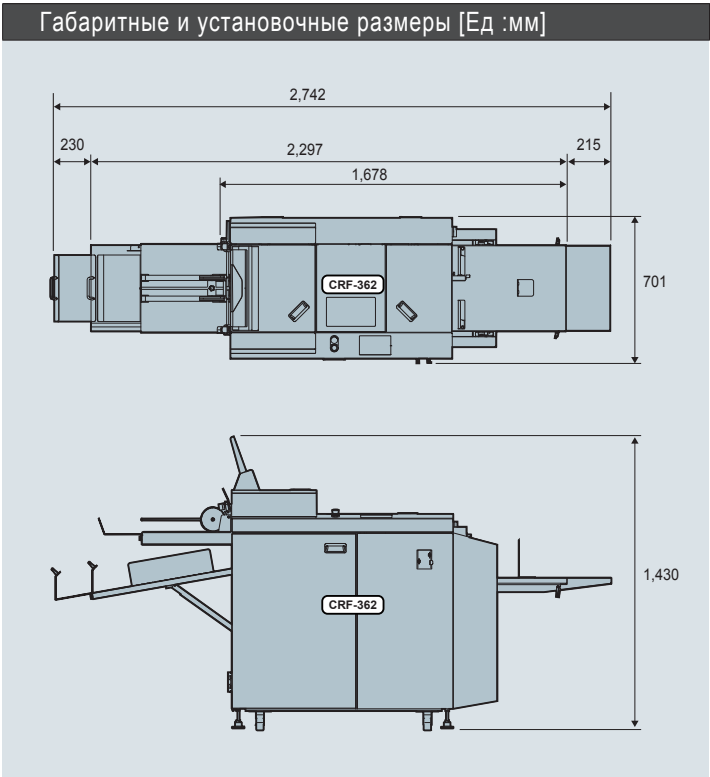


Технические характеристики CRF-362	
Исполнение	Напольное
Система подачи листов	Питающая лента с присасыванием
Формат листа	Ширина x Длина Макс. (364 x 865) мм Мин. (105 x 180) мм Длина листа ограничивается типом фальцовки:
	Параллельная: Дл. (180 – 865) мм
	В намотку: Дл. (276 – 650) мм
	Гармошкой: Дл. (276 – 650) мм
	Вдоль короткой стороны листа: Дл. (420 – 431.8) мм
	Двухсгибная параллельная фальцовка: Дл. (276 – 865) мм
	С открытым клапаном: Дл. (276 – 865) мм
	С одним клапаном: Дл. (347 – 865) мм Расстояние между краем клапана и линией сгиба должно быть 69 мм или более.
	С двумя клапанами: Дл. (416 – 865) мм Расстояние между краями клапанов и линиями сгиба должно находиться в пределах диапазона (69 – 255) мм
Диапазон плотностей бумаги	Стандартная бумага: (80– 350) г/см2 (с фальцовкой) (80 – 400) г/см2 (без фальцовки) Мелов. бумага (глянцевая, матовая) 105 – 350 г/см2 (с фальцовкой) 105 – 400 г/см2 (без фальцовки) Ламинированная бумага: (0.2 – 0.4) мм (с фальцовкой) (0.2 – 0.5) мм (без фальцовки)
Высота стопы	Макс. 150 мм
Биговальный механизм	Пара матриц для прямой / обратной биговки
Количество бигов	Макс. 10 бигов
Производительность	5,000 листов/час (A4 / один биг и один фальц)
Напряжение / частота	Однофазное переменного тока (200 – 240) В, 50 / 60 Гц
Ток потребления	6.0 А
Габаритные размеры	Ш x Г x В (2,742 x 701 x 1,430) мм
Масса машины	345 кг



Дополнительные устройства

■ Биговальная матрица

Биговальные матрицы, рассчитанные на разную ширину бига, приобретаются дополнительно.

Доступны следующие биговальные матрицы:

- Матрица для прямой биговки с шириной бига 0,5 мм (тонкий биг)
- Матрицы для прямой и обратной биговок с шириной бига 2 мм (толстый биг)

*Конструкция машины, а также ее технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



CRF-362

Биговально-фальцевальная машина

Биговка и фальцовка за один проход



Биговка и фальцовка плотных листов за один проход без повреждения цифровых оттисков.

