигателя стола. Возможны другие конструкции разъемов.
Z15	Интерфейс передачи данных		Предназначен для резервного копирования.
Z16	8-контактный разъем		Предназначен для резервного копирования.
Z17	Сопло/боковой датчик/Ширина отступа гнездо привода		Шаговые двигатели сопла с 1, 2, 7 и 8 отверстиями подключаются к CW+, CP, CW+ и CP- привода. Шаговые двигатели с боковой направляющей с 3, 4, 9 и 10 отверстиями подключаются к CW+, CP, CW+, и CP- драйвера. Шаговые двигатели с шириной вдавливания на 5, 6, 11 и 12 отверстий подключены к CW+, CP, CW+ и CP- драйвера.

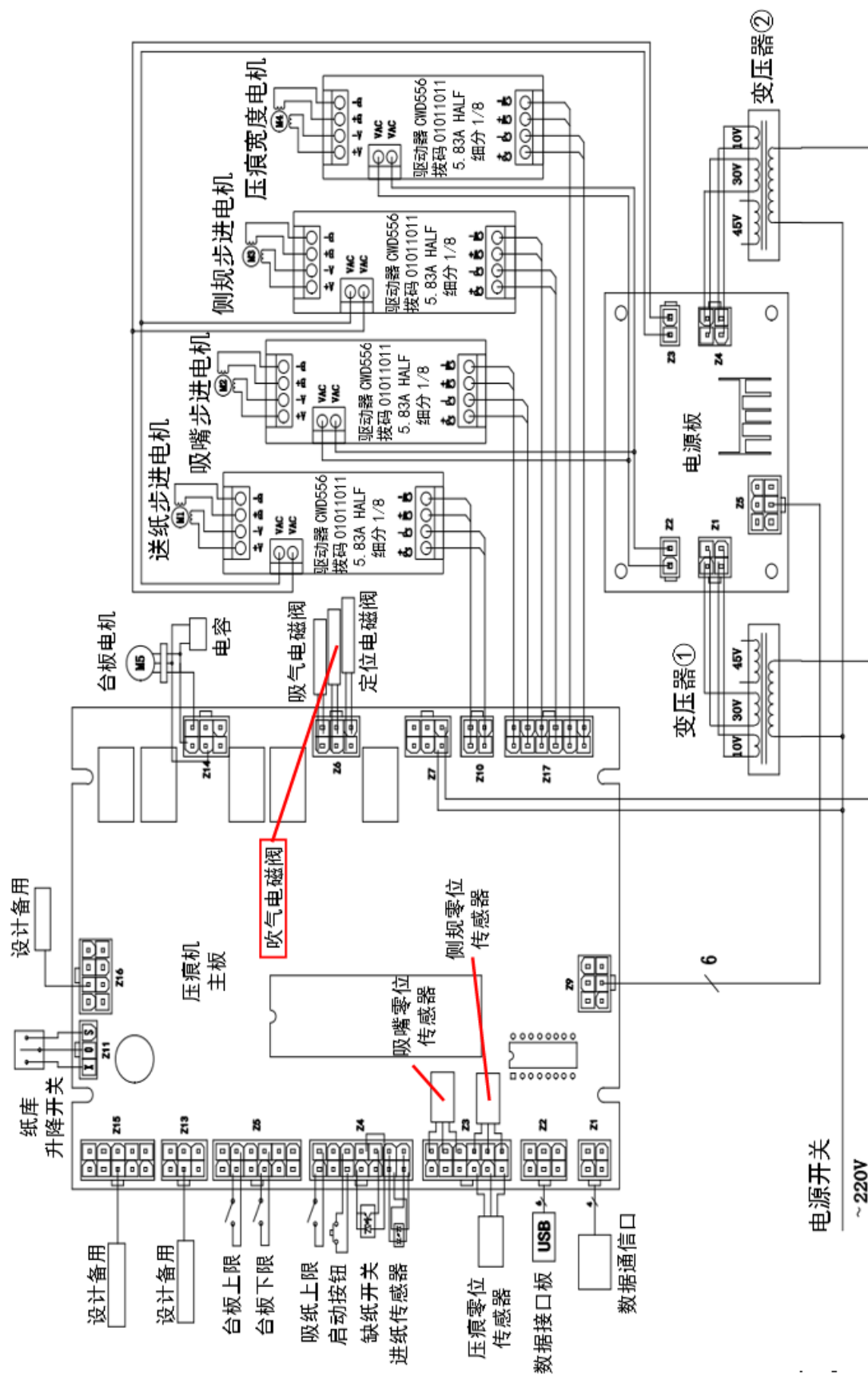
Плата питания биговальной машины S10E-S6000E**Выводы платы питания**

серийный №	Название разъема	Схема разъема	Описание
Z1	Подключение трансформатора ①		1,3 - к трансформатору 10В. 2 и 4 - к трансформатору 30В.
Z2	Источник питания драйвера сопла и индентатора		1 - для сопла, ширина отступа драйвера шагового двигателя 0В. 2 - для подключения насадки, ширина углубления, драйвер шагового двигателя 48В.
Z3	Подключение трансформатора ②		1,3 - к трансформатору 30В. 2 и 4 - к трансформатору 10В.
Z4	Блок питания привода бокового упора и подачи бумаги		1 - для сопла, ширина углубления, драйвер шагового двигателя 48 В. 2 - к соплу вакуумного прижима, а ширина шагового двигателя составляет 0 В.
Z5	Блок питания привода бокового упора и подачи бумаги		1 - к «0» материнской платы 28 В. 4 - к «+» материнской платы 24 В. 2 - к 5 В «0» материнской платы. 5 - к 5 В «+» материнской платы. 3 - к «0» 12 В материнской платы. 6 - к «+» 12 В материнской платы.

Подключение компонентов биговальной машины S10E-S6000E

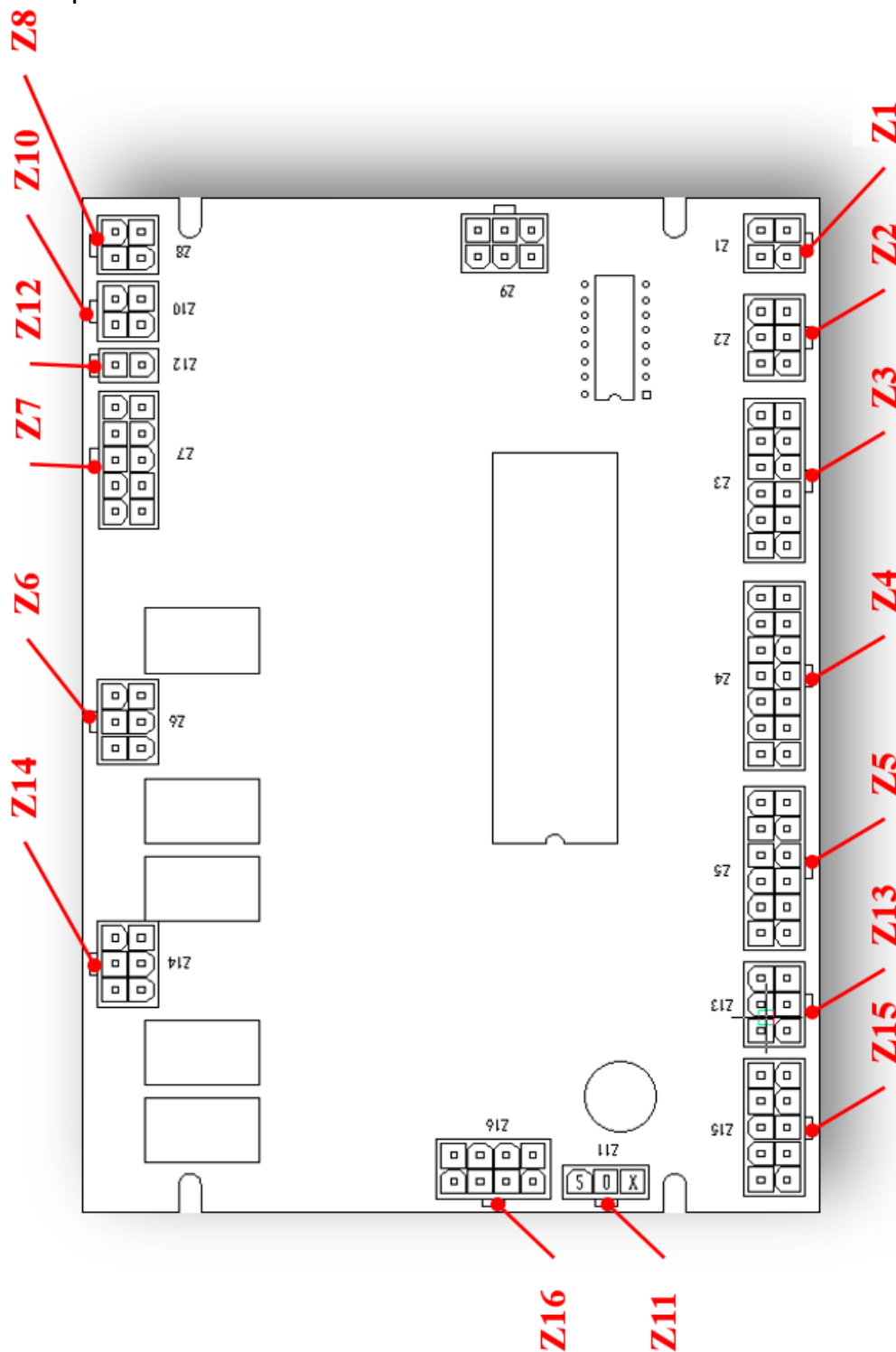
Датчик нулевого отпечатка	Нижний предел плиты	Датчик нулевого положения форсунки	Верхний предел плиты