Чёткая биговка и фальцовка

Машина позволяет биговать обложки, ресторанные меню, туристические проспекты, поздравительные открытки и ламинированные листов. Использование биговального модуля ударного типа исключает возможность повреждения цифровых оттисков.

Подготовка замечательных книжных обложек

Высококачественная биговка позволяет подготовить замечательные книжные обложки. Формирование корешка, отгиба и клапанов можно осуществлять в режиме как прямой, так и обратной биговки.

Высококачественная фальцовка

Машина снабжена двумя фальцножами, обеспечивающими высококачественную фальцовку даже плотных листов. Иконки сенсорной панели позволяют легко настроить машину на фальцовку 6 разных типов.

Легкость в настройке и удобство в эксплуатации

Быстрота подготовки машины к запуску и легкость в ее эксплуатации обеспечиваются цветной сенсорной панелью нового типа с высоким разрешением.

JDF Workflow

Поддержка стандарта JDF позволяет расширить возможности машины путём подсоединения её к постпечатной линии с контролем за ходом скрепления по сети rXnet.



Если вам не требуется фальцевать листы, а только биговать, биговальная секция поддерживает биговку самой тяжёлой бумаги (плотностью до 400 г/см²). Для работы с длинными листами потребуется специальный упор.



Удлинитель лотка для приёмки длинных листов используется, когда длина листа составляет 650 мм и более. Предельная длина листа – 865 мм.

1 Сенсорная панель

Интуитивное управление машиной обеспечивается сенсорной панелью нового типа с высоким разрешением. С помощью данной панели легко осуществить перенастройку: смену типа фальцовки, количества бигов, выбор прямой или обратной биговки.

Поддерживается запоминание до 200 файлов заданий, которые легко можно вызвать из памяти.



2 Надёжная подача листов

Уникальная вакуумная питающая система обеспечивает стабильную подачу на высокой скорости даже листов плотной бумаги. УЗ-датчик обнаруживает одновременный захват двух листов либо нарушение подачи, вне зависимости от типа изображения на листах и их толщины.



3 Приводка листов

Листы выравниваются по приводочной направляющей, чем обеспечиваются их подача в правильной позиции и корректная фальцовка и биговка. Перекос листов устраняется регулировкой нажима конвейерных роликов на приводочную направляющую.



4 Качественная биговка

Возможно нанесение до 10 бигов/проход. Глубину биговки можно регулировать. Прямая и обратная биговки выполняются за один проход. Позицию биговки можно корректировать шагами по 0.1 мм.



5 Множество типов фальцовки

Машина снабжена фальцваликами большого диаметра для фальцевания плотных листов. Можно осуществлять фальцовки: параллельную, с коротким клапаном, в намотку, двухсгибную параллельную, а также в гармошку и с открытым клапаном.

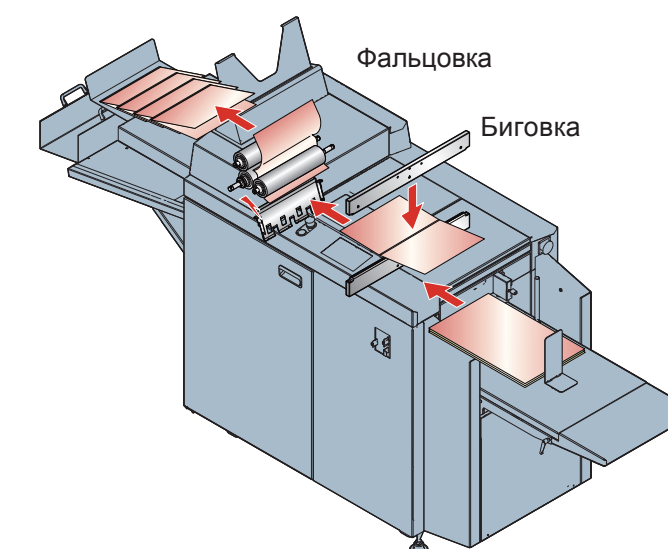


6 Dual Delivery

Сфальцованные задания выводятся на верхний конвейер и мягко стекируются, что облегчает обращение с ними. Листы, подвергнутые только биговке, без сгиба, выводятся на нижний лоток.



Проводка листа



■ Биговка



Биговальный механизм ударного типа не повреждает цифровые оттиски. Если осуществляется только биговка, возможна работа с листами плотностью 400 г/см².

■ Типы фальцовки



■ Образцы биговки обложек для высококачественного скрепления

Поддерживается несколько типов обложек.