3 针 2 针 1 针 Подключается к порту Z3 материнской платы	3 针 9 针 Подключается к порту Z5 материнской платы	12 针 11 针 10 针 Подключается к порту Z3 материнской платы	5 针 11 针 Подключается к порту Z3 материнской платы
Датчик нуля бокового указателя	Датчик отсутствия бумаги	Верхний предел впитывающей бумаги	Датчик подачи бумаги
9 针 8 针 7 针 Подключается к порту Z3 материнской платы	11 针 10 针 4 针 Подключается к порту Z4 материнской платы	7 针 14 针 Подключается к порту Z4 материнской платы	9 针 8 针 2 针 1 针 Подключается к порту Z4 материнской платы
接开关电源 220V 12V 28V 30V 接电源板 Z1/Z4		接主板 Z10/Z17 接电源板 Z2/Z3 接步进电机 驱动器 CWD556 拨码 01011011 5.83A HALF 细分 1/8	

Схема подключения биговальной машины S10E-S6000E

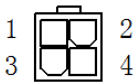
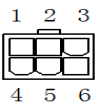
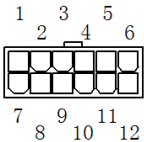
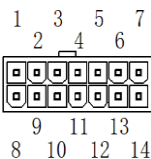
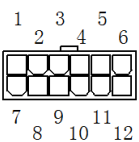


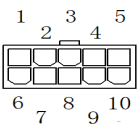
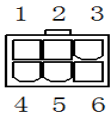
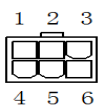
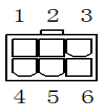
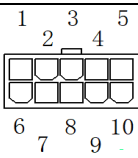
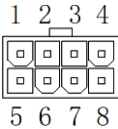
11.5 Подключение биговальных машин моделей S1000E и 6000E

Материнская плата

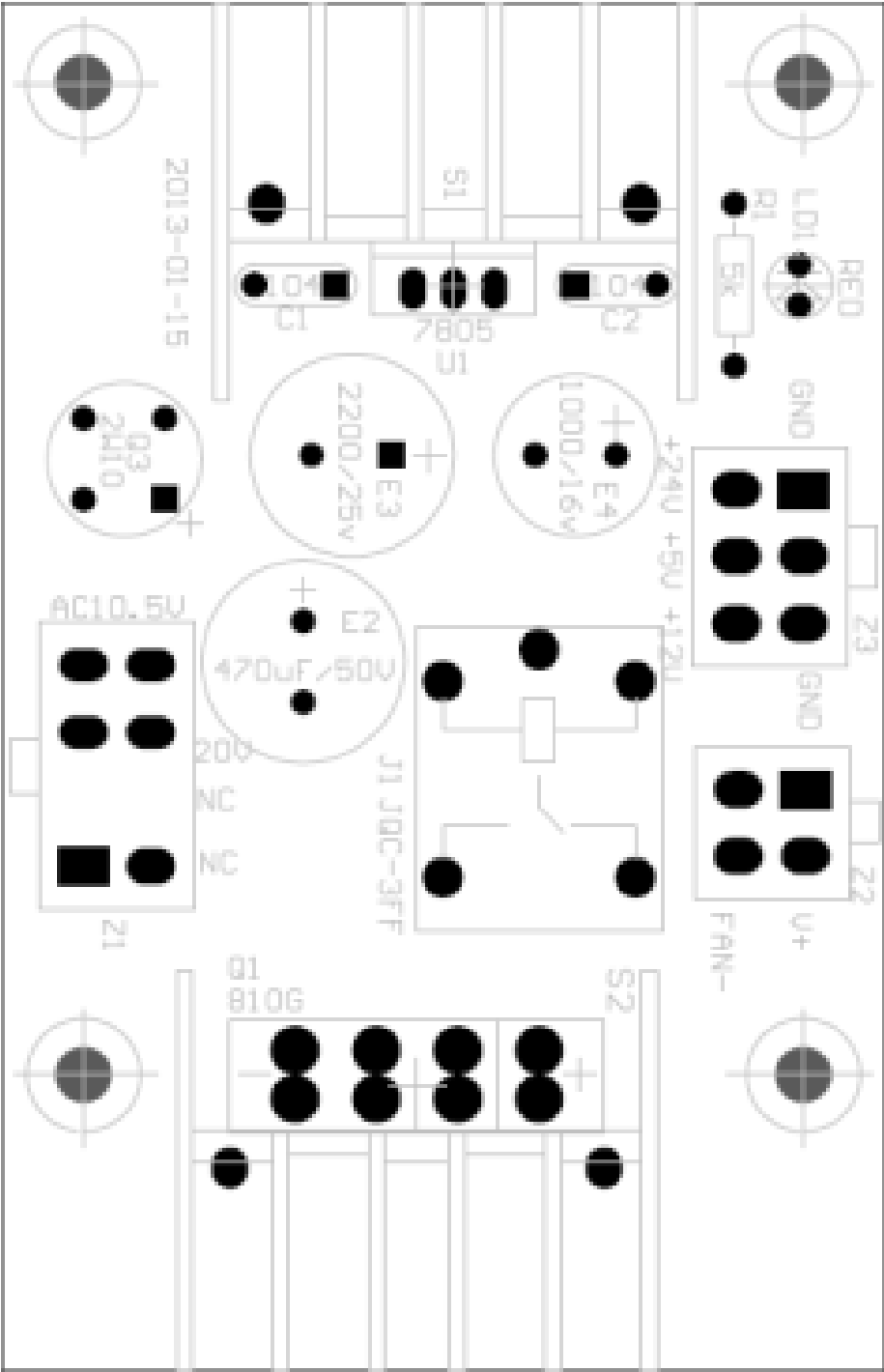


Выводы материнской платы

Сер. №	Название разъема		Описание
Z1	Порт передачи данных		1 — нейтральная линия; Отверстие 3 — линия DIN. 4 — линия DO. 2 — для обновления.
Z2	Резервное копирование проекта		
Z3	Кабель датчика предела		1, 2 и 3 — это нейтральная линия, сигнал и источник питания переднего ограничительного датчика толкания книги. 4, 5 и 6 — это нулевая линия, сигнал и питание датчика предела опускания. 7, 8 и 9 представляют собой нейтральную линию, сигнал и источник питания для заднего ограничительного датчика толкания книги; 10, 11 и 12 представляют собой нейтральную линию, сигнал и источник питания датчика предела повышения.
Z4	Кнопка сброса		5 и 12 соединены с двумя концами кнопки сброса. 10 и 11 соединены с двумя контактами индикаторной лампы. Остальные контакты зарезервированы.
Z5	Резервное копирование проекта		
Z6	Двигатель толкателя книги		11 — к нейтральному проводу двигателя затла книги. 4 - к переднему толкателю двигателя толкателя книги. 5 — к двигателю толкающей книги, чтобы отодвинуть ее назад.

Z7	Подключение питания материнской платы		5, 10 - к источнику питания 220В на хосте, остальные гнезда предназначены для резервного копирования.
Z9	Подключение материнской платы к силовой плате		1 - к «0» платы питания 24 В. 4 - к «+» платы питания 24 В. 2- к 5 В «0» платы питания. 5 - к 5 В «+» платы питания. 3- к «0» платы питания 12 В. 6- к «+» платы питания 12 В.
Z10	Резервное копирование проекта		
Z11	Проводка переключателя лифта склада бумаги		1 - к «опускающей» клемме. 2 - к общей клемме. 3 - к «восходящей» клемме.
Z12	Сигнальная линия тормоза		2-к сигнальному проводу тормозного двигателя
Z13	Датчик прохождения книги		1, 4, 5 и 6 - к нулевой линии, нулевой линии, сигналу и источнику питания датчика подачи бумаги.
Z14	Резервное копирование проекта		
Z15	Резервное копирование проекта		
Z16	Обновление в режиме ожидания		

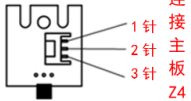
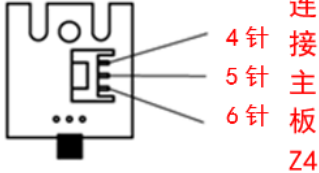
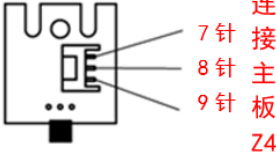
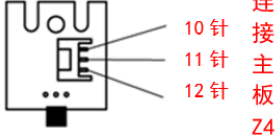
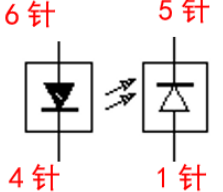
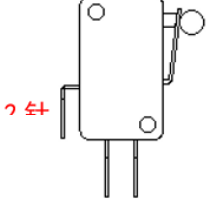
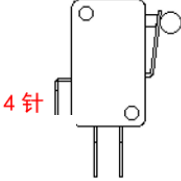
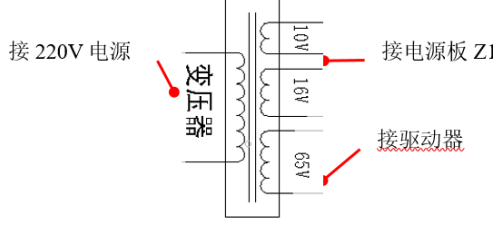
Описание выводов платы питания



Сер. №	Название	Схема	Описание
Z1	Подключение трансформатора		1 и 5 - к трансформатору 10В. 2 и 6 - к трансформатору 16В. Доступны другие дизайны.
Z3	Управление тормозом подъемного двигателя		2 отверстия Z12 на материнской плате с 3 отверстиями, линия сигнала управления тормозом. 2 и 4 -к тормозному тросу двигателя настольного

			подъемника.
Z5	Проводка материнской платы на силовой плате		1 - к «0» материнской платы 28 В. 4 - к «+» материнской платы 24 В. 2 - к 5 В «0» материнской платы. 5 - к 5 В «+» материнской платы. 3 - к «0» 12 В материнской платы. 6 - к «+» 12 В материнской платы.

11.6 Подключение трансформаторов укладчиков книг, драйверов и т. д.

Датчик ограничения передней части книги	Датчик нижнего предела толкателя книги	推书后限传感器	Задний ограничительный датчик толкающей книжки
 К Z4 материнской платы	 К Z4 материнской платы	 К Z4 материнской платы	 К Z4 материнской платы
Датчик канала	Выключатель защиты от удара ①	Выключатель защиты от удара ②	
 К Z13 материнской платы			
			

11.7 Схема подключения укладчика книг

